

**II. Météorologie.**

Nr. 10.



**Rezultaty pomiarów wiatrów górnych w roku 1932 na Stacji  
Aerologicznej fundacji Komitetu Wojewódzkiego L. O. P. P.  
w Wilnie.**

**Results of the measurements of high winds carried out by  
the Aerological Station of Wilno in 1932.**

**WILNO  
1934**

Wydano z zasiłku Okręgu  
Kolejowego L. O. P. P. w Wilnie.



# Rezultaty pomiarów wiatrów górnych w roku 1932 na Stacji Aerologicznej fundacji Komitetu Wojewódzkiego L. O. P. P. w Wilnie.

## Results of the measurements of high winds carried out by the Aerological Station of Wilno in 1932.

Wilno.

$\varphi = 54^{\circ}41'$

$\lambda = 25^{\circ}15'$

H = 128 m

### W S T Ę P.

1. Poniżej publikowane obserwacje wiatrów górnych i podstaw chmur z 1932 roku są dalszą serją pomiarów, stale robionych w Wilnie od 1925 roku<sup>1)</sup>

Wszystkie obserwacje były wykonane zapomocą baloników gumowych pilotowych wyrobu „Pirelli“ (Medjolan) bądź też „The Rubber Novelties“ (Manchester) metodą jednoteodolitową.

Prędkość pionowego wznoszenia baloników była obliczona wg. wzoru Dines'a:

$$V = Q \frac{L^{1/2}}{(L + W)^{1/3}} \dots \dots \dots (1),$$

- gdzie
- Q oznacza współczynnik stały (w niniejszej publikacji przyjęty równym 82),
  - V „ prędkość wznoszenia balonika w m/min,
  - W „ ciężar powłoki w gr,
  - L „ siła nośna balonika w gr.

---

<sup>1)</sup> Patrz: 1. Trzylecie pomiarów wiatrów górnych (1925 VII—1928 VI) na Stacji Aerologicznej fundacji Komitetu Wojewódzkiego L. O. P. P. w Wilnie. Biuletyn Obserwatorium Astronomicznego w Wilnie. II. Météorologie. Nr. 6. 1928.  
2. Rezultaty pomiarów wiatrów górnych (1928 VII—1929 XII)... Ibidem, Nr. 7. 1930.  
3. Rezultaty pomiarów wiatrów górnych w roku 1930... Ibidem, Nr. 8. 1932.  
4. Rezultaty pomiarów wiatrów górnych w roku 1931... Ibidem, Nr. 9. 1933.

Wszystkie baloniki, z wyjątkiem jednego (Nr. 159), były wypuszczone z prędkością teoretyczną 150 m/min. Prędkość balonika Nr. 159 wynosiła 132 m/min.

2. W 1932 roku wykonano 226 obserwacyj pilotażowych oraz 158 pomiarów podstaw chmur. Obserwacje i pierwotne obliczenia były wykonane przez A. Gawrylikównę, mgr. M. Taranowskiego i niżej podpisanego. Opracowanie materiału do druku i zestawienia dokonano pod ogólnym kierownictwem prof. K. Jantzena.

Wyniki pomiarów wiatrów górnych są przytoczone w części I niniejszej publikacji. Kierunki wiatrów są podane z dokładnością do 1°; w nielicznych tylko wypadkach, przy bardzo słabych wiatrach, wyniki zaokrąglono do 10°. Prędkości wiatrów podano z dokładnością do 1/2 m/sek (w tablicach połówki oznaczono zapomocą punktu, umieszczonego za liczbą).

Do wszystkich obserwacyj, w których osiągnięto wysokość co najmniej jednego kilometra, dołączono wykresy rzutów drogi balonika na płaszczyznę poziomą<sup>1)</sup>. Wykresy te wykonano w takiej skali, że przy wietrze 1 m/sek kreski kilometrowe są odległe od siebie o 3.2 mm.

Część II publikacji zawiera wyniki pomiarów podstaw chmur, dokonanych zapomocą baloników pilotowych. Należy zauważyć, że za moment do obliczenia podstawy chmur została przyjęta chwila zamglenia się balonika przy wejściu jego do chmury.

3. Cały dotychczas uzyskany materiał, dotyczący wiatrów górnych, użyto do opracowań o charakterze klimatologicznym.

Opracowań tych dokonano dla wysokości 000, 200, 500 m i dalej co 500 m aż do 4000 m (wysokości są wszędzie liczone od poziomu Stacji). Obliczenia średnich dla poszczególnych warstw i wypadków zrobiono na podstawie następujących wzorów:

$$\left. \begin{aligned}
 E_{200} &= \frac{1}{6} [2E_{75} + 3E_{225} + E_{375}] \\
 E_{300} &= \frac{1}{6} [2E_{375} + 3E_{525} + E_{675}] \\
 E_{1000} &= \frac{1}{6} [E_{825} + 3E_{975} + 2E_{1125}] \\
 E_{1500} &= \frac{1}{2} [E_{1425} + E_{1575}] \\
 E_{2000} &= \frac{1}{6} [2E_{1875} + 3E_{2025} + E_{2175}] \\
 E_{2500} &= \frac{1}{6} [E_{2325} + 3E_{2475} + 2E_{2625}] \\
 E_{3000} &= \frac{1}{2} [E_{2925} + E_{3075}] \\
 E_{3500} &= \frac{1}{6} [2E_{3375} + 3E_{3525} + E_{3675}] \\
 E_{4000} &= \frac{1}{6} [E_{3825} + 3E_{3975} + 2E_{4125}]
 \end{aligned} \right\} \dots \dots \dots (2)$$

Opierając się na uzyskanych w ten sposób wielkościach, obliczono składową wschodnią x i północną y, prędkości średnie i wypadkowe oraz azymut wiatru przeważającego.

<sup>1)</sup> Pilotaże te oznaczono w tablicach zapomocą \* umieszczonej przed Nr.

Do obliczenia składowych wschodniej i północnej użyto wzorów:

$$x = v \cos \alpha, \quad y = v \sin \alpha \quad \dots \quad (3).$$

gdzie

$v$  oznacza prędkość wiatru w m/sek,  
 $\alpha$  „ azymut wiatru liczony od N przez E.

Spółrzędne biegunowe wiatru przeważającego A i W obliczono ze wzorów:

$$A = \arctg \frac{Y}{X} \quad \text{i} \quad W = \sqrt{X^2 + Y^2} \quad \dots \quad (4).$$

przytem

$$X = \frac{1}{N} \Sigma x, \quad Y = \frac{1}{N} \Sigma y \quad \dots \quad (5).$$

W celu usunięcia do pewnego stopnia wpływu na wyniki niejednakowej ilości materiału dla różnych wysokości obok wyżej podanej metody — „metody zwykłej“ (stosowanej we wszystkich poprzednich publikacjach wileńskich, poświęconych opracowaniom wiatrów górnych) — w publikacji niniejszej wykonano obliczenia również „metodą różnicową“. Jako wysokość odniesienia wybrano 500 m. Obliczenia „metodą różnicową“ wykonano dwojakim sposobem:

1. Metodą różnicową w współrzędnych prostokątnych
- i 2. Metodą różnicową wzdłuż promienia wodzącego.

Przy stosowaniu metody różnicowej korzystano ze wzoru:

$$D = A + B - C \quad \dots \quad (6).$$

przytem

- A jest średnią wielkością dowolnego elementu wiatru, obliczoną dla wysokości H metrów na podstawie M obserwacyj,
- B — średnią wielkością tego samego elementu dla wysokości 500 m, obliczoną na podstawie całkowitego materiału (N obserwacyj),
- C — taką samą wielkością dla wysokości 500 m, obliczoną na podstawie M obserwacyj, synchronicznie odpowiadających obserwacjom na wysokości H metrów,
- D — wielkością elementu, wyprowadzonego na zasadzie metody różnicowej.

Przy stosowaniu „metody różnicowej w współrzędnych prostokątnych“ zapomocą wzoru (6) obliczono X i Y. Uzyskane wartości na X i Y użyto do obliczenia współrzędnych wiatru przeważającego wg. wzoru (4).

Przy stosowaniu „metody różnicowej wzdłuż promienia wodzącego“ nie wprowadzono żadnych poprawek do azymutów wiatrów przeważających, obliczonych „metodą zwykłą“; natomiast prędkości wiatru przeważającego obliczone „metodą zwykłą“ poprawiono na podstawie wzoru (6)<sup>1)</sup>.

Wzór (6) zastosowano również dla obliczenia „metodą różnicową“ prędkości średnich wiatru.

4. Otrzymane wyniki dla 1932 roku są zestawione w tabl. 1.

<sup>1)</sup> Porównaj: H. N a u t s c h. Die Höhenwinde über Königsberg. Erfahrungsberichte des Deutschen Flügwetterdienstes. 8. Folge, Nr. 5. Berlin. 1933.

TABLICA 1.  
Charakterystyka wiatrów górnych w Wilnie w 1932 r.  
The high winds at Wilno in 1932.

H	n	W	A	V	W'	A'	W''	A''	V <sub>0</sub>
000	226	0.9	234	3.2	0.8	225	0.9	234	3.1
200	226	1.9	233	5.7	1.8	226	1.9	233	5.6
500	201	2.3	242	7.5	2.3	242	2.3	242	7.5
1000	181	2.2	264	7.6	2.6	260	2.6	264	8.0
1500	159	2.0	268	7.3	2.8	265	2.8	268	8.1
2000	122	1.8	271	6.7	3.3	268	3.0	271	8.3
2500	99	2.5	277	7.0	4.4	271	3.9	277	9.0
3000	78	2.3	279	6.6	4.2	274	3.5	279	8.8
3500	57	2.3	287	6.7	4.3	282	3.3	287	9.1
4000	46	2.8	303	6.7	4.5	283	4.5	303	9.5

Objaśnienia do tablicy 1. — Explanation to table 1.

H — wysokość warstwy w m — the height of the layer in m

n — liczba obserwacji — number of observations

W — prędkość wypadkowa w m/sek  
resultant velocity in m per sec

A — azymut wiatru przeważającego  
azimuth of prevailing wind

V — prędkość średnia w m/sek  
mean velocity in m per sec

W' — prędkość wypadkowa w m/sek  
resultant velocity in m per sec

A' — azymut wiatru przeważającego  
azimuth of prevailing wind

W'' — prędkość wypadkowa w m/sek  
resultant velocity in m per sec

A'' — azymut wiatru przeważającego  
azimuth of prevailing wind

V<sub>0</sub> — średnia prędkość wiatru w m/sek obliczona „metodą różnicową“  
mean velocity in m per sec calculated by the method of differences.

obliczone „metodą zwykłą“

calculated by the simple method

obliczone „metodą różnicową  
w spólrzędnych prostokątnych“

calculated by the method of  
differences in the rectangular coordinates

obliczone „metodą różnicową  
wzdłuż promienia wodzącego“

calculated by the method of  
differences along the radius vector

Tablica 2. zawiera charakterystykę wiatrów górnych w Wilnie na podstawie obserwacji w 1925—1932 r.

TABLICA 2.  
Charakterystyka wiatrów górnych w Wilnie na podstawie obserwacji 1925—1932.  
The high winds at Wilno (1925—1932).

H	n	W	A	V	W'	A'	W''	A''	V <sub>0</sub>
000	1364	0.8	205	3.4	0.8	200	0.8	205	3.3
200	1351	1.9	216	6.2	2.0	214	2.0	216	6.2
500	1260	2.3	227	8.1	2.3	227	2.3	227	8.1
1000	1118	2.1	239	8.4	2.4	245	2.3	239	8.7
1500	936	2.1	253	8.1	2.7	258	2.4	253	8.9
2000	700	2.3	265	7.6	3.2	264	2.9	265	9.1
2500	536	2.3	282	7.5	3.4	270	3.4	282	9.6
3000	391	2.5	288	7.4	4.0	276	3.6	288	9.8
3500	271	2.7	293	7.3	4.0	278	3.9	293	10.0
4000	202	3.0	294	7.6	4.4	280	4.1	294	10.6

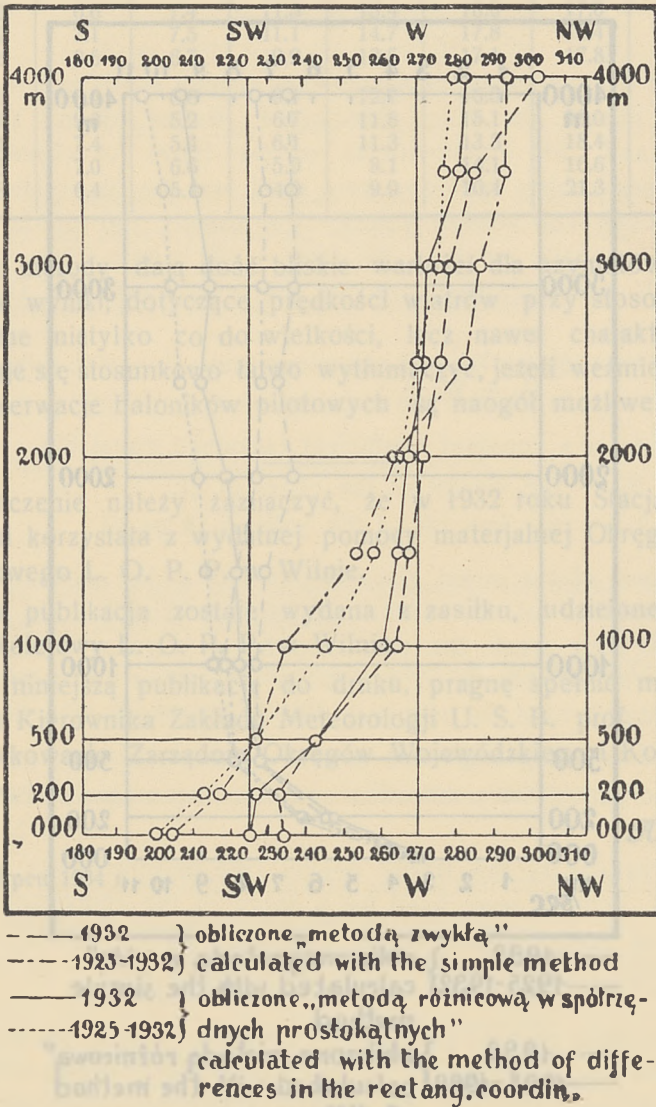
Znaczenie liter jest to samo, co w tabl. 1.

The signification of the letters is the same as in table 1.

Wyniki przytoczone w tabl. 1. i 2. są przedstawione również graficznie na wykresach 1. i 2.

Fig. 1.

Azymut wiatru przeważającego  
Azimuth of prevailing wind



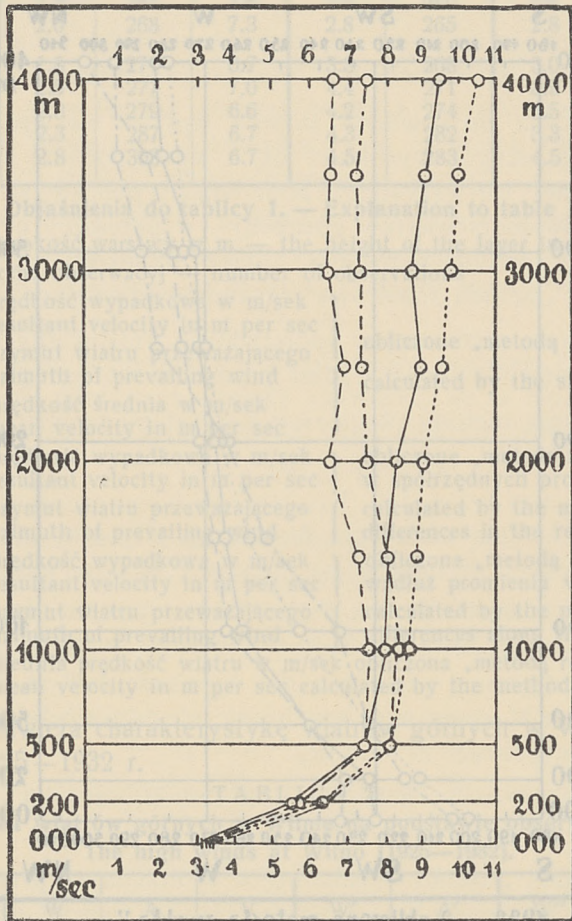
Z przedstawionych zestawień wynika, że i „metoda zwykła” i „metoda różnicowa w spórzędnych prostokątnych” dają dość bliskie wartości na azymuty wiatrów przeważających. Kierunek wiatru przeważającego zbacza ze wzrostem

wysokości wprawo od SSW do W, przytem skręt ten jest szczególnie duży w warstwach dolnych.

Fig. 2.

Prędkość średnia w m/sek

Mean velocity in m per sec



--- 1932 } obliczone „metoda zwykłą”  
 --- 1925-1932 } calculated with the simple method  
 --- 1932 } obliczone „metoda różnicowa”  
 --- 1925-1932 } calculated with the method of differences

To samo zjawisko skręcania ze wzrostem wysokości wiatru można zauważyć z tabl. 3., dającej rozkład częstości kierunków wiatrów (w %) na różnych wysokościach.



TABLICA 3.

Rozkład częstości kierunków wiatrów (w %) jako funkcja wysokości.  
The frequency of wind-direction (in %) at different heights.

H	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	Cisza Calm
000	12.5	7.4	7.1	2.9	31.7	9.5	11.1	5.3	12.5
200	9.3	7.2	7.7	11.8	17.3	17.8	17.0	9.4	2.5
500	11.2	6.6	7.4	11.3	15.4	18.0	17.0	11.4	1.7
1000	11.2	7.1	7.5	11.1	14.7	17.8	16.4	12.4	1.8
1500	11.6	8.5	6.7	9.9	13.5	17.1	17.8	13.5	1.3
2000	12.9	8.4	6.6	9.1	12.7	16.3	19.4	13.7	1.0
2500	14.7	9.3	5.2	6.7	11.8	15.1	19.0	16.6	1.6
3000	17.1	7.4	5.4	6.1	11.3	13.3	18.4	20.2	0.8
3500	18.5	7.0	6.6	5.9	8.1	14.1	16.6	21.4	1.9
4000	17.8	6.4	5.4	4.0	9.9	10.4	21.3	24.2	0.6

Gdy obie metody dają dość bliskie wartości dla azymutów wiatru przeważającego, to wyniki, dotyczące prędkości wiatrów przy stosowaniu różnych metod, są różne nie tylko co do wielkości, lecz nawet charakteru przebiegu. Zjawisko to daje się stosunkowo łatwo wytłumaczyć, jeżeli weźmiemy pod uwagę, że dłuższe obserwacje baloników pilotowych są naogół możliwe przy wiatrach słabych.

Na zakończenie należy zaznaczyć, że w 1932 roku Stacja Aerologiczna w Wilnie nadal korzystała z wydatnej pomocy materialnej Okręgów Wojewódzkiego i Kolejowego L. O. P. P. w Wilnie.

Niniejsza publikacja zostaje wydana z zasiłku, udzielonego na ten cel przez Okrąg Kolejowy L. O. P. P. w Wilnie.

Oddając niniejszą publikację do druku, pragnę spełnić miły obowiązek, aby w imieniu Kierownika Zakładu Meteorologii U. S. B. prof. K. Jantzena wyrazić podziękowanie Zarządowi Okręgów Wojewódzkiego i Kolejowego L. O. P. P. w Wilnie.

*A. Rojecki.*

Wilno, w lipcu 1934 r.

## S U M M A R Y.

The paper deals with the measurements of high winds and the bases of the clouds carried out at the Wilno Aerological Station during the year 1932; 226 pilotages and 158 measurements of the bases of clouds were made. For the pilotages rubber balloons were used and the observations were made with one theodolite. The vertical velocity was usually 150 m/min; at one occasion it was exceptionally small (s. Nr. 159) — 132 m/min. This vertical velocity of the balloon V was calculated from the following formula of Dines:

$$V = Q \frac{L^{1/2}}{(L + W)^{1/3}} \text{ in m per min} \quad . . . . (1),$$

where

Q is a constant coefficient (assumed equal 82),

W — the weight of the cover in gr,

L — the free lift of the balloon in gr.

The first part of the paper gives the results of the measurements of high winds. The directions of the winds are exact within 1°, only in some cases, when the winds were weak, the error may be as large as 10°. The velocities of the winds are accurate to 1/2 m/sec (in the tables the values of 1/2 m/sec is noted by a dot behind the number). For all observations, where the balloon reached 1 km, diagrams are given<sup>1)</sup>.

The second part of the publication concerns the measurements of the bases of clouds.

The observations of the whole period (the measurements of high winds were started in 1925)<sup>2)</sup> were used for a study of the climatological character. The studies were made for the levels 000, 200, 500 m and then every 500 m up to 4000 m (the heights are reckoned from the ground).

<sup>1)</sup> In the tables these pilotages are marked with an asterisk before the number.

<sup>2)</sup> See: 1. Three years observation in the high winds on the Aerological Station of Wilno (1925 VII. — 1928 VI.). Bulletin de l'Observatoire Astronomique de Wilno. II. Météorologie. Nr. 6. 1928.

2. Results of the measurements of high wind carried out by the Aerological Station of Wilno from 1928 VII. to 1929 XII. Ibidem, Nr. 7. 1930.

3. Results of the measurements of high wind carried out by the Aerological Station of Wilno in the year 1930. Ibidem, Nr. 8. 1931.

4. Measurements of high winds carried out by the Aerological Station of Wilno in the year 1931. Ibidem, Nr. 9. 1933.

The mean values for all the layers were calculated according to the formula (2). Denoting by  $v$  the velocity of the wind in m per sec, by  $\alpha$  the azimuth of the wind counted from N over E, we find the rectangular coordinates of the velocity

$$x = v \cos \alpha; \quad y = v \sin \alpha \quad . . . . . (3).$$

The polar coordinates of the prevailing wind are given by the formula

$$A = \arctg \frac{Y}{X}, \quad W = \sqrt{X^2 + Y^2} \quad . . . . . (4)$$

where

$$X = \frac{1}{N} \Sigma x, \quad Y = \frac{1}{N} \Sigma y \quad . . . . . (5).$$

To avoid the influence of unequal number of observations for different heights, besides the above mentioned method (which we shall call the „simple method“) a method of differences was used.

The calculations were carried out in two manners:

- 1) The method of differences was applied to the rectangular coordinates,
- 2) The method of differences was applied to the velocity along the radius vector,

In both cases the following formula was used:

$$D = A + B - C \quad . . . . . (6),$$

where

A is the mean value of whatever element, calculated for the height H (in m) from M observations,

B is the mean value of the same element for the 500 m height from all data (N observations),

C is the analogous value for the 500 m height from M observations, which are synchronous with the observations at the height of H m.

Using the method of differences in rectangular coordinates the values of X and Y were calculated by means of the formula (6).

By applying the method of differences for radial velocities the values of the azimuth of the prevailing wind found by the simple method were not corrected; the corrections for the values of the velocities of the prevailing wind obtained by the simple method were calculated by means of the formula (6).

The formula (6) was also used for the calculation of the mean velocity of the winds by the method of differences.

The results for the year 1932 are given in table 1.

Table 2. contains the characteristic curve of the high winds at Wilno from the observations made during the period 1925—1932.

The results quoted in table 2. are given in diagrams 1 and 2.

It follows from these results that the simple method and the method of differences in the rectangular coordinates give concordant values for the azimuth of the prevailing winds. The direction of the prevailing wind changes with increasing height from SSW over W, the change being rather large in the lower layers.

The same phenomenon may be noticed from table 3, which gives the distribution of the frequency of the wind-directions (in %) at different heights.

Both methods give nearly the same values for the azimuths of the prevailing winds, but different values for the velocities, their ratio changing considerably with varying height.

The explanation of this phenomenon follows from the fact that longer observations are usually made for the weak winds.

*A. Rojecki.*

Wilno. July 1934.

## CZĘŚĆ I. — PART I.

### Wiatry górne. — High winds.

#### Objaśnienia do tablic.

- I wiersz poziomy: Nr. porządkowy, rok, miesiąc, dzień, godzina;
  - II wiersz poziomy: wytwórnia baloników (P — „Pirelli“, RN — „The Rubber Novelties“), ciężar powłoki w gr, zachmurzenie całkowite i rodzaj chmur najniższych;
  - I kolumna pionowa: wysokość warstwy w m;
  - II kolumna pionowa: kierunek wiatru w stopniach, liczony od N przez E;
  - III kolumna pionowa: szybkość wiatru w m/sek.
- Gwiazdką \* przed Nr. porządkowym oznaczono te pilotáže, do których dołączono wykresy rzutów drogi balonika na płaszczyznę poziomą.

#### Explanation of the tables.

- I line horizontal: current number, year, month, day, hour.
  - II line horizontal: maker of the balloon (P — „Pirelli“, RN — „The Rubber Novelties“), weight of the cover in gr, cloud amount, and types of clouds, especially of the lowest.
  - I column vertical: height of the layer in m.
  - II column vertical: wind-direction in degrees, reckoned from N over E.
  - III column vertical: wind-velocity in m/sec.
- An asterisk before the current number shows these pilotages for which they are given diagrams of the projection of the balloon-way on the horizontal plane.

**\*Nr. 1. 1932. I. 3. 7<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>.**

RN; 16.		7 Frct
Surface	290	2
000		
	294	5
	304	10
	310	11
	312	10
	315	12
750		
	318	12
	316	12
	306	16
1200		

**\*Nr. 2. 1932. I. 4. 7<sup>h</sup> 26<sup>m</sup>.**

P; 34.		1 Acu
Surface	315	5
000		
	286	5
	297	14
	311	15
	322	18
	329	16
750		
	328	17
	330	18
	328	16
	328	18
	326	18
1500		
	326	17
	326	20
1800		

**\*Nr. 3. 1932. I. 5. 7<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>.**

P; 32.		8 Acu
Surface	200	3
000		
	212	5
	226	9
	237	10
	233	12
	226	11
750		
	225	10
	230	9
	237	9
	235	9
	236	9
1500		
	238	7
	256	9
	268	9
	274	9
	278	9
2250		
	276	9
2400		

**Nr. 4. 1932. I. 8. 7<sup>h</sup> 43<sup>m</sup>.**

P; 31.		10 St
Surface	225	8
000		
	230	5
	235	12
	242	14
450		
Base:	St 490 m	

**Nr. 5. 1932. I. 9. 7<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>.**

F; 33.		10 Frst
Surface	225	3
000		
	271	5
	280	8
300		
Base:	Frst 280 m	

**\*Nr. 6. 1932. I. 10. 7<sup>h</sup> 27<sup>m</sup>.**

P; 31		0
Surface	250	2
000		
	276	3
	317	8
	331	8
	325	8
	315	8
750		
	318	9
	319	10
	324	9
	328	10
	331	10
1500		
	328	9
	338	9
	350	9
	351	11
	351	10

**2250**

	350	11
	350	11
	355	11
	355	8
	352	8

**3000**

	349	9
	347	9
	340	9
	344	7

**3600**

**\*Nr. 7. 1932. I. 11. 7<sup>h</sup> 18<sup>m</sup>.**

P; 30.		0
Surface	C	
000		
	167	4
	170	7
	169	5
	157	5
	164	4

**750**

750		
	175	3
	180	4
	172	5
	171	5
	153	5

**1500**

	140	5
	135	6
	132	6
	133	6
	108	5

**2250**

	96	5
	109	3
	356	2
	38	1
	C	

**3000**

	332	2
	338	3
	298	3
	C	

**3600**

**\*Nr. 8. 1932. I. 12. 7<sup>h</sup> 27<sup>m</sup>.**

P; 31.		8 Acu
Surface	180	6
000		
	166	8
	167	9
	178	16
	186	20
	185	18
750		
	188	18
	188	20
	187	19
	186	19
	180	18

**1500**

**\*Nr. 9. 1932. I. 13. 7<sup>h</sup> 18<sup>m</sup>.**

P; 31.		6 Cicu
Surface	200	7
000		
	196	6
	203	9
	229	10
	229	11
	230	9
750		
	236	10
	235	8
	231	10
	229	12
	232	13
1500		
	235	15
	244	12
	242	10
	259	9
	268	8

**2250**

2250	282	8
	279	11
2550		
*Nr. 10. 1932. I. 14. 7h 15m.		
P; 31.		3 Cieu
Surface	180	6
000		
	187	6
	207	14
	216	16
	216	19
	228	18
750		
	241	16
	244	14
	240	12
	241	10
1350		
Nr. 11. 1932. I. 15. 7h 18m.		
P; 30.		10 St
Surface	270	4
000		
	274	4
	283	7
300		
Base: St 200 m		
*Nr. 12. 1932. I. 31. 7h 25m.		
P; 32.		2 Frcu
Surface	360	10
000		
	358	6
	354	9
	354	13
	350	11
	349	10
750		
	349	11
	346	15
1050		
Base: Frcu 1160 m		
*Nr. 13. 1932. II. 6. 7h 17m.		
P; 31.		10 Ast
Surface	C	
000		
	314	3
	331	4
	338	5
	341	8
	338	5
750		
	328	6
	338	6
	360	7
	359	7
	354	10
1500		

1500	355	11
	359	11
	360	12
	4	12
	11	13
2250		
	10	15
	10	15
	8	16
2700		
*Nr. 14. 1932. II. 9. 7h 35m.		
P; 31.		7 Acu
Surface	45	4
000		
	33	5
	49	9
	61	13
	73	13
	72	13
750		
	71	12
	73	13
	67	14
	69	15
	74	15
1500		
	75	13
1650		
*Nr. 15. 1932. II. 10. 7h 34m.		
P; 31.		0
Surface	45	5
000		
	28	5
	40	9
	54	11
	62	11
	65	15
750		
	60	16
	65	19
	68	19
	65	17
	67	18
1500		
*Nr. 16. 1932. II. 18. 7h 41m.		
P; 33.		9 St
Surface	225	3
000		
	246	5
	268	9
	291	9
	311	8
	316	9
750		
	316	9
	320	7
	330	2
	360	3
	348	4
1500		

1500	350	4
	344	6
1800		
Base: St 300 m; Cu 1900 m		
*Nr. 17. 1932. II. 23. 7h 24m.		
P; 31.		0
Surface	340	7
000		
	336	7
	344	14
	350	14
	354	14
	353	17
750		
	356	18
	356	20
	357	20
	357	19
	355	21
1500		
	356	25
	355	22
1800		
*Nr. 18. 1932. II. 24. 7h 25m.		
P; 32.		1 Ci
Surface	225	3
000		
	318	6
	334	13
	337	12
	344	14
	349	13
750		
	354	13
	4	14
	8	15
	9	16
	11	16
1500		
	12	16
	14	13
	15	14
	13	15
	14	18
2250		
*Nr. 19. 1932. II. 26- 7h 26m.		
P; 32.		10 Cist
Surface	180	4
000		
	202	5
	234	10
	248	7
	245	7
	237	8
750		
	236	10
	227	10
	222	10
	222	9
	225	9
1500		

1500	216	6
	224	7
	242	6·
	256	8
	252	6·
2250	255	6
	264	6
	274	8
	279	7
	287	4
3000	283	3
3150		
*Nr. 20. 1932. II. 27. 7h 26m.		
P; 30.		
Surface	45	4
000		
	47	5
	67	9
	71	10·
	67	9·
	59	9·
750		
	64	11
	68	10·
	72	8·
	72	9
	68	8·
1500		
	71	8·
	69	9·
	76	11
	73	11
	74	12·
2250		
	74	12·
2400		
*Nr. 21. 1932. II. 28. 7h 30m.		
P; 33.		
Surface	45	7
000		
	56	7
	97	17
	97	20·
	93	20·
	95	17
750		
	91	16·
	95	16
	92	19·
1200		
Nr. 22. 1932. III. 2. 7h 43m.		
P; 31.		
Surface	250	1
000		
	212	4
	207	5
300		
Base: St 280 m		

*Nr. 23. 1932. III. 3. 7h 13m.		
P; 33.		
Surface	180	3
000		
	191	7
	204	11
	198	12·
	192	8·
	195	5·
750		
	186	5·
	186	4
	198	4·
	185	4·
	185	3·
1500		
	163	2
	163	3
	158	3·
	156	3·
	152	3·
2250		
	141	3
	141	2
	157	2
	142	3
	133	3
3000		
	126	4
	126	4·
3300		
*Nr. 24. 1932. III. 4. 7h 15m.		
P; 31.		
Surface	160	4
000		
	174	8·
	194	11·
	194	12·
	191	14·
	186	15·
750		
	187	13·
	192	13
	187	11
	183	10·
	187	8
1500		
	182	5·
	176	5·
1800		
Nr. 25. 1932. III. 10. 7h 28m.		
P; 28.		
Surface	315	7
000		
	314	7
	328	8·
	347	9
	339	8
	333	11
750		

*Nr. 26. 1932. III. 11. 7h 28m.		
P; 31.		
Surface	C	
000		
	308	1·
	292	3·
	281	6·
	277	7
	277	7
750		
	296	9
	292	10
	286	9·
	291	12·
	289	15
1500		
*Nr. 27. 1932. III. 13. 7h 25m.		
P; 29.		
Surface	200	5
000		
	201	5·
	220	10
	225	11
	230	11
	232	12
750		
	230	12
	234	13
	242	14·
	246	12·
	253	10·
1500		
	244	11·
	256	11
	256	9
	252	10
	255	9·
2250		
	266	6
	272	6
	269	5·
	251	10
	257	8
3000		
*Nr. 28. 1932. III. 14. 7h 13m.		
P; 30.		
Surface	200	5
000		
	209	7
	237	12
	244	12·
	242	14·
	244	14·
750		
	239	14·
	237	15·
	239	16
	242	16·
	242	13·
1500		



1500	249	14	
	255	12	
	270	11	
1950			
<b>Nr. 29. 1932. III. 17. 7<sup>h</sup> 24<sup>m</sup>.</b>			
P; 31.			10 St
Surface	315	7	
000			
	300	8	
	294	11	
	300	13	
	300	15	
600			
<b>*Nr. 30. 1932. III. 18. 7<sup>h</sup> 08<sup>m</sup>.</b>			
P; 46.			0
Surface	C		
000			
	210	1	
	C		
	4	3	
	5	3	
	4	3	
750			
	352	3	
	346	4	
	352	3	
	353	5	
	355	5	
1500			
	348	5	
	341	5	
	334	5	
	348	5	
	354	5	
2250			
	339	6	
	344	7	
	337	6	
	333	5	
	316	8	
3000			
	315	9	
	297	9	
	287	10	
3450			
<b>*Nr. 31. 1932. III. 19. 7<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>.</b>			
P; 34.			5 Ci
Surface	C		
000			
	184	2	
	198	5	
	189	3	
	147	3	
	131	3	
750			
	140	3	
	128	3	
	122	3	
	112	3	
	144	3	
1500			

1500	153	3	
	179	3	
	172	3	
	198	4	
	206	3	
2250			
	219	4	
	242	4	
	251	5	
	276	4	
	271	5	
3000			
	273	6	
	278	6	
	286	6	
	288	6	
	274	6	
3750			
	260	6	
	263	7	
	257	6	
	257	7	
	263	9	
4500			
<b>Nr. 32. 1932. III. 21. 7<sup>h</sup> 42<sup>m</sup>.</b>			
P; 49.			9 St
Surface	225	4	
000			
	218	5	
	255	8	
300			
Base:	St	350 m	
<b>*Nr. 33. 1932. III. 22. 7<sup>h</sup> 17<sup>m</sup>.</b>			
P; 46.			0
Surface	C		
000			
	40	3	
	52	7	
	52	8	
	52	7	
	47	7	
750			
	42	7	
	31	6	
	34	7	
	30	6	
	26	5	
1500			
	33	5	
	38	6	
	30	5	
	35	5	
	31	7	
2250			
	12	4	
	21	5	
	359	4	
	360	5	
	4	4	
3000			
	9	5	
3150			

<b>Nr. 34. 1932. III. 23. 7<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>.</b>			
P; 34.			10 Frst
Surface	C		
000			
	298	3	
	310	6	
	311	4	
	322	3	
600			
Base:	Frst	600 m	
<b>*Nr. 35. 1932. III. 24. 7<sup>h</sup> 20<sup>m</sup>.</b>			
P; 43.			8 Cu
Surface	C		
000			
	63	1	
	104	1	
	104	3	
	100	3	
	71	4	
750			
	46	5	
	22	5	
	24	5	
	58	6	
	65	8	
1500			
	53	7	
	52	7	
	51	6	
	45	7	
2100			
<b>*Nr. 36. 1932. III. 26. 7<sup>h</sup> 42<sup>m</sup>.</b>			
P; 54.			1 Acu
Surface	C		
000			
	218	3	
	252	6	
	246	6	
	249	5	
	256	5	
750			
	261	5	
	264	4	
	263	5	
	260	6	
	255	4	
1500			
	263	4	
	238	4	
	225	4	
1950			
<b>*Nr. 37. 1932. III. 27. 7<sup>h</sup> 10<sup>m</sup>.</b>			
P; 45.			0
Surface	C		
000			
	198	1	
	236	1	
	290	3	
	285	4	
	284	5	
750			

750  
284 6  
283 3  
96 2  
91 4  
101 4

1500 95 6  
1650

\*Nr. 38. 1932. III. 28. 7<sup>h</sup> 19<sup>m</sup>.  
P; 44. 0

Surface 200 2  
000  
215 3  
241 6  
244 5  
246 6  
245 5

750  
251 5  
249 6  
250 4  
255 3  
264 3

1500  
252 2  
274 1  
C  
C  
348 3

2250 5 3  
2400

\*Nr. 39. 1932. III. 28. 12<sup>h</sup> 48<sup>m</sup>.  
P; 100. 1 Frcu

Surface 250 4  
000  
238 2  
244 2  
232 2  
222 3  
223 3

750  
218 3  
212 3  
220 3  
234 2  
233 1

1500  
C  
356 1  
359 1  
359 2  
17 2

2250  
40 3  
39 3  
25 2  
15 3  
14 3

3000

3000  
11 3  
5 4  
37 4  
34 6  
26 6

3750  
8 6  
2 6  
9 5  
2 6  
4 6

4500  
3 6  
2 6  
10 5  
10 6

5100

\*Nr. 40. 1932. III. 29. 7<sup>h</sup> 23<sup>m</sup>.  
P; 45. 1 Ci

Surface 200 4  
000  
172 6  
183 11  
188 11  
191 12  
195 12

750  
194 10  
197 7  
198 5  
195 6  
191 7

1500  
190 8  
188 8  
183 7  
186 6  
180 6

2250

Nr. 41. 1932. III. 20. 7<sup>h</sup> 37<sup>m</sup>.  
P; 46. 10 St

Surface 200 3  
000  
185 4  
178 6  
193 7  
173 5  
182 7

750  
184 10

900  
Base: St 700 m

\*Nr. 42. 1932. IV. 4. 7<sup>h</sup> 14<sup>m</sup>.  
P; 50. 8 Cist

Surface C  
000  
152 3  
169 9  
170 9  
167 9  
164 8

750

750  
162 9  
160 11  
158 9  
147 8  
148 6

1500  
147 5  
152 5  
176 3  
205 2  
212 1

2250  
221 1  
206 3  
217 4  
233 5  
226 4

3000  
229 4  
250 4

3300

Nr. 43. 1932. IV. 4. 12<sup>h</sup> 37<sup>m</sup>.  
P; 48. 10 Frcu

Surface 180 4  
000  
165 3  
149 8  
168 10  
172 9  
170 9

750

Base: Frcu 820 m

Nr. 44. 1932. IV. 8. 7<sup>h</sup> 16<sup>m</sup>.  
RN; 15. 8 St

Surface 200 10  
000  
234 9  
231 16  
236 16  
241 25  
245 22

750  
247 21

900

Nr. 45. 1932. IV. 10. 7<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.  
RN; 16. 10 Frst

Surface 250 4  
000  
252 4  
249 5

300  
Base: Frst 390 m

**Nr. 46. 1932. IV. 11. 7<sup>h</sup> 50<sup>m</sup>.**

RN; 16.		10 Stcu
Surface	200	7
000		
	190	8.
	184	15.
	203	14.
	210	18.
	216	19.
750		

**\*Nr. 47. 1932. IV. 11. 12<sup>h</sup> 31<sup>m</sup>.**

P; 101.		0
Surface	200	16
000		
	188	8.
	193	8.
	192	11.
	202	12
	210	16
750		
	214	16.
	218	17
	217	15.
	216	13.
	217	12
1500		
	218	11
	217	14
	212	19.
1950		

**\*Nr. 48. 1932. IV. 12. 7<sup>h</sup> 21<sup>m</sup>.**

P; 48.		3 Ci
Surface	200	3
000		
	155	3.
	168	7.
	186	8
	184	11
	175	14.
750		
	179	14.
	182	15.
	188	15.
	188	14.
	187	14
1500		
	183	11
	172	9.
	166	8
	161	8.
2100		

**\*Nr. 49. 1932. IV. 14. 7<sup>h</sup> 28<sup>m</sup>.**

P; 51.		8 Cicu
Surface	340	2
000		
	14	2.
	18	5
	12	6
	22	4
	42	3.
750		

750		
	32	2.
	29	3
	21	2
	1	1.
	20	1.
1500		
	C	
	C	
	297	2.
	262	4
	254	4

2250		
	238	4
	230	4.
	236	5.
	237	6
	229	7.
3000		
	223	8
3150		

**\*Nr. 50. 1932. IV. 17. 7<sup>h</sup> 20<sup>m</sup>.**

RN; 15.		1 Frcu
Surface	45	7
000		
	29	3.
	36	6
	45	11
	47	14.
	47	11.
750		
	50	11
	54	9
	58	9.
	58	9.
	53	8

1500		
	45	9.
	45	12
	49	13.
	40	9.
	43	9.
2250		

**\*Nr. 51. 1932. IV. 19. 7<sup>h</sup> 29<sup>m</sup>.**

P; 74.		5 Acu
Surface	C	
000		
	77	1
	56	1.
	22	2.
	12	3
	38	3
750		
	34	4
	26	4
	14	4
	2	4
	6	3
1500		

1500		
	347	3
	317	2
	262	5
	256	4
	296	2
2250		
	303	2
	307	2
	303	2.
	319	3
	326	2

3000		
	314	2.
	282	3.
	289	2.
	270	2.
	278	2
3750		
	262	2
	249	2
	242	2.
	258	2
	288	2

4500		
	289	2.
	289	2
	306	1.
	304	2
	333	2
5250		
	320	2
	326	1
5550		

**\*Nr. 52. 1932. IV. 20. 7<sup>h</sup> 28<sup>m</sup>.**

P; 30.		10 Stcu
Surface	20	2
000		
	76	2
	87	5
	90	3
	88	3
	29	4
750		
	17	2
	351	2
	357	3
	9	3.
	350	2
1500		
	280	2
	333	1.
	2	2
	325	4.
	294	7.
2250		
	289	7
	284	7
2550		
Base:	Stcu	2490 m

**\*Nr. 53. 1932. IV. 21. 7<sup>h</sup> 06<sup>m</sup>.**

P; 50. 3 Cu

Surface	45	2
000		
	110	2
	123	5
	122	5
	123	5
	122	5
750		
	103	4
	104	4
	97	4
	71	4
	42	3

1500

	340	2
	312	2
	290	3
	277	5
	271	5

2250

	283	3
	C	
	10	1

2700

Base: Cu 2000 m

**\*Nr. 54. 1932. IV. 22. 7<sup>h</sup> 08<sup>m</sup>.**

P; 48. 0

Surface	200	2
000		
	202	3
	212	5
	217	7
	218	6
	222	7

750

	219	4
	206	4
	199	3
	207	3
	218	3

1500

	226	3
	244	2
	279	1
	9	2
	342	3

2250

	357	3
	355	7
	342	8
	324	6
	328	9

3000

	260	4
	261	4
	248	4
	244	5
	245	4

3750

3750

	250	6
	255	4
	264	3
	252	4
	271	4

4500

	283	3
	286	4
	292	5
	310	5

5100

**\*Nr. 55. 1932. IV. 23. 7<sup>h</sup> 18<sup>m</sup>.**

P; 39. 9 Acu

Surface	360	2
000		

	80	1
	105	1
	95	1
	95	2
	102	3

750

	100	3
	65	2
	54	2
	56	4
	41	6

1500

	40	5
	48	6
	53	6
	44	5

2100

Base: Acu 2200 m

**\*Nr. 56. 1932. IV. 24. 7<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>.**

P; 45. 10 Stcu

Surface	20	3
000		

	354	4
	10	10
	11	12
	12	12
	14	12

750

	4	12
	9	12
	15	12
	17	12
	7	12

1500

	14	13
	13	11
	18	13
	18	12
	25	10

2250

	21	10
	18	9

2550

**\*Nr. 57. 1932. IV. 25. 7<sup>h</sup> 29<sup>m</sup>.**

P; 45. 10 Cist

Surface	C	
000		

	C	
	12	3
	360	3
	9	5
	27	6

750

	41	4
	34	3
	15	3
	16	5
	26	6

1500

	21	6
	17	6
	22	5
	25	5
	32	5

2250

	26	6
	23	8
	18	7
	26	7
	26	7

3000

**Nr. 58. 1932. IV. 27. 7<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>.**

P; 48. 5 Frcu

Surface	315	2
000		

	312	3
	312	3
	314	3
	308	2
	308	2

750

	308	1
--	-----	---

900

Base: Frcu 750 m

**\*Nr. 59. 1932. IV. 28. 7<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>.**

P; 50. 2 Ci

Surface	200	2
000		

	199	3
	199	4
	200	5
	195	5
	180	5

750

	152	4
	148	5
	151	3
	154	2
	145	1

1500

	195	1
	210	1
	224	3
	228	4
	226	3

2250

2250	218	4
	222	4
	200	6
	190	8
	201	8
3000	201	9
	196	10
	202	11
	197	10
3600		

\*Nr. 60. 1932. IV. 29. 7<sup>h</sup> 06<sup>m</sup>.  
P; 57. 0

Surface	C	
000	9	3
	23	6
	20	7
	12	8
	7	8
750	8	7
	6	8
	9	8
	6	7
	1	5
1500	352	3
	359	3
	334	3
	329	5
	316	7
2250	313	6
	328	5
	324	3
	350	3
	349	2
3000		

\*Nr. 61. 1932. IV. 30. 7<sup>h</sup> 34<sup>m</sup>.  
P; 29. 10 Stcu

Surface	20	9
000	20	8
	25	12
	29	16
	35	21
	41	21
750	38	18
	40	14
	39	19
	42	18
	42	16
1500		

Nr. 62. 1932. V. 2. 7<sup>h</sup> 38<sup>m</sup>.  
P; 30. 10 Frst

Surface	160	2
000	162	3
	177	3
300		
Base:	Frst	270 m

\*Nr. 63. 1932. V. 3. 7<sup>h</sup> 08<sup>m</sup>.  
P; 49. 1 Ci

Surface	C	
000	75	1
	135	4
	127	5
	122	6
	128	6
750	133	6
	139	7
	136	5
	127	6
	126	6
1500	123	6
	112	6
	104	4
	122	3
	120	3
2250		

\*Nr. 64. 1932. V. 5. 7<sup>h</sup> 24<sup>m</sup>.  
P; 30. 3 Acu

Surface	135	1
000	151	2
	158	3
	167	5
	156	6
	156	7
750	160	9
	160	9
	161	9
	162	9
	163	10
1500	166	9
	170	9
	173	9
	172	8
	172	8
2250	167	9
2400		

\*Nr. 65. 1932. V. 6. 7<sup>h</sup> 09<sup>m</sup>.  
P; 30. 3 Acu

Surface	225	1
000	214	2
	228	4
	227	5
	214	4
	194	3
750	201	4
	193	3
	186	4
	165	4
	157	5
1500		

1500	160	5
	173	5
	175	5
	181	5
	183	5
2250	174	5
	180	6
	199	7
2700		

\*Nr. 66. 1932. V. 7. 7<sup>h</sup> 09<sup>m</sup>.  
P; 31. 9 Acu

Surface	90	3
000	130	5
	136	10
	145	11
	150	10
	152	13
750	154	12
	154	11
	146	12
	158	13
	156	14
1500	154	14
	153	14
	152	13
	156	15
	158	11
2250	154	10
	156	12
	158	9
	163	10
	166	8
3000	167	11
	178	13
	174	10
	183	8
	188	7
3750		

\*Nr. 67. 1932. V. 9. 7<sup>h</sup> 14<sup>m</sup>.  
P; 42. 8 Cu

Surface	160	1
000	139	3
	146	4
	162	6
	168	5
	150	5
750	138	5
	136	6
	143	7
	154	8
	161	10
1500		

1500	159	9
	155	8
	156	8
	159	7
	159	8
2250	156	7
	158	7
	158	7
	159	6
	159	7
3000		
<b>Nr. 68. 1932. V. 11. 7<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>.</b>		
P; 30.		10 Nbst
Surface	200	8
000		
	220	7
	218	12
	220	12
	222	14
	219	16
750		
Base: Nbst 650 m		
<b>Nr. 69. 1932. V. 12. 7<sup>h</sup> 21<sup>m</sup>.</b>		
P; 46.		8 Frst
Surface	250	2
000		
	228	5
	224	5
300		
Base: Frst 340 m		
<b>*Nr. 70. 1932. V. 12. 12<sup>h</sup> 21<sup>m</sup>.</b>		
P; 31.		4 Cu
Surface	225	5
000		
	230	3
	227	3
	233	2
	243	2
	230	3
750		
	221	3
	221	5
	221	5
	223	5
	218	5
1500		
	219	8
	214	5
	221	8
	234	7
2100		

<b>*Nr. 71. 1932. V. 13. 7<sup>h</sup> 20<sup>m</sup>.</b>		
P; 49.		1 Cu
Surface	340	2
000		
	340	3
	347	3
	351	4
	339	5
	304	4
750		
	278	5
	258	5
	258	5
	255	7
	257	5
1500		
	261	3
1650		
Base: Cu 750 m		
<b>*Nr. 72. 1932. V. 14. 7<sup>h</sup> 20<sup>m</sup>.</b>		
P; 49.		9 Cist
Surface	360	3
000		
	56	1
	104	3
	115	4
	115	5
	118	4
750		
	139	4
	119	3
	103	3
	64	3
	69	2
1500		
	64	3
	44	2
	C	
	239	2
	217	2
2250		
	218	4
	233	4
	248	7
	234	4
	247	3
3000		
	305	2
	318	4
	329	6
	332	5
	324	4
3750		
	287	3
	250	2
	244	3
	252	3
	253	3
4500		

4500	251	6
	254	5
	265	5
	268	6
	270	7
5250		
	276	9
	285	8
	293	9
	309	9
	326	9
6000		
	326	12
	323	12
	322	11
	322	10
	327	10
6750		
	340	10
	351	10
	350	12
	339	13
7350		
<b>*Nr. 73. 1932. V. 14. 12<sup>h</sup> 24<sup>m</sup>.</b>		
P; 100.		10 Cist
Surface	100	1
000		
	100	1
	151	1
	103	1
	70	1
	C	
750		
	221	1
	187	2
	189	2
	C	
	257	1
1500		
	216	2
	227	3
	251	4
	251	2
	223	2
2250		
	197	3
	193	3
	204	3
	213	4
	215	5
3000		
	220	6
	220	8
	220	8
	213	9
	218	8
3750		
	226	9
	226	8
	232	9
	231	8
	242	5
4500		

4500	242 5 254 3 253 3 290 3 283 2	12000	334 3 316 5 302 3 326 4 343 3	*Nr. 75. 1932. V. 15. 7 <sup>h</sup> 15 <sup>m</sup> .
5250	285 4 309 4 287 4 280 4 279 3	12750	22 3 C 69 1 78 2 C	P; 48. 8 Acu
6000	283 2 C 328 3 326 5 324 7	13500	341 3 15 4 39 2 118 1 45 2	Surface C
6750	322 7 322 8 321 9 319 10 323 9	14250	56 2 C	000 211 1 240 2 238 1 69 1 64 1
7500	327 9 329 10 330 9 332 10 337 10	14550		750 82 3 68 3 72 3 11 3 36 4
8250	336 11 343 12 343 12 340 12 340 11	*Nr. 74. 1932. V. 14. 19 <sup>h</sup> 28 <sup>m</sup> .		1500 44 6 47 4 41 5 20 5 18 6
9000	338 11 340 10 339 9 331 7 320 8	P; 104. 2 Ci		2250 17 5 11 5 8 4 350 4 329 1
9750	310 6 323 8 326 10 335 13 344 13	Surface C		3000 C 329 1 332 2 318 3 322 4
10500	342 6 316 8 343 8 2 5 338 5	000 144 4 147 4 150 3 152 2 145 1		3750 335 4 332 4 328 6 320 6 308 6
11250	357 3 329 3 29 2 322 2 336 1	750 133 1 159 1 203 1 202 1 239 1		4500 305 5 278 4 251 9 232 8 243 8
12000		1500 252 2 C C 328 1 C		5250 230 8 284 7 277 7 280 8 284 8
		2250 310 3 342 3 349 4 339 3 333 2		6000 288 8 286 7 302 8 287 9 286 9
		3000 340 3 310 5 293 7 296 7 295 8		6750 279 9 282 6 282 8 277 6 275 6
		3750 294 8 293 8 285 7 274 7 270 6		7500
		4500 270 6		
		4650		

\*Nr. 76. 1932. V. 16. 6<sup>h</sup> 53<sup>m</sup>.

P; 47.		8 Ci
Surface	C	
000		
	60	1
	76	5
	74	9
	75	10
	72	10
750		
	80	10
	83	12
	81	9
	73	9
	68	9
1500		
	77	8
	76	8
	75	8
	68	7
	66	6
2250		
	60	4
	C	
	C	
	220	2
	230	2
3000		
	200	2
	C	
	C	
	300	2
	260	2
3750		
	150	3
	160	3
	120	2
	70	4
	70	3
4500		
	70	4
	60	4
	60	5
	40	5
	60	4
5250		
	60	5
	60	5
	80	4
	70	4
	60	5
6000		
	50	6
	44	5
	37	6
	33	5
	15	5
6750		
	14	5
	18	5
	4	6
	6	6
	1	6
7500		

7500

	15	5
	17	6
	358	5
	354	6
	353	7
8250		
	354	7
	357	8
	358	9
	359	9
	350	8
9000		
	344	8
	352	9
	356	9
	352	9
	344	8
9750		
	3	9
	354	10
	6	10
	4	11
	360	8
10500		
	359	9
	360	6
	294	6
10950		

\*Nr. 77. 1932. V. 17. 6<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.

P; 47.		5 Cist
Surface	45	3
000		
	70	3
	79	3
	93	7
	88	8
	81	6
750		
	63	4
	29	3
	17	3
	16	4
	33	6
1500		
	49	6
	42	5
	44	5
	50	6
	48	5
2250		
	59	7
	47	7
	56	7
	58	8
	64	8
3000		
	65	9
	62	7
	56	6
	45	7
	44	6
3750		
	47	8
3900		

\*Nr. 78. 1932. V. 18. 7<sup>h</sup> 00<sup>m</sup>.

P; 47.		0
Surface	360	3
000		
	75	1
	106	1
	96	2
	78	2
	81	3
750		
	89	3
	85	2
	85	3
	76	3
	67	4
1500		
	47	6
	47	7
	44	6
	32	6
	25	8
2250		
	16	8
	20	7
	23	8
	26	9
	19	8
3000		
	21	9
	14	9
	13	10
	5	9
	4	10
3750		
	17	11
	22	10
	19	9
	13	9
	17	9
4500		
	17	9
	14	9
	17	11
	12	10
	6	10
5250		
	11	10
	20	11
	13	11
	5	9
	8	9
6000		
	19	7
	6	9
	5	10
	360	8
	360	9
6750		
	358	11
	15	13
	15	12
	11	13
	18	11
7500		



7500	25	12	
	25	15	
	28	16	
	27	14	
	30	13	
8250			
*Nr. 79. 1932. V. 19. 6h 54m.			
P; 49.			
Surface	200	5	0
000			
	222	4	
	235	10	
	236	9	
	239	9	
	247	7	
750			
	245	8	
	252	7	
	255	7	
	255	6	
	252	4	
1500			
	242	5	
	243	4	
	234	4	
	251	6	
	256	4	
2250			
	262	5	
	265	5	
	272	4	
	276	5	
	290	4	
3000			
	309	4	
	311	3	
	311	5	
	303	4	
	304	3	
3750			
	280	3	
	285	4	
	283	4	
	280	4	
	294	5	
4500			
	296	4	
	290	5	
	285	4	
	300	3	
	300	3	
5250			
	290	4	
	300	4	
	300	5	
	310	4	
	310	5	
6000			
	310	6	
	300	8	
	300	5	
	320	4	
	300	5	
6750			

6750	280	7
	290	6
	300	4
	330	3
	340	2
7500		
	330	3
	350	3
	360	2
	350	3
	340	4
8250		
	340	2
	350	3
	350	3
	350	3
	340	3
9000		
	360	2
	360	2
	350	1
	10	1
	360	1
9750		
	20	2
	350	1
	360	2
	20	2
	20	1
10500		
	C	
	10	1
	330	1
	310	4
	310	8
11250		
	350	9
	20	8
	350	5
	310	8
	320	10
12000		
	350	11
	360	11
	20	12
12450		
*Nr. 80. 1932. V. 20. 6h 47m.		
P; 50.		
Surface	270	6
000		
	273	4
	276	8
	292	11
	295	12
	298	12
750		
	300	12
	302	12
	302	12
	308	12
	318	14
1500		
	314	15
	311	14
	310	14
1950		

*Nr. 81. 1932. V. 21. 6h 40m.		
P; 96.		
Surface	225	2
000		
	244	2
	281	5
	290	8
	290	8
	291	9
750		
	294	8
	294	9
	295	12
	290	14
	293	16
1500		
	297	18
1650		
*Nr. 82. 1932. V. 22. 6h 55m.		
P; 98.		
Surface	225	2
000		
	215	3
	242	8
	248	9
	248	9
	250	9
750		
	250	9
	249	9
	248	9
	247	9
	248	8
1500		
	249	9
	249	11
	251	10
	252	11
	257	9
2250		
	271	8
	284	8
2550		
*Nr. 83. 1932. V. 23. 7h 00m.		
P; 49.		
Surface	270	2
000		
	289	3
	285	5
	279	4
	294	4
	293	6
750		
	285	6
	265	6
	248	10
	238	11
	238	12
1500		

1500	237 12·	2250	202 11·	3750	269 4
	236 13·		196 13·		263 4·
	233 14·		193 14		262 4
	228 14		192 13		266 4·
	227 15·		186 13		267 6·
2250	225 14	3000	187 12·	4500	362 8
	224 15·	3150			358 9
2550					257 9
					251 9
<b>*Nr. 84. 1932. V. 24. 7h 27m.</b>		<b>Nr. 86. 1932. V. 26. 7h 03m.</b>		<b>5100</b>	
P; 48.	10 St	F; 31.	10 Frst	<b>*Nr. 89. 1932. V. 30. 7h 12m.</b>	
Surface	45 2	Surface	250 5	P; 44.	10 Clst
000			235 4	Surface	45 4
	61 3		240 6	000	
	54 7	300			89 3
	56 6·	Base: Frst 260 m			122 5·
	55 7·				144 9
	53 6·				141 9·
750		<b>Nr. 87. 1932. V. 28. 7h 08m.</b>			139 9·
	76 2	P; 49.	10 Frst	750	
	91 2·	Surface	290 3		137 11·
	105 1·	000			134 10·
	105 2		278 3·		130 9·
	141 3·		274 3		125 10·
1500			273 5		129 9
	140 2	450		1500	
	161 2	Base: Frst 400 m			139 9
	194 2				135 8·
	225 3·	<b>*Nr. 88. 1932. V. 29. 7h 16m.</b>			140 8
	235 3·	P; 31.	4 St		138 8
2250		Surface	20 3		152 8·
	239 4·	000		2250	
	228 5·		55 2		157 7·
2550			77 4		158 6
Base: Stcu 2500 m			71 4		175 8
			68 3		184 8
			68 3		176 7
		750		3000	
			77 3		173 6
			98 2		182 6·
<b>*Nr. 85. 1932. V. 25. 7h 45m.</b>			110 2		174 9
P; 31.	7 Acu		106 2·		187 5·
Surface	45 6		96 2		165 6
000		1500		3750	
	61 7		83 3		
	63 7		100 1·		
	104 5·		236 1·	<b>*Nr. 90. 1932. VI. 1. 7h 13m.</b>	
	144 8		236 2	P; 101.	2 Cicu
	176 7·		244 3	Surface	315 2
750		2250		000	
	193 8		252 3·		246 2
	191 9·		249 4·		231 2
	194 8·		239 4·		219 3
	203 8		241 5		223 3·
	203 7		241 4·		219 3·
1500		3000		750	
	207 8		239 5		228 4
	216 7·		245 4·		211 3·
	210 8		250 4		208 3·
	202 9		261 4		201 2
	201 9·		270 4		201 2
2250		3750		1500	

1500	195	3
	193	2
	194	4
	192	5
	184	6
2250	185	6
	175	5
	178	5
	180	5
	175	5
3000	180	6
	181	4
	171	3
	158	4
	155	4
3750	168	5
	166	5
	166	5
	171	7
	176	6
4500	185	8
	178	8
	172	7
	167	7
5100		
<b>Nr. 91. 1932. VI. 2. 7h 13m.</b>		
P; 28.		10 St
Surface	360	7
000		
	26	5
	30	5
300		
Base: St 170 m		
<b>*Nr. 92. 1932. VI. 3. 6h 55m.</b>		
P; 48.		3 Frcu
Surface	200	4
000		
	193	4
	199	4
	211	6
	223	6
	222	7
750		
	223	7
	225	8
	232	8
	232	8
	232	9
1500		
	229	10
	234	8
	242	7
	253	8
2100		

<b>*Nr. 93. 1932. VI. 4. 7h 13m.</b>		
P; 46.		1 Acu
Surface	200	3
000		
	214	3
	228	6
	235	9
	237	7
	239	7
750		
	240	7
	238	6
	236	6
	235	7
	237	6
1500		
	238	7
	242	6
	233	6
	236	6
	239	7
2250		
	250	7
	253	7
	256	8
2700		
<b>*Nr. 94. 1932. VI. 5. 7h 04m.</b>		
P; 46.		1 Acu
Surface	340	2
000		
	288	1
	306	2
	319	4
	319	4
	304	4
750		
	298	4
	284	8
	270	9
	273	8
	263	7
1500		
	260	9
	255	8
	255	9
	252	9
	259	11
2250		
	263	13
	262	13
	264	13
	260	13
	255	13
3000		
	260	12
	255	12
	250	13
	254	15
	252	15
3750		

3750	246	14
	252	14
	255	17
	259	19
	261	16
4500		
	261	18
	261	18
4800		
<b>*Nr. 95. 1932. VI. 6. 7h 04m.</b>		
P; 47.		9 Frcu
Surface	200	5
000		
	198	5
	210	6
	211	7
	210	7
	205	6
750		
	202	6
	200	5
	207	5
	216	4
	232	5
1500		
	232	5
	258	4
	265	6
	265	6
	256	10
2250		
	246	11
	244	13
	239	13
	250	14
	250	13
3000		
	255	14
	262	14
	250	16
	253	16
	248	15
3750		
<b>*Nr. 96. 1932. VI. 7. 7h 10m.</b>		
P; 47.		4 Cu
Surface	45	7
000		
	17	3
	13	4
	20	6
	28	7
	24	9
750		
	19	9
	18	8
	360	6
	360	6
	358	6
1500		

1500  
 358 8  
 353 8  
 320 5  
 302 4  
 308 5

2250  
 298 8  
 301 9  
 302 8  
 293 9  
 282 9

3000  
 279 8  
 280 10  
 278 10  
 272 8  
 276 8

3750  
 262 9  
 262 11  
 269 14  
 262 12  
 266 11

4500  
 264 11  
 264 13  
 261 13  
 260 14  
 256 14

5250  
 257 16  
 242 18  
 241 17  
 249 20  
 244 20

6000  
 246 18  
 248 21  
 246 19  
 246 20  
 242 18

6750

\*Nr. 97. 1932. VI. 7. 19<sup>h</sup> 12<sup>m</sup>.  
 P: 49. 3 Cu

Surface C  
 000  
 336 1  
 331 2  
 335 1  
 334 1  
 324 1

750  
 300 1  
 308 1  
 294 3  
 295 4  
 290 3

1500  
 281 3  
 266 2  
 258 2  
 252 3  
 252 4

2250

2250  
 261 6  
 260 7  
 256 8  
 252 8  
 260 8

3000  
 261 9  
 256 8  
 252 7  
 258 8  
 256 7

3750  
 255 7  
 259 8  
 264 9  
 254 9  
 262 11

4500  
 263 14  
 264 14  
 270 14  
 266 12  
 254 12

5250  
 254 11  
 244 12

5550

\*Nr. 98. 1932. VI. 8. 7<sup>h</sup> 17<sup>m</sup>.  
 P: 32. 9 Stcu

Surface 225 4  
 000  
 213 3  
 199 4  
 193 5  
 197 5  
 196 5

750  
 197 4  
 206 4  
 221 3  
 221 4  
 241 3

1500  
 243 3  
 273 3  
 273 4  
 269 7  
 254 12

2250  
 256 11  
 251 11

2550  
 Base: Ast 2600 m

\*Nr. 99. 1932. VI. 8. 12<sup>h</sup> 38<sup>m</sup>.  
 P: 31. 10 Stcu

Surface 315 5  
 000  
 281 5  
 277 5  
 279 4  
 279 7  
 283 6

750

750  
 280 6  
 274 7  
 268 8  
 257 8  
 242 8

1500  
 229 6  
 226 8  
 229 9  
 229 9  
 228 10

2250  
 241 11  
 244 11

2550  
 Base: Stcu 2600 m

Nr. 100. 1932. VI. 9. 6<sup>h</sup> 48<sup>m</sup>.  
 RN: 17. 6 Cu

Surface 250 8  
 000  
 259 5  
 246 9  
 263 11  
 263 9

600  
 Base: Cu 700 m

\*Nr. 101. 1932. VI. 10. 6<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.  
 P: 46. 3 Cu

Surface 225 2  
 000  
 268 1  
 262 3  
 278 3  
 283 4  
 283 4

750  
 281 5  
 280 8  
 281 9  
 275 9  
 274 11

1500  
 272 10  
 273 11

1800

\*Nr. 102. 1932. VI. 11. 7<sup>h</sup> 22<sup>m</sup>.  
 P: 48. 3 Cu

Surface C  
 000  
 C  
 C  
 C  
 C  
 15 2

750  
 357 2  
 359 3  
 359 3  
 358 3  
 2 3

1500

1500	358 3·	*Nr. 103. 1932. VI. 12. 7 <sup>h</sup> 31 m. P; 102. 1 Cu	3000	80 5·	
	340 3			76 5	
	312 2		Surface 45 6	75 5	
	293 3		000 37 3·	67 5·	
	312 3			72 5·	
2250	297 2			3750	76 5·
	276 2·				88 6·
	291 4		750 62 5·		110 5·
	262 4				106 7·
	263 4				125 6
3000	252 4·		4500	126 8	
	256 4			132 6	
	271 1·	1500 62 7·		147 7·	
	C			140 9	
	C			139 9·	
3750	358 2		5250	145 9	
	355 2	2250 69 9		150 10·	
	354 2			148 10·	
	336 3·			151 9	
4500	326 3	2700 68 11·		152 11·	
	343 3		6000	143 8·	
	345 2·			136 9	
	319 2	Nr. 104. 1932. VI. 13. 7 <sup>h</sup> 48 m. P; 30. 10 Nbst		132 8	
	331 1·	Surface 45 5		140 4·	
5250	315 2	000 40 5·		106 2	
	303 2		6750	86 4	
	297 3·			93 5	
	302 3	450 67 8		99 7	
	298 3	Base: Nbst 350 m		102 6·	
6000	344 2			97 7	
	326 5·		7500	87 6	
	320 5	*Nr. 105. 1932. VI. 14. 6 <sup>h</sup> 51 m. P; 50. 2 Acu		59 4·	
	324 4	Surface 45 2		78 4·	
	315 3·	000 46 3·		72 6	
6750	298 3·			90 6·	
	304 4·		8250	60 6	
	306 5			73 7	
	307 5	750 53 11		56 8·	
	311 5			73 8	
7500	303 4			50 9	
	324 5		9000	48 8·	
	334 6			55 9·	
	320 6·	1500 97 8		57 9	
	311 8			48 9	
8250	301 8·			50 9·	
	298 7		9750	46 9	
	285 7·			55 7	
	282 6·	2250 102 5·		53 8	
	284 8			48 5·	
9000	277 6·			33 4·	
	291 7		10500	33 5·	
	296 4				
	266 5	3000 87 6·	10650		
9600					

**\*Nr. 106. 1932. VI. 16. 7<sup>h</sup> 04m.**

RN; 17.			9 Stcu
Surface	20	4	
000			
	345	3	
	350	6	
	8	6	
	16	5	
	20	5	
750			
	25	5	
	35	7	
1050			
Base: Stcu	1050 m		

**Nr. 107. 1932. VI. 17. 7<sup>h</sup> 30m.**

P; 30.			10 St
Surface	290	2	
000			
	236	2	
	245	2	
300			
Base: St	340 m		

**\*Nr. 108. 1932. VI. 18. 7<sup>h</sup> 32m.**

P; 29.			10 Ast
Surface	290	3	
000			
	316	2	
	345	5	
	354	5	
	355	4	
	351	3	
750			
	20	2	
	C		
	C		
	156	1	
	120	2	
1500			
	102	4	
	112	5	
	137	6	
	157	6	
	156	7	
2250			
	157	7	
	162	9	
	174	9	
	159	10	
	146	11	
3000			
Base: Ast	3000 m		

**\*Nr. 109. 1932. VI. 19. 7<sup>h</sup> 08m.**

P; 48.			5 Frcu
Surface	200	6	
000			
	220	5	
	215	7	
	196	8	
	199	5	
	223	8	
750			

750

231	11
231	10

1050

Base: Cu 1050 m

**\*Nr. 110. 1932. VI. 21. 7<sup>h</sup> 34m.**

P; 30.			10 St
Surface	200	4	
000			
	186	5	
	202	8	
	223	13	
	221	15	
	224	14	
750			
	220	15	
	219	15	
	220	17	
	221	16	
	221	14	

1500

Base: St 520 m

**\*Nr. 111. 1932. VI. 22. 7<sup>h</sup> 36m.**

P; 30.			10 Stcu
Surface	90	2	
000			
	111	5	
	118	5	
	124	7	
	118	8	
	119	8	
750			
	124	7	
	117	8	
	113	7	
	105	6	
	105	5	
1500			
	102	5	
	98	6	
	95	5	

1950

Base: Stcu 2200 m

**Nr. 112. 1932. VI. 22. 18<sup>h</sup> 27m.**

P; 46.			10 Stcu
Surface	70	4	
000			
	78	5	
	90	9	
	96	12	
450			

**\*Nr. 113. 1932. VI. 24. 7<sup>h</sup> 38m.**

P; 32.			10 St
Surface	180	3	
000			
	169	2	
	194	3	
	182	4	
	182	5	
	185	5	
750			
	183	6	
	176	5	
	168	5	
	167	6	
	163	5	
1500			

**\*Nr. 114. 1932. VI. 25. 7<sup>h</sup> 25m.**

P; 47.			10 Nbst
Surface	20	2	
000			
	24	2	
	59	4	
	64	4	
	73	5	
	83	4	
750			
	85	4	
	87	3	
	77	2	
	85	3	
	97	2	
1500			
	111	4	
	146	4	
	151	6	
	154	6	
	161	6	
2250			
	160	8	
	154	8	
2550			

Base: Nbst 1280 m

**\*Nr. 115. 1932. VI. 27. 7<sup>h</sup> 27m.**

P; 47.			3 Frcu
Surface	290	3	
000			
	296	3	
	294	4	
	312	8	
	318	10	
	319	11	
750			
	322	12	
	323	12	
	322	13	
	322	9	
1350			

\*Nr. 116. 1932. VI. 28. 7<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>.

P; 32.		5 Frcu
Surface	290	1
000		
	225	1·
	266	2
	310	3·
	312	6·
	312	8
750		
	317	8
	326	8·
	334	9
	332	9
	340	7·
1500		
	342	6·
	342	7
1800		

\*Nr. 117. 1932. VI. 29. 7<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>.

P; 103.		0
Surface	225	5
000		
	228	4
	254	3·
	274	5
	270	5
	271	6
750		
	289	5
	305	6
	311	5·
	309	5·
	316	5·
1500		
	316	6
	339	6
	357	7
	357	6
	360	6·
2250		
	5	6·
	7	6·
	357	6
	360	4·
	356	5
3000		
	354	5·
3150		

\*Nr. 118. 1932. VI. 30. 7<sup>h</sup> 11<sup>m</sup>.

P; 32.		9 Stcu
Surface	315	1
000		
	311	2
	290	3
	291	3·
	273	5·
	274	6·
750		

750		
	264	10·
	259	11·
	261	10·
	260	11·
	265	11
1500		
	264	10·
	272	11·
	276	12
	279	11·
	282	12
2250		
Base:	Stcu	2290 m

\*Nr. 119. 1932. VII. 1. 6<sup>h</sup> 59<sup>m</sup>.

P; 32.		8 Frcu
Surface	20	2
000		
	20	3
	40	4·
	10	3·
	340	3·
	340	4
750		
	340	3
	337	3
	334	4
	322	4
	298	6·
1500		

\*Nr. 120. 1932. VII. 2. 7<sup>h</sup> 19<sup>m</sup>.

P; 50.		7 Cl
Surface	110	3
000		
	102	1·
	135	3
	144	4
	136	3·
	123	3
750		
	C	
	C	
	291	1·
	297	1·
	297	3
1500		
	301	4
	308	5·
	308	7·
	319	6·
	320	9
2250		
	329	6·
	327	9
	325	8·
	320	8·
	320	7·
3000		
	311	7
	306	8·
	306	8·
	310	8·
	304	8·
3750		

\*Nr. 121. 1932. VII. 3. 7<sup>h</sup> 27<sup>m</sup>.

P; 46.		10 Cist
Surface	C	
000		
	145	1·
	136	3
	156	3·
	149	4
	142	5
750		
	144	4·
	136	4
	135	3·
	134	1·
	116	2
1500		
	79	1·
	62	2
	16	3
	348	4
	335	6
2250		
	339	7
	339	8·
	334	8·
	347	8
	339	8·
3000		
	333	8
	331	8·
	333	8
	342	9·
	344	9
3750		
	356	9
	3	8·
	1	9
	359	10·
4350		

\*Nr. 122. 1932. VII. 4. 7<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>.

P; 43.		2 Frcu
Surface	135	2
000		
	116	3
	128	3
	127	4
	127	4·
	128	3·
750		
	126	2
	C	
	C	
	317	1·
	5	2
1500		
	24	2·
	351	3
	339	3·
	329	5·
	333	6
2250		
	327	6
	329	7·
	338	7
	358	5
2850		

\*Nr. 123. 1932. VII. 5. 6<sup>h</sup> 58<sup>m</sup>.

P; 46.

1 Frcu

Surface	C	
000		
	C	
	242	3
	240	3
	222	4
	216	5
750		
	216	4
	222	4
	223	3
	223	3
	220	2
1500		
	227	3
	242	3
	248	3
	283	3
	312	5
2250		
	354	7
	336	6
	339	5
	344	4
	340	4
3000		
	353	4
	344	5
	357	4
	324	3
	316	3
3750		
	328	3
	323	1
	294	1
	294	1
	305	2
4500		
	285	1
	296	1
	301	2
	302	2
	306	2
5250		
	300	1
	298	2
	306	2
5700		

\*Nr. 124. 1932. VII. 6. 7<sup>h</sup> 20<sup>m</sup>.

P; 50.

1 Acu

Surface	20	1
000		
	C	
	100	1
	80	1
	20	2
	360	3
750		

750		
	335	3
	333	4
	327	3
	342	4
	322	4
1500		
	302	6
	302	6
	285	6
	270	7
2100		

\*Nr. 125. 1932. VII. 7. 6<sup>h</sup> 48<sup>m</sup>.

P; 50.

0

Surface	C	
000		
	60	1
	60	2
	60	1
	80	1
	100	1
750		
	90	1
	100	2
	80	3
	30	3
	360	3
1500		
	350	5
	10	5
	10	6
	20	4
	10	6
2250		
	7	6
	10	5
	359	4
	330	4
	343	3
3000		
	3	5
	357	5
	1	6
	10	5
	23	5
3750		
	14	5
	14	6
	3	6
	4	7
	5	5
4500		
	13	6
	357	5
	360	5
	1	6
	359	5
5250		
	11	7
	11	8
	23	9
	20	8
	7	8
6000		

6000		
	360	8
	13	9
	25	8
	36	8
	36	8
6750		
	37	8
	32	10
	29	10
	34	9
	34	10
7500		
	28	12
	31	11
	29	12
	29	13
	31	12
8250		
	35	11
	33	11
	24	9
	37	11
	43	9
9000		
	36	10
	42	11
	44	14
	41	16
	27	14
9750		
	31	11
	10	12
	350	13
	360	13
	360	11
10500		

\*Nr. 126. 1932. VII. 8. 7<sup>h</sup> 16<sup>m</sup>.

P; 50.

0

Surface	200	2
000		
	174	3
	174	3
	160	2
	125	2
	122	3
750		
	77	2
	24	5
	18	8
	25	8
	28	6
1500		
	14	5
	6	6
	35	5
	34	5
	19	5
2250		
	11	5
	3	4
	8	4
	8	4
	9	5
3000		



3000	18	7
	20	8
	17	6
	20	6
	12	6
3750	16	6
	12	6
	10	5
	19	3
	14	3
4500	11	3
	2	3
	327	2
	10	7
	17	7
5250	358	8
	336	7
	331	8
	331	6
	343	6
6000	345	7
	349	8
	358	10
	347	9
	346	9
6750		

\*Nr. 127. 1932. VII. 9. 6<sup>h</sup> 46<sup>m</sup>.

P; 48.		1 Cl
Surface	225	2
000		
	200	2
	220	2
	260	2
	240	1
	240	1
750		
	C	
	C	
	360	1
	331	2
1500		
	332	2
	315	3
	319	3
	322	4
	316	3
2250		
	306	3
	306	3
	320	3
	331	2
	7	2
3000		
	345	4
	345	3
	335	3
	322	4
	317	5
3750		

3750	326	6
	326	7
	319	5
	314	6
	312	4
4500		
	318	4
	315	3
	304	3
	302	3
	299	3
5250		
	306	2
	321	2
	333	3
	332	3
	321	5
6000		
	316	4
	324	5
	324	5
	316	4
	308	6
6750		
	320	7
	314	8
	319	7
	319	7
	314	5
7500		
	315	5
	329	5
	323	5
	328	7
	325	5
8250		
	323	8
	315	6
	314	8
	307	7
	306	9
9000		
	302	10
	314	10
	288	13
	294	12
	294	10
9750		
	302	10
	311	11
	310	12
	316	12
	310	9
10500		
	312	11
	313	9
	297	9
	294	10
	308	13
11250		
	296	14
	310	13
	316	14
11700		

Nr. 128. 1932. VII. 10. 7<sup>h</sup> 05<sup>m</sup>.

P; 33.		5 Frcu
Surface	315	1
000		
	303	2
	309	4
	291	4
	286	4
	299	5
750		
	309	4
	307	5
	300	7
	297	6
	293	7
1500		
	290	6
	287	5
	298	5
1950		
Base :	Frcu 610 m	

\*Nr. 129. 1932. VII. 11. 7<sup>h</sup> 23<sup>m</sup>.

P; 32.		9 Cu
Surface	315	3
000		
	313	3
	333	3
	340	5
	344	4
	341	5
750		
	338	4
	345	4
	328	2
	335	3
	C	
1500		
Base :	Cu 1550 m	

\*Nr. 130. 1932. VII. 12. 6<sup>h</sup> 24<sup>m</sup>.

P; 46.		0
Surface	C	
000		
	96	1
	93	2
	65	2
	46	1
	12	1
750		
	4	1
	4	1
	351	1
	355	1
	8	3
1500		
	352	2
	7	3
	3	3
	32	3
	41	5
2250		

2250  
 34 8  
 33 7  
 28 5  
 24 5  
 36 6  
 3000  
 32 7  
 3150

**\*Nr. 131. 1932. VII. 13. 7<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>.**

P; 46. 5 Acu

Surface 200 3  
 000  
 199 4  
 214 5  
 222 5  
 224 5  
 235 5  
 750  
 252 4  
 250 4  
 251 5  
 254 5  
 252 5  
 1500  
 248 5  
 240 5  
 241 7  
 239 7  
 237 5  
 2250  
 230 6  
 227 5  
 2550

**\*Nr. 132. 1932. VII. 13. 19<sup>h</sup> 23<sup>m</sup>.**

P; 51. 4 Cu

Surface 225 2  
 000  
 199 3  
 214 2  
 221 3  
 247 3  
 257 3  
 750  
 250 3  
 259 3  
 260 4  
 264 3  
 266 3  
 1500  
 270 4  
 276 3  
 279 3  
 266 4  
 255 4  
 2250  
 260 4  
 270 5  
 273 5  
 282 6  
 292 8  
 3000

3000  
 300 7  
 304 8  
 305 9  
 305 9  
 297 9  
 3750  
 307 8  
 305 8  
 303 6  
 294 5  
 292 6  
 4500  
 299 4  
 306 4  
 310 4  
 312 4  
 314 3  
 5250  
 314 3  
 291 1  
 275 3  
 292 2  
 5850

**\*Nr. 133. 1932. VII. 14. 6<sup>h</sup> 34<sup>m</sup>.**

P; 50. 1 Acu

Surface C  
 000  
 C  
 145 1  
 190 3  
 180 2  
 170 2  
 750  
 160 2  
 160 1  
 C  
 180 1  
 190 1  
 1500  
 C  
 C  
 C  
 C  
 250 1  
 2250  
 260 1  
 290 3  
 285 5  
 274 6  
 276 5  
 3000  
 288 5  
 294 6  
 278 7  
 270 8  
 266 8  
 3750  
 266 8  
 267 8  
 4050

**\*Nr. 134. 1932. VII. 14. 18<sup>h</sup> 24<sup>m</sup>.**

P; 32. 10 Nbst

Surface C  
 000  
 70 1  
 60 3  
 70 3  
 90 1  
 30 1  
 750  
 40 1  
 C  
 220 2  
 240 3  
 270 3  
 1500  
 270 5  
 274 8  
 274 11  
 277 12  
 270 13  
 2250  
 270 13  
 265 15  
 259 14  
 256 17  
 253 15  
 3000  
 254 16  
 263 13  
 3300  
 Base: Ast 3440 m

**\*Nr. 135. 1932. VII. 15. 6<sup>h</sup> 39<sup>m</sup>.**

P; 49. 4 Acu

Surface 360 2  
 000  
 32 2  
 133 2  
 162 3  
 141 3  
 142 3  
 750  
 143 3  
 131 3  
 94 4  
 54 3  
 44 2  
 1500  
 47 2  
 30 1  
 321 1  
 316 2  
 301 2  
 2250  
 276 2  
 272 4  
 278 4  
 283 3  
 263 4  
 3000  
 260 2  
 260 3  
 254 2  
 3450

\*Nr. 136. 1932. VII. 16. 7h 34m.

P; 49. 4 Frcu

Surface	180	2
000	168	3
	155	2
	234	4
	227	3
	195	3
750	194	4
	193	4
	202	8
	213	8
	217	10
1500	223	10
	220	10
	217	12
	219	12
	220	12
2250	224	11
	230	11
2550		

\*Nr. 137. 1932. VII. 17. 7h 21m.

P; 49. 1 Cist

Surface	180	4
000	198	3
	191	5
	212	7
	220	8
	215	10
750	202	11
	201	12
	198	13
	200	14
	194	13
1500	192	13
	198	16
	204	14
	204	14
	202	13
2250	192	9
	191	10
	193	9
	190	11
	193	11
3000	197	13
	197	12
	191	11
	194	14
	189	13
3750	185	12
3900		

\*Nr. 138. 1932. VII. 18. 7h 29m.

P; 49. 2 Cu

Surface	180	3
000	183	2
	180	6
	180	8
	184	9
	186	10
750	188	10
	186	10
	185	10
	189	11
	185	11
1500	186	11
	184	11
	181	12
	183	12
	184	13
2250	186	12
	193	12
	193	10
	183	12
	187	10
3000	185	12
	183	12
	182	13
	183	13
	178	12
3750	182	15
	184	14
	182	13
4200		

Nr. 139. 1932. VII. 19. 7h 02m.

P; 30. 5 Cu

Surface	200	4
000	241	3
	266	3
	284	3
450		
Base:	Cu 410 m	

\*Nr. 140. 1932. VII. 21. 6h 53m.

P; 45. 1 Ci

Surface	360	3
000	360	3
	355	3
	355	5
	354	8
	350	9
750		

750

	348	10
	352	11
	1	12
	9	11
	1	8
1500	342	7
	345	7
	349	7
	349	5
	360	4
2250	5	5
	10	6
	356	5
	358	7
	354	7
3000	357	6
	358	6
	7	5
	11	5
	358	5
3750	351	4
	349	4
	359	5
	5	7
	354	8
4500	357	7
	358	6
	342	5
	346	7
	343	5
5250	340	5
	354	5
	348	3
	350	5
	355	3
6000	342	4
	344	3
	353	5
	354	3
	354	5
6750	350	2
7500	C	
8250	120	1
9000	90	2
9750	50	4
10200		

**\*Nr. 141. 1932. VII. 22. 7<sup>h</sup> 08m.**

P; 47. 2 Actu

Surface	360	3
000		
	24	2
	37	5
	33	6
	34	6
	43	6
750		
	51	7
	58	8
	58	9
	52	9
	43	7
1500		
	41	8
	44	6
	41	6
	40	5
	43	6
2250		
	61	6
	62	6
	62	3
	61	3
	64	3
3000		
	74	5
	63	6
	50	7
	48	7
	52	6
3750		
	50	6
	48	5
	54	5
	49	3
	48	4
4500		
	54	3
	100	3
	112	4
	122	3
	131	3
5250		
	111	4
	109	4
	115	3
	122	4
	141	5
6000		
	135	6
	127	6
	131	6
	140	7
	143	8
6750		
	149	8
	143	7
	142	9
	144	9
	158	9
7500		

**\*Nr. 142. 1932. VII. 23. 7<sup>h</sup> 13m.**

P; 30. 10 Curb

Surface	340	2
000		
	9	3
	11	4
	8	4
	355	3
	269	2
750		
	232	2
	182	2
	140	4
	132	5
	130	6
1500		
	131	7
	136	7
	148	8
	145	9
	140	9
2250		
	145	9
	149	10
	144	9
	148	9
	143	9
3000		
	146	9
	157	9
	162	10
	163	9
	167	9
3750		
	161	10
	153	10
4050		

**Nr. 143. 1932. VII. 24. 7<sup>h</sup> 20m.**

P; 47. 5 Cu

Surface	45	4
000		
	35	4
	33	4
	36	3
	110	2
600		
Base :	Cu 710 m	

**\*Nr. 144. 1932. VII. 25. 6<sup>h</sup> 33m.**

P; 48. 3 Cu

Surface	360	2
000		
	18	1
	28	5
	35	6
	39	6
	46	5
750		

750	51	5
	64	5
	41	5
	42	4
	40	5
1500		
	39	4
	38	4
	37	4
	43	3
	43	6
2250		
	55	5
	68	5
	79	6
	75	8
	74	7
3000		
	79	9
	72	7
	61	5
	58	8
	41	8
3750		
	34	6
	47	8
	47	8
	52	7
	59	6
4500		
	50	6
	42	5
	24	4
	33	4
	26	5
5250		
	33	5
	32	6
	29	6
	26	6
	31	7
6000		
	17	6
	26	6
	42	6
	56	5
	51	7
6750		
	57	7
	37	8
	30	7
	22	6
	22	7
7500		
	35	9
	34	9
	22	8
	22	8
	26	12
8250		
	31	10
	24	12
	12	10
	21	10
	16	11
9000		

**\*Nr. 145. 1932. VII. 26. 6h 36m.**

P; 49. 1 Ci

Surface	C	
000		
	62	3
	40	3
	39	3
	31	3
	39	3
750		
	53	2
	91	1
	91	2
	136	1
	118	2
1500		
	119	3
	121	3
	124	4
	129	4
	121	5
2250		
	127	4
	134	4
	142	5
	142	4
	144	3
3000		
	131	2
	86	2
	85	4
	93	6
	93	5
3750		
	97	8
	104	5
	97	6
4200		

**\*Nr. 146. 1932. VII. 27. 6h 39m.**

P; 48. 3 Cu

Surface	C	
000		
	159	2
	147	3
	137	4
	139	4
	115	3
750		
	100	2
	C	
	340	1
	10	1
	30	1
1500		
	40	2
	50	2
	50	2
	50	1
	50	1
2250		

2250		
	60	1
	30	1
	40	1
	30	1
	40	2
3000		
	50	3
	54	3
	78	2
	64	3
	67	3
3750		
	71	4
	68	5
	47	3
	27	3
	16	2
4500		
	46	1
	C	
	181	1
	159	2
	175	3
5250		

**\*Nr. 147. 1932. VII. 27. 18h 33m.**

P; 33. 10 Cunb

Surface	45	2
000		
	45	2
	21	4
	8	3
	340	2
	348	2
750		
	287	1
	219	2
	196	2
	188	3
	215	3
1500		
	218	3
	230	3
	208	2
	216	1
	C	
2250		
	C	
	C	
	C	
	253	1
	225	1
3000		
	240	2
	200	1
	180	1
	130	1
	110	1
3750		

3750		
	110	1
	C	
	190	2
	190	2
	180	2
4500		
	200	2
	200	2
	210	2
	200	2
	200	2
5250		
	C	
	C	
	190	1
	180	1
	215	2
6000		
	200	1
	150	1
	142	2
	182	2
	201	2
6750		
	248	2
6900		

**\*Nr. 148. 1932. VII. 28. 6h 42m.**

P; 49. 7 Acu

Surface	360	1
000		
	347	1
	267	2
	198	1
	147	2
	153	3
750		
	154	4
	158	4
	152	4
	159	4
	172	4
1500		
	167	4
	167	3
	159	4
	151	3
	155	4
2250		
	157	4
	157	4
	161	4
	162	3
	155	4
3000		
	145	4
	147	4
	135	4
	144	4
	135	3
3750		

**\*Nr. 149. 1932. VII. 30. 6<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.**  
 P; 30. 9 Stcu

Surface	225	1
000		
C		
311	3	
291	3	
287	3	
220	7	
750		
225	6	
226	6	
222	7	
223	7	
221	6	
1500		

Base : Stcu 1550 m

**Nr. 150. 1932. VII. 31. 6<sup>h</sup> 39<sup>m</sup>.**  
 P; 31. 9 Frcu

Surface	C	
000		
C		
296	2	
262	2	
450		

Base : Frcu 520 m

**\*Nr. 151. 1932. VIII. 1. 6<sup>h</sup> 38<sup>m</sup>.**  
 P; 49. 1 Ci

Surface	C	
000		
154	1	
186	3	
198	3	
204	3	
213	2	
750		
C		
189	1	
187	2	
174	2	
183	2	
1500		
192	3	
202	3	
210	3	
215	2	
258	1	
2250		
266	2	
253	2	
257	2	
262	2	
275	2	
3000		
263	2	
236	2	
212	2	
3450		

**\*Nr. 152. 1932. VIII. 4. 7<sup>h</sup> 01<sup>m</sup>.**  
 RN; 18. 10 Nbst

Surface	160	6
000		
155	9	
157	12	
174	13	
182	18	
180	14	
750		
176	13	
178	13	
174	14	
1200		

**Nr. 153. 1932. VIII. 10. 18<sup>h</sup> 59<sup>m</sup>.**  
 P; 107. 8 Nbst

Surface	C	
000		
252	2	
285	6	
300	6	
297	7	
294	8	
750		

Base : Nbst 820 m

**\*Nr. 154. 1932. VIII. 11. 6<sup>h</sup> 30<sup>m</sup>.**  
 P; 48. 5 Acu

Surface	225	1
000		
259	2	
267	4	
258	4	
246	5	
268	2	
750		
287	1	
290	4	
296	5	
299	5	
304	4	
1500		
290	5	
1650		

**\*Nr. 155. 1932. VIII. 13. 6<sup>h</sup> 58<sup>m</sup>.**  
 P; 47. 5 Cu

Surface	250	1
000		
C		
316	1	
315	2	
324	3	
324	4	
750		
330	5	
329	5	
324	4	
330	5	
334	7	
1500		

1500		
345	5	
347	4	
343	4	
343	5	
2100		

**\*Nr. 156. 1932. VIII. 14. 6<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.**  
 P; 100. 1 Frcu

Surface	315	1
000		
338	1	
328	3	
323	5	
321	7	
323	7	
750		
325	8	
326	7	
327	7	
325	4	
328	5	
1500		
348	4	
340	6	
341	4	
338	3	
338	3	

2250		
330	4	
323	3	
327	4	
336	5	
334	6	
3000		
335	7	
338	8	
344	8	
348	8	
350	8	
3750		
348	9	
348	8	
345	9	
348	9	
340	8	
4500		
339	9	
338	10	
345	9	
340	8	
5100		

**\*Nr. 157. 1932. VIII. 15. 6<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.**  
 P; 103. 1 Acu

Surface	C	
000		
C		
340	1	
333	2	
335	3	
335	3	
750		

750	335	4
	322	5
	327	7
	339	8
	346	8

1500	343	8
	341	7
	340	6
	342	6
	347	6

2250	346	7
	346	9
	347	8
	333	9
	341	8

3000	345	7
	331	8
	332	6
	332	6
	331	8

3750	327	7
	334	8
	335	7
	342	7
	334	8

4500	334	7
	342	7
	350	9
	353	8
	353	9

5250	347	9
	346	9
	341	8
	352	9
	341	9

6000	348	10
	350	9

6300		
------	--	--

\*Nr. 158. 1932. VIII. 16. 7<sup>h</sup> 04<sup>m</sup>.  
P; 97. 5 Cicu

Surface	225	2
000		
	233	3
	242	4
	260	2
	271	2
	270	1

750	270	1
	284	2
	296	3
	296	3
	315	3

1500		
------	--	--

1500	352	2
	346	2
	330	2
	2	2
	352	3

2250	355	1
	12	2
	19	3
	35	2
	28	2

3000	335	3
	327	3
	317	3
	303	3
	300	3

3750	327	3
	323	5
	323	5
	331	5
	320	4

4500	322	5
	326	5
	308	5
	301	6
	302	6

5250	310	8
	311	7
	314	7
	312	8
	294	5

6000		
------	--	--

\*Nr. 159<sup>1)</sup>. 1932. VIII. 18. 7<sup>h</sup> 26<sup>m</sup>.  
P; 31. 8 Frst

Surface	290	2
000		
	276	2
	281	4
	277	3
	277	4
	271	4

660	254	3
	260	4
	260	3
	277	5
1188		

Base: Frst 840 m

Nr. 160. 1932. VIII. 19. 7<sup>h</sup> 34<sup>m</sup>.  
RN; 18. 7 Frst

Surface	270	4
000		
	268	2
	287	4
	293	5
450		

Base: Frst 450 m

<sup>1)</sup> Prędkość wznoszenia } 132 m/min.  
The vertical velocity }

Nr. 161. 1932. VIII. 20. 7<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>.  
P; 32. 10 Stcu

Surface	250	2
000		
	236	3
	264	5
	267	5
	270	6
	270	7

750		
	273	6

900  
Base: Stcu 1010 m

\*Nr. 162. 1932. VIII. 22. 6<sup>h</sup> 54<sup>m</sup>.  
P; 48. 10 Cicu

Surface	225	3
000		
	202	4
	232	7
	232	8
	230	9
	228	9

750		
	226	10
	226	9
	226	10
	226	10
	226	10
	226	10

1500		
	227	10
	220	11
	224	12
	227	12
	232	15

2250		
	228	17
	230	17
	227	19
2700		

\*Nr. 163. 1932. VIII. 24. 7<sup>h</sup> 35<sup>m</sup>.  
RN; 17. 3 Cu

Surface	340	6
000		
	348	8
	333	5
	330	5
	329	6
	339	6

750		
	348	8
	344	9
	343	11

1200  
Base: Cu 580 m

\*Nr. 164. 1932. VIII. 24. 18<sup>h</sup> 22<sup>m</sup>.

P; 107.		3 Cunb
Surface	315	2
000		
	338	3
	342	8
	344	9
	343	11
	335	10
750		
	334	11
	331	13
	329	12
	324	13
	323	13
1500		
	322	13
	318	12
	317	10
1950		
Base:	Acu	1940 m

\*Nr. 165. 1932. VIII. 25. 7<sup>h</sup> 46<sup>m</sup>.

P; 105.		0
Surface	250	3
000		
	280	2
	307	4
	324	5
	325	7
	325	6
750		
	326	6
	325	6
	327	7
	334	7
	338	7
1500		
	334	6
	344	6
	347	6
	349	8
	343	9
2250		
	348	10
	345	11
	348	10
	346	9
	340	12
3000		
	340	12
	337	12
	343	13
	346	14
	352	13
3750		
	355	13
	355	11
	354	14
	358	16
	357	16
4500		

4500

350	16
353	18
349	14
353	14
354	15

5250

350	16
356	13
355	14
359	14
3	16

6000

\*Nr. 166. 1932. VIII. 25. 12<sup>h</sup> 23<sup>m</sup>.

P; 32.		10 Cu
Surface	340	4
000		
	305	4
	321	4
	314	3
	319	4
	326	5
750		
	334	6
	340	8
	343	9
	342	9
1350		
Base:	Cu	1420 m

\*Nr. 167. 1932. VIII. 26. 7<sup>h</sup> 16<sup>m</sup>.

P; 32.		8 Acu
Surface	250	4
000		
	248	5
	280	6
	285	10
	281	11
	283	9
750		
	285	6
	292	5
	296	5
	300	5
	300	7
1500		
	302	6
	307	6
	300	8
1950		
Base:	Acu	1980 m

\*Nr. 168. 1932. VIII. 27. 7<sup>h</sup> 18<sup>m</sup>.

P; 48.		4 Acu
Surface	C	
000		
	222	1
	203	1
	222	3
	239	3
	283	3
750		

750

288	4
297	3
292	5
293	5
292	6

1500

290	6
284	5
315	5

1950

Base: Acu 1950 m

\*Nr. 169. 1932. VIII. 29. 7<sup>h</sup> 42<sup>m</sup>.

RN; 18.		4 Frst
Surface	290	8
000		
	308	5
	317	8
	319	8
	318	7
	317	9
750		
	319	10
	314	12
	319	12
	311	13
1350		

\*Nr. 170. 1932. VIII. 30. 7<sup>h</sup> 50<sup>m</sup>.

P; 31.		10 Stcu
Surface	C	
000		
	160	1
	190	3
	190	2
	170	1
	180	1
750		
	160	1
	140	1
	130	1
	150	1
	250	2
1500		
	240	1
	230	1
	282	6
	286	4
	301	5
2250		
	300	6
	293	7
	286	11
2700		

\*Nr. 171. 1932. IX. 1. 7<sup>h</sup> 19<sup>m</sup>.

RN; 18.		8 Ci
Surface	C	
000		
	45	1
	107	5
	104	6
	94	4
	85	5
750		



750	98	4
	64	2
	52	2
	18	2
	346	2
1500	312	2
	287	2
	321	1
	314	3
	306	2
2250	275	2
	288	2
	295	2
	297	2
	312	1
3000	288	1
	279	1
	317	1
	308	1
	307	2
3750	299	2
	308	3
	296	3
	277	2
	272	3
4500	272	5
	276	6
	292	5
4950		

\*Nr. 172. 1932. IX. 2. 7<sup>h</sup> 01m.  
P; 48. 1 Ci

Surface	C	
000		
	160	1
	210	3
	212	3
	214	3
	215	2
750		
	220	3
	220	3
	222	3
	222	3
	222	3
1500		
	252	3
	302	3
	305	4
	313	2
	328	1
2250		
	328	2
	311	2
	323	1
	292	3
	304	2
3000		

3000	277	2
	281	3
	265	3
	254	3
	230	3
3750		
	251	3
	276	3
	290	5
	302	5
	303	4
4500		
	303	4
	306	4
	326	4
	312	4
	305	5
5250		
	334	7
	316	6
	315	6
	307	7
	299	7
6000		
	299	8
	299	6
	288	7
	298	6
	290	7
6750		
	292	6
	253	5
	255	6
	271	4
	284	6
7500		
	287	7
	279	8
	268	7
	273	8
	273	8
8250		
	270	6
	283	7
	281	9
	283	8
	279	8
9000		
	295	9
9150		

Nr. 173. 1932. IX. 4. 7<sup>h</sup> 09m.  
P; 31. 3 Frcu

Surface	225	9
000		
	223	10
	213	8
	225	12
450		
Base: Frcu	560	m

\*Nr. 174. 1932. IX. 5. 7<sup>h</sup> 22m.  
P; 30. 1 Frcu

Surface	250	5
000		
	236	6
	248	7
	263	8
	275	9
	267	10
750		
	264	10
	262	13
	261	13
	263	13
	264	13
1500		
	268	13
	268	14
	267	13
	261	12
	259	13
2250		
	270	13
	267	14
2550		

\*Nr. 175. 1932. IX. 6. 7<sup>h</sup> 24m.  
P; 32. 8 Acu

Surface	225	6
000		
	220	3
	255	8
	273	7
	271	8
	271	7
750		
	278	6
	275	7
	270	7
	285	7
	282	8
1500		
	301	10
	292	11
	291	10
	289	9
2700		
Base: Acu	2120	m

\*Nr. 176. 1932. IX. 7. 7<sup>h</sup> 24m.  
P; 33. 4 Acu

Surface	200	1
000		
	196	2
	199	9
	200	8
	206	7
	201	7
750		

750	203	7	750	310	1	4500	228	4
	204	7		277	2		234	3
	206	7		283	3		229	5
	204	8		269	5		237	4
	211	7		271	4		245	6
1500			1500			5250		
	208	7		262	4		253	6
	206	6		254	3		255	6
	215	6		254	4		252	7
1950				245	5		254	5
				242	5		268	6
*Nr. 177. 1932. IX. 8. 7h 14m.			2250			6000		
P; 30.		9 Cu		255	6		265	8
Surface	180	4		264	6		275	8
000				264	7		261	8
	182	5		249	7		252	7
	190	7		264	6		250	8
	208	9	3000			6750		
	208	9		266	7		245	6
	211	9		262	9		256	5
750			3300				281	4
	212	9					280	4
	213	8	*Nr. 179. 1932. IX. 10. 6h 53m.				266	6
	211	9	P; 46.	Surface	225	1	7500	
	228	10		000			269	4
	239	9					275	5
1500				191	3		267	7
	236	9		217	4		265	5
	232	9		210	4		270	5
	240	8		202	5	8250		
	232	7		199	5		259	5
	237	7					261	4
2250			750				243	4
	242	8		194	6		253	5
	239	9		188	5		260	5
	242	10		185	6	9000		
	242	12		190	6		247	4
	244	11		185	5		256	5
3000			1500				258	6
	244	11		191	5		263	6
	249	9		177	6		266	5
	248	9		174	4	9750		
	239	9		183	4		281	3
	231	9		191	5		273	4
3750			2250				296	3
	234	9		203	5		286	4
	232	9		220	4		281	4
	229	9		213	5	10500		
	237	11		224	5			
	234	12		224	3			
4500			3000					
Base: Acu 4640 m				220	5	*Nr. 180. 1932. IX. 11. 7h 08m.		
				231	5	P; 48.		1 Ci
*Nr. 178. 1932. IX. 9. 6h 50m.				248	3	Surface	200	5
P; 48.		1 Ci		239	3	000		
Surface	C			258	2		181	6
000			3750				197	10
	185	1		273	2		206	14
	187	1		232	2		210	15
	229	1		242	3		212	16
	254	1		216	3	750		
	306	2		230	5			
750			4500					

750	215	16
	217	16
	219	17
	218	17
	218	17
1500	218	17
	222	14
1800		
<b>Nr. 181. 1932. IX. 12. 7<sup>h</sup> 25<sup>m</sup>.</b>		
P; 32.		10 Stcu
Surface	225	13
000		
	221	7
	228	12
	234	9
	240	14
600		
Base:	Stcu	660 m
<b>*Nr. 182. 1932. IX. 13. 7<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>.</b>		
P; 32.		5 Frst
Surface	225	8
000		
	240	4
	249	8
	263	12
	266	12
	272	14
750		
	274	12
	274	12
	271	14
1200		
Base:	Frst	230 m
<b>*Nr. 183. 1932. IX. 14. 7<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>.</b>		
P; 31.		9 Stcu
Surface	225	2
000		
	240	3
	279	7
	300	7
	303	7
	303	7
750		
	305	8
	305	9
	307	11
	308	12
	307	13
1500		
	307	13
	304	12
	299	12
	299	13
2100		
Base:	Stcu	2180 m

<b>*Nr. 184. 1932. IX. 14. 18<sup>h</sup> 06<sup>m</sup>.</b>		
P; 31.		2 Frcu
Surface	290	3
000		
	324	5
	325	9
	332	10
	336	11
	332	11
750		
	329	12
	328	11
	326	11
1200		
<b>*Nr. 185. 1932. IX. 15. 7<sup>h</sup> 06<sup>m</sup>.</b>		
P; 48.		1 Frcu
Surface	340	5
000		
	334	4
	350	8
	352	10
	353	10
	360	11
750		
	358	12
	353	12
	349	11
	344	11
	342	12
1500		
	341	10
	344	11
	349	14
	354	13
	352	14
2250		
	348	13
	350	16
	351	16
	352	17
	352	21
3000		
	350	18
3150		
<b>*Nr. 186. 1932. IX. 15. 12<sup>h</sup> 29<sup>m</sup>.</b>		
P; 32.		5 Cu
Surface	360	14
000		
	346	8
	346	10
	347	10
	347	11
	351	10
750		
	350	11
	348	13
	346	7
	349	8
	346	10
1500		

1500	350	10
	350	12
	350	16
	352	15
	8	12
2250		
	10	13
	2	17
2550		
<b>*Nr. 187. 1932. IX. 16. 7<sup>h</sup> 16<sup>m</sup>.</b>		
P; 30.		10 Stcu
Surface	200	5
000		
	226	8
	245	14
	268	17
	266	16
	270	13
750		
	273	13
	274	15
	283	16
	286	17
1350		
Base:	Stcu	1380 m
<b>*Nr. 188. 1932. IX. 18. 7<sup>h</sup> 24<sup>m</sup>.</b>		
RN; 17.		9 Stcu
Surface	C	
000		
	134	1
	173	2
	217	3
	234	4
	234	2
750		
	252	3
	270	4
	272	7
	270	8
1350		
Base:	Stcu	1490 m
<b>Nr. 189. 1932. IX. 21. 7<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>.</b>		
RN; 17.		10 Stcu
Surface	225	5
000		
	216	5
	228	9
	242	12
	250	10
	254	9
750		
	250	8
900		
Base:	Stcu	1030 m
<b>Nr. 190. 1932. IX. 22. 7<sup>h</sup> 30<sup>m</sup>.</b>		
RN; 18.		10 St
Surface	270	8
000		
	267	4
	278	7
300		
Base:	St	290 m

**\*Nr. 191. 1932. IX. 23. 7<sup>h</sup> 00<sup>m</sup>.**

P; 49.		7 Cicu
Surface	200	2
000		
	187	5
	206	7
	207	8
	216	8
	215	8
750		
	217	8
	217	8
	218	9
	223	11
	231	9
1500		
	228	8
	241	9
	250	8
	248	8
	253	9
2250		
	255	9
	258	10
	261	11
	261	11
	260	11
3000		
	262	12
	268	11
	271	12
	275	13
	276	9
3750		
	280	11
	279	11
	271	15
	278	16
	280	17
4500		
	276	17
	284	18
	289	17
	280	21
5100		

**\*Nr. 192. 1932. IX. 24. 7<sup>h</sup> 25<sup>m</sup>.**

P; 51.		7 Acu
Surface	180	7
000		
	189	7
	208	10
	216	13
	222	15
	226	15
750		
	235	16
	238	17
	241	17
	239	20
	236	17
1500		
	234	20
	242	19
1800		

**Nr. 193. 1932. IX. 26. 7<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>.**

P; 33.		9 Frst
Surface	200	2
000		
	237	3
	266	7
	274	8
	269	9
	266	8
750		
	266	8
900		
Base: Frst	930	m

**\*Nr. 194. 1932. IX. 27. 7<sup>h</sup> 06<sup>m</sup>.**

P; 49.		2 Frcu
Surface	180	1
000		
	169	4
	168	4
	172	5
	188	6
	206	7
750		
	210	8
	211	8
	214	9
	215	9
	216	10
1500		
	217	10
	220	11
	225	10
	225	11
	233	10
2250		
	232	10
	237	10
	246	10
	247	9
	246	9
3000		
	252	9
	250	9
	250	8
3450		
Base: Frcu	1640	m

**\*Nr. 195. 1932. IX. 28. 7<sup>h</sup> 26<sup>m</sup>.**

P; 31.		8 Frcu
Surface	360	4
000		
	343	5
	345	5
	338	4
	326	5
	331	5
750		
	328	5
	320	10
	312	11
1200		
Base: Frcu	1310	m

**Nr. 196. 1932. IX. 30. 7<sup>h</sup> 39<sup>m</sup>.**

P; 30.		10 Frst
Surface	225	3
000		
	249	3
	268	6
	267	5
	450	
Base: St	540	m

**\*Nr. 197. 1932. X. 4. 7<sup>h</sup> 16<sup>m</sup>.**

P; 51.		1 Frcu
Surface	200	4
000		
	237	4
	261	5
	266	6
	283	6
	292	6
750		
	296	6
	304	8
	303	8
	306	8
	307	9
1500		
	310	11
	303	9
	291	6
	287	7
	283	8
2250		
	282	9
	283	9
	283	9
	275	9
	274	9
3000		

**\*Nr. 198. 1932. X. 5. 7<sup>h</sup> 21<sup>m</sup>.**

P; 48.		10 Cu
Surface	225	2
000		
	205	4
	215	9
	218	10
	220	11
	220	11
750		
	223	12
	225	12
	228	12
1200		

**Nr. 199. 1932. X. 6. 7<sup>h</sup> 01<sup>m</sup>.**

P; 50.		1 Ci
Surface	225	4
000		
	254	4
	277	8
	300	13
	304	14
	300	14
750		

\*Nr. 200. 1932. X. 7. 7<sup>h</sup> 19<sup>m</sup>.

P; 47. 0

Surface	C	
000		
	174	2
	191	3
	194	3
	203	3
	214	3
750		
	220	3
	214	3
	214	3
	217	2
	230	3
1500		
	247	1
	279	1
	285	2
	332	3
	329	4
2250		
	330	5
	328	5
	327	4
	343	4
	343	4
3000		
	341	4
	331	6
	333	6
	350	8
	354	8
3750		
	354	8
	357	9
	348	10
	353	9
	350	8
4500		
	345	8
	344	8
	337	9
	327	9
	318	10
5250		
	316	10
	318	11
	324	11
	316	11
	304	12
6000		
	301	12
	297	13
	291	14
6450		

\*Nr. 201. 1932. X. 8. 7<sup>h</sup> 08<sup>m</sup>.

P; 100. 0

Surface	C	
000		
	136	3
	140	8
	142	7
	135	7
	126	6
750		

750		
	122	7
	120	7
	120	7
	110	8
	104	7
1500		
	109	5
	107	5
	96	4
	101	4
	86	3
2250		
	46	3
	42	4
	44	4
	28	4
	24	5
3000		
	14	4
	13	6
	24	5
	4	5
	335	6
3750		
	335	7
	342	7
	344	7
	338	7
	339	8
4500		
	328	8
	324	8
	348	11
	354	11
	3	13
5250		

Nr. 202. 1932. X. 9. 7<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>.

P; 31. 10 Nbst

Surface		
000	70	12
	110	5
	121	12
	136	16
	142	23
	140	26
750		
	147	23
900		

\*Nr. 203. 1932. X. 13. 7<sup>h</sup> 34<sup>m</sup>.

P; 100. 10 Acu

Surface		
000	225	2
	209	3
	234	6
	238	7
	235	8
	226	7
750		
	224	8
	236	7
	236	9
	237	9
	238	11
1500		

1500		
	238	11
	242	10
	243	11
	236	9
	232	10
2250		
	235	11
2400		

Base: Acu 2510 m

\*Nr. 204. 1932. X. 14. 7<sup>h</sup> 08<sup>m</sup>.

P; 103. 3 Cu

Surface		
000	160	3
	164	6
	184	10
	191	9
	199	9
	196	13
750		
	198	13
	201	13
	210	15
	216	14
	217	13
1500		
	216	13
	219	11
	223	13
	223	10
	224	13
2250		
	226	10
	225	11
	226	11
	228	10
	224	9
3000		
	227	10
	224	10
	219	11
	223	14
3600		

\*Nr. 205. 1932. X. 17. 7<sup>h</sup> 45<sup>m</sup>.

P; 101. 10 Frst

Surface		
000	200	2
	209	3
	218	7
	227	8
	233	8
	234	9
750		
	234	9
	226	8
	233	7
	229	7
	229	8
1500		

**Nr. 206. 1932. X. 19. 7h 50m.**

P; 44. 9 Nbst

Surface	180	7
000		
	196	5
	203	10
	214	14
	220	15
	220	14

750

Base: Nbst 470 m

**Nr. 207. 1932. X. 25. 7h 37m.**

P; 30. 10 St

Surface	270	5
000		
	285	5
	288	8

300

Base: St 340 m

**\*Nr. 208. 1932. X. 28. 7h 43m.**

P; 31. 8 Cu

Surface	225	5
000		
	228	5
	244	9
	255	9
	260	10
	258	12

750

	256	11
	257	12
	256	12

1200

Base: Frcu 700 m

**\*Nr. 209. 1932. XI. 3. 7h 21m.**

P; 48. 4 St

Surface	200	5
000		
	207	5
	222	9
	220	9
	218	11
	217	11

750

	222	12
	222	11
	214	10
	215	10
	218	10

1500

	233	11
	239	9
	237	8
	241	9
	248	7

2250

	245	10
	254	9
	251	9

2700

**Nr. 210. 1932. XI. 13. 7h 47m.**

P; 50. 9 Stcu

Surface	45	4
000		
	72	3
	84	5
	90	5
	99	4

600

Base: Frst 560 m

**\*Nr. 211. 1932. XI. 14. 7h 28m.**

P; 48. 7 Ci

Surface	225	2
000		
	254	3
	277	4
	274	4
	296	4
	357	3

750

	337	4
	344	4
	343	3
	340	4
	360	4

1500

	24	6
	30	7
	23	8
	29	8

2100

**\*Nr. 212. 1932. XI. 15. 7h 22m.**

P; 49. 3 Ci

Surface	200	2
000		
	222	4
	248	13
	259	14
	264	13
	263	14

750

	263	12
	259	13
	255	14
	251	16
	259	14

1500

	266	16
	260	14

1800

**Nr. 213. 1932. XI. 18. 7h 44m.**

P; 51. 3 Frst

Surface	360	5
000		
	349	9
	357	8
	354	9

450

Base: Frst 450 m

**\*Nr. 214. 1932. XI. 19. 7h 33m.**

P; 50. 0

Surface	C	
000		
	39	2
	64	5
	64	4
	32	4
	22	8

750

	17	9
	15	10
	12	10
	22	11
	20	11

1500

	23	11
	22	11
	23	11
	30	11

2100

**\*Nr. 215. 1932. XI. 20. 7h 30m.**

P; 48. 6 Acu

Surface	180	8
000		
	183	6
	191	12
	199	14
	203	13
	202	12

750

	204	10
	215	8
	212	7
	216	6
	217	6

1500

	212	6
	224	5
	239	4
	229	3
	258	4

2250

	267	4
	278	4
	277	6
	286	6
	290	8

3000

	306	9
	304	8
	309	9
	304	9
	308	10

3750

	305	10
	311	11
	309	10

4200

**\*Nr. 216. 1932. XI. 21. 7<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>.**

P; 50.			8 Acu
Surface	200	5	
000			
	190	5	
	204	8	
	211	10	
	224	5	
	235	7	
750			
	241	7	
	233	8	
	231	10	
1200			

**\*Nr. 217. 1932. XI. 22. 7<sup>h</sup> 42<sup>m</sup>.**

P; 50.			10 Cist
Surface	225	3	
000			
	192	4	
	198	10	
	214	11	
	219	10	
	239	7	
750			
	248	6	
	241	7	
	246	7	
	263	7	
	262	8	
1500			
	270	8	
	276	7	
1800			

**\*Nr. 218. 1932. XI. 27. 7<sup>h</sup> 49<sup>m</sup>.**

P; 31.			10 Stcu
Surface	180	3	
000			
	184	4	
	180	9	
	192	12	
	194	12	
	194	9	
750			
	213	7	
	208	9	
	216	8	
	205	8	
	222	9	
1500			
	226	7	
	245	5	
	244	4	
1950			
Base: Stcu	2070	m	

**Nr. 219. 1932. XII. 6. 7<sup>h</sup> 56<sup>m</sup>.**

P; 32.			10 St
Surface	315	2	
000			
	315	1	
	315	1	
300			
Base: St	300	m	

**Nr. 220. 1932. XII. 9. 7<sup>h</sup> 50<sup>m</sup>.**

P; 31.			10 St
Surface	315	3	
000			
	296	5	
	305	8	
300			
Base: St	380	m	

**\*Nr. 221. 1932. XII. 14. 7<sup>h</sup> 37<sup>m</sup>.**

P; 45.			10 Cist
Surface	200	1	
000			
	162	5	
	173	12	
	176	14	
	174	16	
	172	16	
750			
	178	12	
	174	10	
	179	11	
	184	11	
	188	10	
1500			
	195	9	
	196	9	
	194	8	
	182	6	
	200	8	
2250			
	209	6	
2400			

**\*Nr. 222. 1932. XII. 15. 7<sup>h</sup> 35<sup>m</sup>.**

P; 31.			10 Stcu
Surface	200	5	
000			
	206	5	
	223	9	
	238	11	
	242	11	
	252	11	
750			
	246	10	
	249	7	
	251	8	
	247	7	
	258	6	
1500			
	276	7	
	284	8	
	286	9	
1950			
Base: Stcu	2060	m	

**\*Nr. 223. 1932. XII. 16. 7<sup>h</sup> 53<sup>m</sup>.**

P; 31.			8 St
Surface	200	5	
000			
	188	8	
	220	9	
	232	9	
	248	9	
	258	11	
750			
	252	13	
	248	13	
1050			

**Nr. 224. 1932. XII. 18. 7<sup>h</sup> 41<sup>m</sup>.**

P; 32.			9 Ast
Surface	225	3	
000			
	232	6	
	270	14	
300			

**\*Nr. 225. 1932. XII. 20. 7<sup>h</sup> 37<sup>m</sup>.**

P; 33.			3 Cu
Surface	200	1	
000			
	239	4	
	291	7	
	312	8	
	308	9	
	313	8	
750			
	307	7	
	295	6	
	288	5	
	291	3	
	329	2	
1500			
	359	3	
	353	3	
	359	2	
	20	4	
	17	6	
2250			
	2	4	
	7	6	
	355	4	
	349	4	
	349	4	
3000			
	354	3	
	359	3	
	2	3	
	353	3	
	357	4	
3750			
	346	3	
	346	3	
	356	3	
	341	3	
4350			

**\*Nr. 226. 1932. XII. 21. 7<sup>h</sup> 36<sup>m</sup>.**

P; 30.			3 Acu
Surface	200	3	
000			
	226	5	
	275	8	
	290	9	
	288	9	
	290	10	
750			
	303	10	
	314	10	
	313	12	
	316	11	
	323	13	
1500			
	320	11	
	314	13	
1800			

CZĘŚĆ II. — PART II.

Podstawy chmur. — Bases of the clouds.

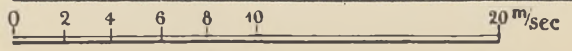
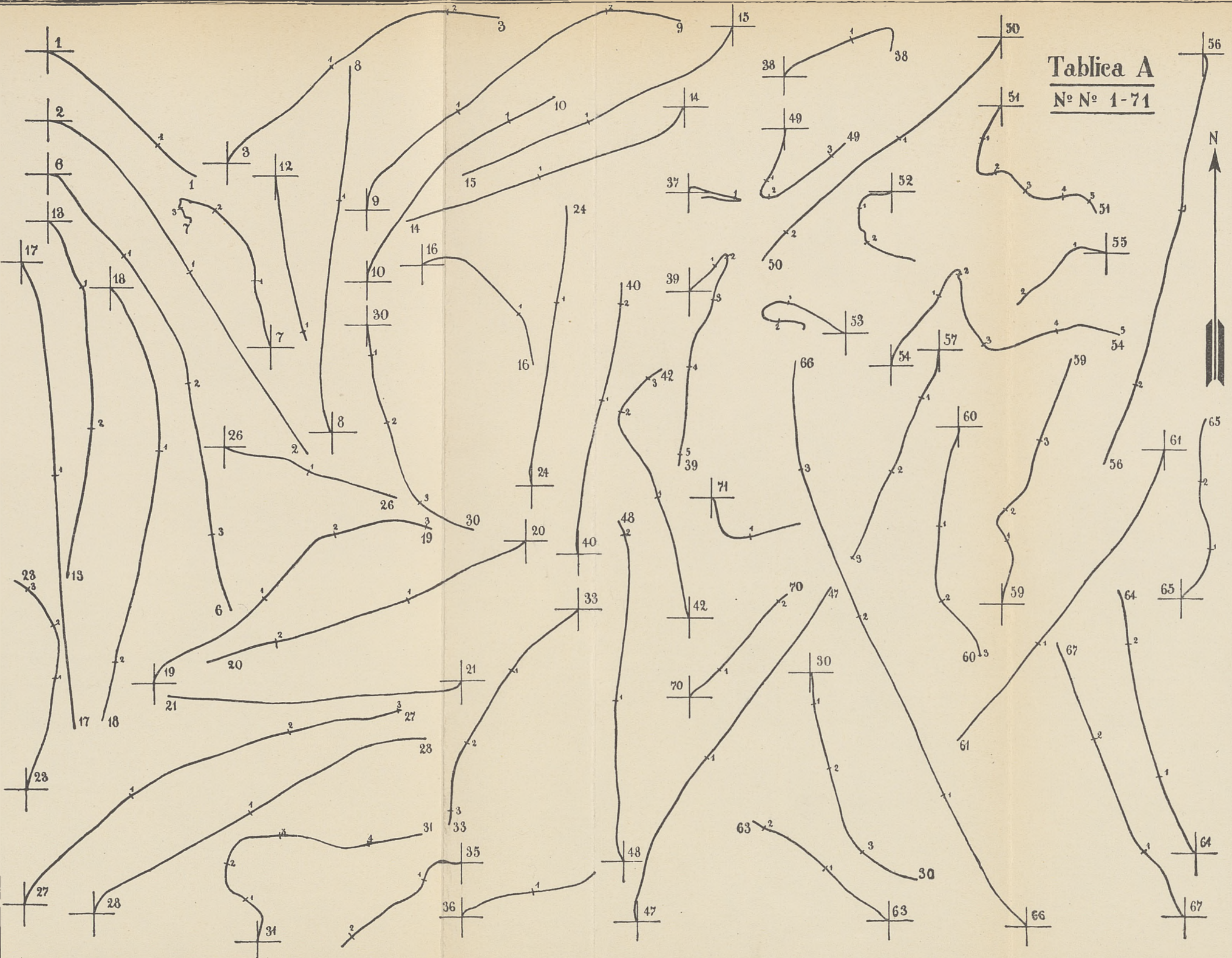
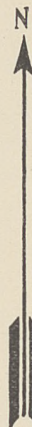
Nr.	Data i godzina Date and hour	Rodzaj chmur Cloud form	Podstawa Base	Zachmurzenie Cloud amount	Nr.	Data i godzina Date and hour	Rodzaj chmur Cloud form	Podstawa Base	Zachmurzenie Cloud amount
1	I 2 7 31	St	70	10	36	IV 3 7 31	St	120	10
2	6 7 40	Frst	210	10	37	4 12 37	Frcu	820	10
3	8 7 43	St	490	10	38	5 7 55	St	300	10
4	9 7 15	Frst	280	10	39	6 7 48	Frst	310	6
5	15 7 18	St	200	10	40	10 7 45	Frst	390	10
6	I 16 7 26	St	60	10	41	IV 15 7 44	St	260	10
7	17 7 41	St	40	10	42	16 7 36	Frst	150	10
8	18 7 40	St	120	10	43	18 7 47	St	150	10
9	19 7 35	St	80	10	44	20 7 28	Stcu	2490	10
10	22 7 27	St	60	10	45	21 7 06	Cu	2000	3
11	I 24 7 25	St	260	10	46	IV 23 7 18	Acu	2200	9
12	28 7 51	St	50	10	47	26 7 28	St	220	10
13	29 7 37	St	210	10	48	27 7 15	Frcu	750	5
14	30 7 25	Nbst	300	10	49	V 1 7 45	Frst	140	10
15	31 7 25	Frcu	1160	2	50	2 7 38	Frst	270	10
16	II 4 7 42	St	160	10	51	V 8 7 47	St	160	10
17	14 7 37	St	250	10	52	10 7 43	Frst	510	10
18	15 7 28	St	150	10	53	11 7 40	Nbst	650	10
19	17 7 31	St	720	10	54	12 7 21	Frst	340	8
20	18 7 41	St	300	9	55	13 7 20	Cu	750	1
21	II 18 7 41	Cu	1900	9	56	V 24 7 27	Stcu	2500	10
22	19 7 44	Stcu	680	10	57	26 7 03	Frst	260	10
23	25 7 40	St	60	10	58	28 7 08	Frst	400	10
24	29 7 42	Frst	350	10	59	VI 2 7 13	St	170	10
25	III 1 7 35	St	170	10	60	8 7 17	Ast	2600	9
26	III 2 7 43	St	280	10	61	VI 8 12 38	Stcu	2600	10
27	8 7 27	St	190	10	62	9 6 48	Cu	700	6
28	16 7 18	St	100	10	63	13 7 48	Nbst	350	10
29	20 7 33	St	110	10	64	16 7 04	Stcu	1050	9
30	21 7 42	St	350	9	65	17 7 30	St	340	10
31	III 23 7 32	Frst	600	10	66	VI 18 7 32	Ast	3000	10
32	30 7 37	St	700	10	67	19 7 08	Cu	1050	5
33	31 7 28	St	340	10	68	21 7 34	St	520	10
34	IV 1 7 25	St	270	10	69	22 7 36	Stcu	2200	10
35	2 7 53	St	90	10	70	23 7 37	St	240	10



Nr.	Data i godzina Date and hour			Rodzaj chmur Cloud form	Podstawa Base	Zachmurzenie Cloud amount	Nr.	Data i godzina Date and hour			Rodzaj chmur Cloud form	Podstawa Base	Zachmurzenie Cloud amount
71	VI	25	7 25	Nbst	1280	10	116	X	12	7 41	Frst	230	10
72		26	7 37	St	280	10	117		13	7 34	Acu	2510	10
73		30	7 11	Stcu	2290	9	118		15	7 17	Frst	120	10
74	VII	10	7 05	Frcu	610	5	119		16	7 37	St	240	10
75		11	7 23	Cu	1550	9	120		19	7 59	Nbst	470	9
76	VII	14	18 24	Ast	3440	10	121	X	20	7 43	St	250	10
77		19	7 02	Cu	410	5	122		22	7 51	Frst	220	10
78		20	7 35	Frst	350	7	123		23	7 35	St	190	10
79		24	7 20	Cu	710	5	124		25	7 37	St	340	10
80		28	6 42	Acu	3880	8	125		26	7 29	St	40	10
81	VII	30	6 45	Stcu	1550	9	126	X	28	7 43	Frcu	700	8
82		31	6 39	Frcu	520	9	127		29	7 39	St	40	10
83	VIII	7	6 35	St	110	10	128		30	7 54	Nbst	160	10
84		9	6 55	St	220	10	129		31	7 44	Nbst	150	10
85		10	18 59	Nbst	820	8	130	XI	2	7 52	St	600	10
86	VIII	12	6 46	Frst	200	10	131	XI	4	7 32	St	190	10
87		18	7 26	Frst	840	8	132		5	7 35	St	270	10
88		19	7 34	Frst	450	7	133		7	7 32	St	130	10
89		20	7 36	Stcu	1010	10	134		8	7 29	St	260	10
90		21	7 26	St	250	9	135		9	7 41	St	70	10
91	VIII	23	7 32	St	120	10	136	XI	10	7 44	St	190	10
92		24	7 35	Cu	580	3	137		12	7 53	Nbst	190	10
93		24	18 22	Acu	1940	4	138		13	7 47	Frst	560	9
94		25	12 23	Cu	1420	10	139		17	7 42	Stcu	900	10
95		26	7 16	Acu	1980	8	140		18	7 44	Frst	450	3
96	VIII	27	7 18	Acu	1950	4	141	XI	27	7 49	Stcu	2070	10
97	IX	4	7 09	Frcu	560	3	142		30	7 55	Frst	230	9
98		6	7 24	Acu	2120	8	143	XII	4	7 44	St	80	10
99		8	7 14	Acu	4640	9	144		5	7 34	Frst	190	10
100		12	7 25	Stcu	660	10	145		6	7 56	St	300	10
101	IX	13	7 36	Frst	230	5	146	XII	9	7 50	St	380	10
102		14	7 15	Stcu	2180	9	147		10	7 32	Stcu	650	10
103		16	7 16	Stcu	1380	10	148		11	7 15	St	220	10
104		18	7 24	Stcu	1490	9	149		15	7 35	Stcu	2060	10
105		19	7 39	St	250	10	150		17	7 40	St	60	10
106	IX	20	7 48	St	110	10	151	XII	19	7 35	St	160	10
107		21	7 40	Stcu	1030	10	152		22	7 46	St	250	10
108		22	7 30	St	290	10	153		23	7 53	St	100	10
109		25	7 43	St	190	10	154		24	7 47	St	170	10
110		26	7 32	Frst	930	9	155		28	7 50	Frst	550	10
111	IX	27	7 06	Frcu	1640	2	156	XII	29	7 47	St	520	10
112		28	7 26	Frcu	1310	8	157		30	7 53	St	190	10
113		29	7 30	St	120	10	158		31	7 54	St	60	10
114		30	7 39	St	540	10							
115	X	10	7 45	Frst	230	10							



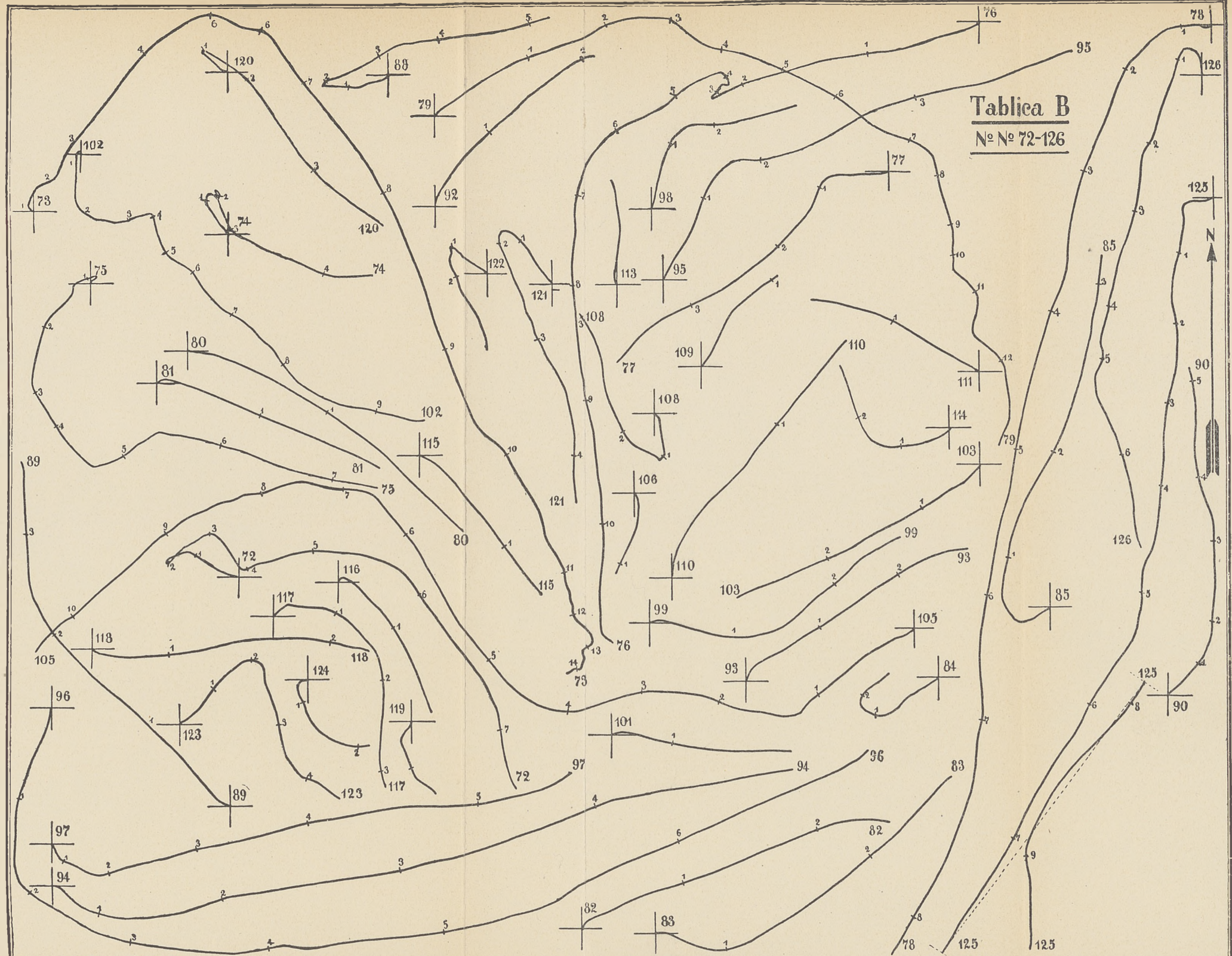
**Tablica A**  
N<sup>o</sup> N<sup>o</sup> 1-71



Liczby 1,2,3... oznaczają wysokość w km ~ The numbers 1,2,3... indicate the altitude in km



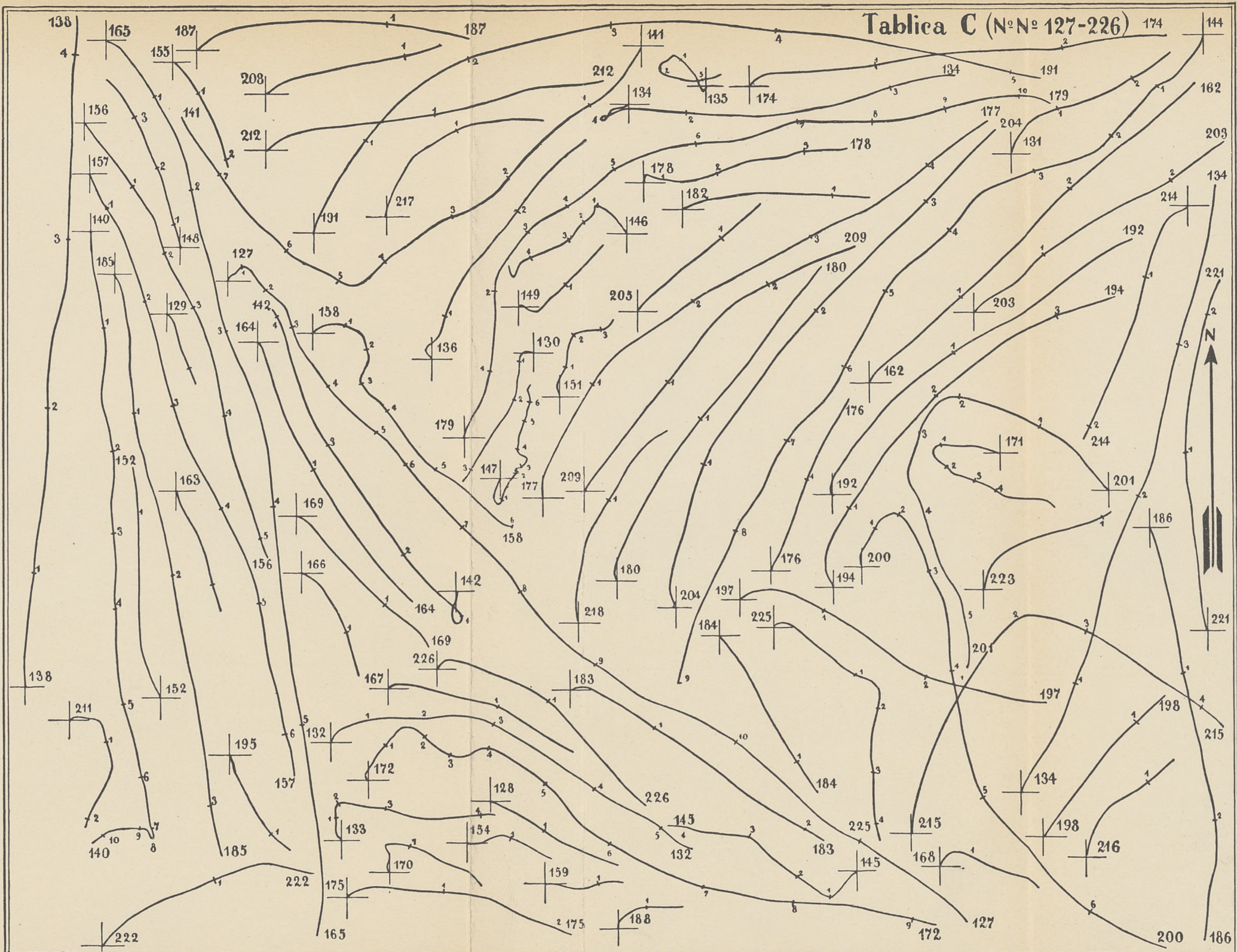
**Tablica B**  
**N<sup>o</sup> N<sup>o</sup> 72-126**



Liczby 1,2,3,.. oznaczają wysokość w km ~ The numbers 1,2,3,.. indicate the altitude in km



# Tablica C (N<sup>o</sup> N<sup>o</sup> 127-226)



0 2 4 6 8 10 20 m/sec

Liczby 1,2,3,..oznaczają wysokość w km ~ The numbers 1,2,3,..indicate the altitude in km







