

Modele

407413
T



501

Jesień
1948

Lima
1949



502

NR. 5

Hepa

MODELE

ZESZYT ZAWIERA MODELE
KONKURSOWE!

Od Wydawnictwa

Niektórzy z naszych licznych klientów, z utęsknieniem oczekujących każdego nowego numeru „Modeli“, tak w listach do redakcji, jak i w rozmowach z naszymi przedstawicielami dają wyraz obawom, że szewstwo przechodzi kryzys, że z czasem zupełnie zniknie wobec konkurencji taniego obuwia fabrycznego. Wszystkich tych zapewnić możemy śmiało, że obawy ich są płonne i grubo przesadzone. Niezaprzeczonym jest, że jak na innych polach, tak i w dziedzinie obuwia istnieje mechanizacja, gdyż pokrycie całego zapotrzebowania na obuwie przez rzemiosło jest praktycznie niemożliwe, niemniej jednak rękodzieło nigdy nie utraci swego dominującego znaczenia, a obuwie, ręcznie wyprodukowane, zawsze znajdzie u znawców i wybrednych klientów odpowiednią ocenę. Hasłem naszym pozostaną słowa, zamieszczone na str. 5 nr 5-go: „Ręczna praca — gwarancją trwałości i elegancji“. Temu hasłu wierne były poprzednie nasze żurnale, będą również następne.

Irena Pioterek



504



505



506



507

UWAGA — KONKURS

Zwracamy uwagę na nasz konkurs modeli obuwia. Bliższe szczegóły znajdą zainteresowani na stronie 9.

JEDYNE W POLSCE KONCESJONOWANE SPECJALNE WYDAWNICTWO ŻURNALI OBUWIA

„Modeli“

ADRES REDAKCJI I ADMINISTRACJI: BYDGOSZCZ, UL. KASZUBSKA 18
REDAKTOR ODPOWIEDZIALNY I WYDAWCA: IRENA PIOTEREK

Konto PKO VI-715

MODELE UKAZUJĄ SIĘ DWA RAZY W ROKU.

Nakład 2500 egz. Odbito w drukarni PZWS Bydgoszcz.

Objętość 1,5 arkusza półkartonu formatu 100 x 70.

Elegancia

407712

III



508



509



510



511



512



Na codzien'



513



514



515



516



517

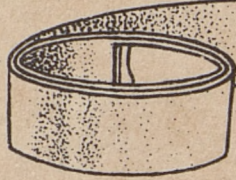


518



RĘCZNA PRACA

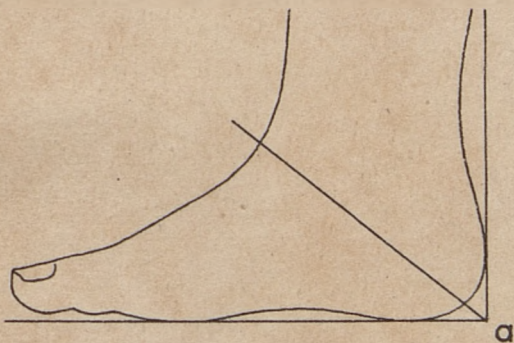
gwarancją trwałości i elegancji



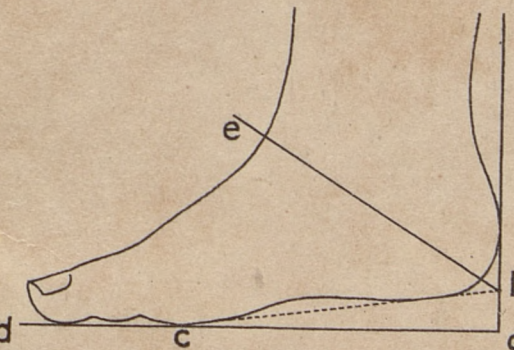
K. Grabowski, Bydgoszcz, Zduny 9

Kilka słów o modelowaniu

Linie głównego modelu rysujemy z prawego kąta. Kąty linii odpowiadają normalnie naciśniętej stopie prosto stojącej osoby. Linie podstawową i tylną znaczymy pod kątem 90° (rys. 1). Przy lekkim lub wyższym podniesieniu pięty znaczymy wysokość obcasa (rys. 2 od punktu c-b).



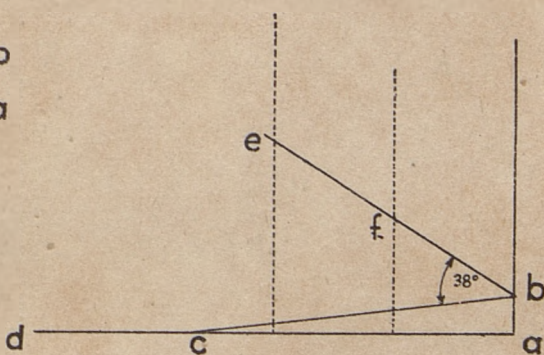
Rys. 1. Stopa w prawym kącie.



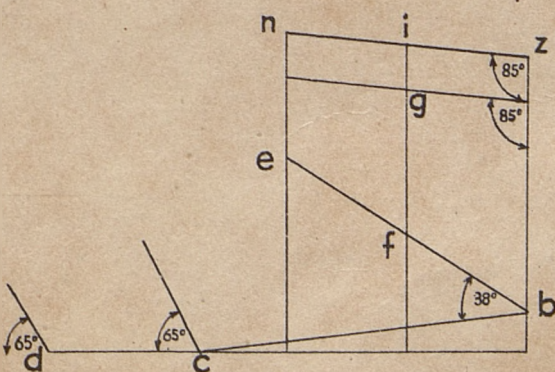
Rys. 2. Linia obcasa (c-b) i punkt obcasa (b).

Linia podstawowa (a-d) będzie odpowiednio do długości formy na którą ma być robiona cholewka, na trzy równe części podzielona (rys. 2 a-d). Dwie trzecie od punktu a) dają nam punkt palców c), a ostatnia trzecia daje nam punkt końcowy d). Następnie kreślimy linię obcasa (c-b), zależnie od życzonej wysokości obcasa (a-b), przy męskich 2—3 cm. Otrzymujemy w ten sposób podniesioną linię podstawową (d-b). W punkcie obcasa b) rysujemy linię pięty pod kątem 38° (b-e). Następnie wyznaczamy wymiar pięty, dzieląc obwód pięty danej osoby na połowę, np. o ile obwód pięty wynosi 34 cm, bierzemy 17 cm i znaczymy odległość tę na linii pięty punktem, mierząc od punktu obcasa w górę (b-e). Tak uzyskaną linię dzielimy jeszcze raz na połowę, co daje nam punkt f) potrzebny do linii kostki. Mając te dwa punkty wyznaczone, rysujemy przez używane punkty dwie prostopadłe linie do

linii podstawowej. Linia przechodząca przez punkt f) daje nam linię kostki, a przechodząca przez punkt e) linię stawy cholewki. Mierząc od punktu f) w górę czwartą częścią obwodu pięty (w naszym przykładzie 8,5 cm) mniej 1 cm, otrzymujemy punkt kostki g). Następnie wymierzamy na linii tylnej wysokość cholewki, która jest różna i zależna od długości stopy, przeciętnie 12—14 cm. Z punktu wysokości cholewki z) znaczymy linię górną (zakończenia) pod kątem 85° do linii tylnej (z-n). Wymierzamy ją i oznaczamy punktem dokładnie w środku tej linii. Przypuściwszy, że obwód nogi na wysokości cholewki wynosi 24 cm, dzielimy to na połowę (12 cm) i tak wrysowujemy, by z obydwu stron od środka (i) był równy odstęp, lekko przechylony do przodu (p-o rys. 6). Linię kostki znaczymy przez punkt kostki (g) równoległe do linii górnej. Linię palców znaczymy z punktu palców pod kątem 65° (rys. 5 c-r). Długość linii palców równa się obwodowi stopy w palcach podzielonej przez 3 np. $24 : 3 = 8$ cm (wymiar na linii palców). Z punktu końcowego d) znaczymy linię, też pod kątem 65° , a długość jej równa się połowie długości linii palców (c-r) czyli $8 : 2 = 4$ cm plus 1 cm. Linia końcowa zatem ma 5 cm (d-s).

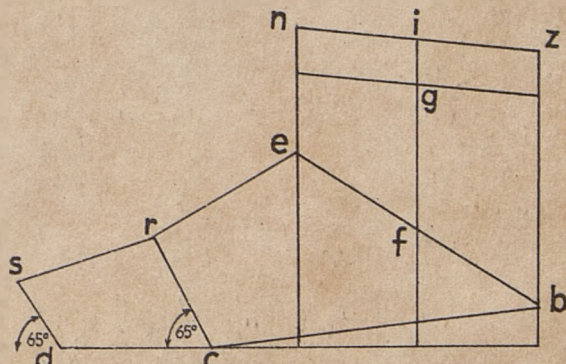


Rys. 3. Linie pięty, kostki i stawy cholewki.

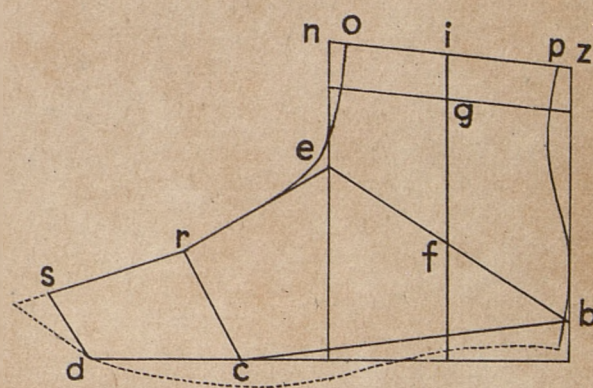


Rys. 4. Linie pięty, kostki i górna cholewki.

Jeżeli teraz wszystkie w ten sposób używane punkty połączymy liniami, to otrzymamy model zasadniczy, czyli główny (rys. 6). Dodać należy na ćwiekowanie: w pięcie 1 cm, w bału 2—2,5 cm, a z przodu 2—3 cm, zależnie od grubości materiału.



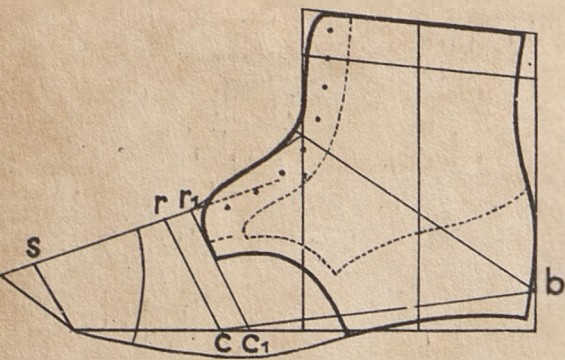
Rys. 5. Linie palców.



Rys. 6. Linie łączenia i dodatek na ćwiekowanie.

Derbek wysoki sznurowany

Mając model zasadniczy, przesuwamy linię palcy (c-r) o 1 cm do tyłu (c1-r1), dzielimy ją na połowę i dodajemy pół do trzy czwarte cm. Dzielimy ją tak, by górna połowa linii c1-r1 była krótsza, co daje nam punkt derba. Linię obcasa dzielimy na dwie równe części (b-c), dodając 2 cm do przodu co daje nam wykroj derba, zależny od własnego życzenia. Z punktu (s) przeprowadzamy linię łamania, która przechodzi przez punkt r1) z przedłużeniem. Linia ta służy nam do zrobienia przyszewki. W przyszewce należy dodać 1 cm skóry do podszycia. Ważny jest rygielek, który robimy o 1—1,5 cm od rogu derba, lecz tak, by nam uchwyciło język, gdyż wtenczas jest rygielek dobrze i mocno wykonany.



Rys. 7. Derbek wysoki, sznurowany.

Półbucik męski (dербek)

Przy wykonaniu modelu półbucika ważne są dwa szczegóły do zapamiętania. Mianowicie: wysokość i zaokrąglenie tyłeczka. Czasami bywa on za niski, niekiedy zaś zachodzi aż za kostkę. Żeby nie zachodził za wysoko lub za nisko, wybieramy zasadniczą normę: długość stopy, podzielona przez 4 minus pół do trzy czwarte cm, zależnie od grubości pięty i pod kostką jeszcze lekko zniżamy do $\frac{1}{2}$ cm. Podobnie, jak przy wysokim, głównym modelu, znaczymy prawie te same linie, wyłączając linie kostki (f-i), i linię stawy cholewki (e-n) a dodajemy linię tyłeczka (b-m) pod kątem 80—85°, z punktu pię-



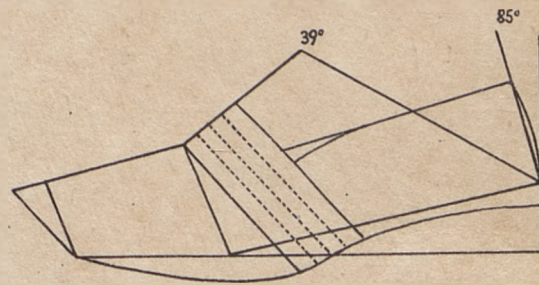
Rys. 9. Derbek z noskiem.



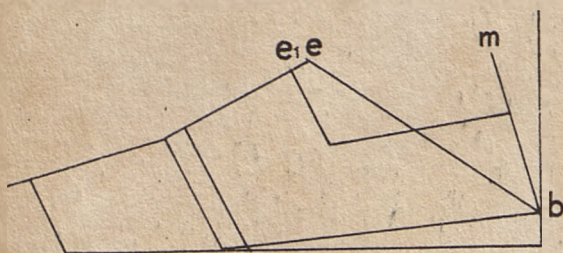
Rys. 10. Mokasyn.

Czółenko z pasem

Do czółenka z pasem (rys. 12) na obcas słupkowy zastosowujemy te same linie, co do półbucika, zmieniając wysokość obcasa na 4 cm lub wyżej, zależnie od życzenia klienta. Następnie opuszczamy przyszewkę niżej, odmiennie jak przy męskich nie o 1 cm lecz o 3—4 cm, zależnie od budowy nogi klienta. Ważną rzeczą jest, by przyszewka nie była za długa, gdyż wtenczas przedłuży ona stopę. Linię pięty rysujemy pod kątem 39°. Zmienia się też kąt tyłeczka z 80 na 85°. W ogóle modelowanie zależne jest od gustu i życzeń klienta jako też zdolności mistrza.



Rys. 12.



Rys. 8. Linia tyłeczka i zniżenia cholewki.



Rys. 11. Golf.



Rys. 13. Model z żurnalu 4a na obcas słupkowy.

Każdy postępowy rzemieślnik stale uzupełnia swą wiedzę.

Polecamy dziełka, specjalnie napisane dla rzemieślników:

- Stanisław Porankiewicz — Szewstwo i cholewkarstwo 150,—
- Wawrzyniec Gaertner — Ustawodawstwo zawodowe i gospodarcze 140,—
- Wawrzyniec Gaertner — O ustroju państwa i prawie obywatelskim 140,—

Do powyższych cen doliczamy kosztą przesyłki.

ZAWIADOMIENIE

Nasze poprzednie żurnale nr 1, 2 i 4 są w zupełności wyczerpane.

Nieliczne egz. nr 3 (jesień-zima 1947/8 jeszcze do nabycia w cenie 200 zł za egzemplarz (cena niżona).

Nr 4a na półkartonie bezdrzewnym 350 zł za egz.
na zwykłym papierze 200 „ „ „

Już obecnie przyjmujemy zamówienia (bez zadatku) na nasz najnowszy żurnal wiosna-lato 1949 r. Wyjdzie on z druku w ciągu lutego 1949 r. w objętości, rozmiarze i wykonaniu jak nr 5. Cena wyniesie prawdopodobnie 500 zł za egzemplarz. W większych miastach zostanie dostarczony naszym klientom przez kolporterów.

Uczciwi przedstawiciele we wszystkich miastach poszukiwani. Wynagrodzenie według umowy.

Wdżiek





SPORTS

O modzie i o naszym konkursie modeli obuwia

Nie jeden z nas zastanawiał się nieraz, skąd bierze się moda. Otóż początki jej giną w mrokach historii. Związane są ściśle z ludzkością, z jej pędem do piękna, do stroju, z chęcią wyróżniania się. Jak to stwierdzili uczeni, badający obyczaje ludów pierwotnych, zamieszkujących odległe wyspy Oceanii ludy te, nie mające pojęcia o kulturze i cywilizacji, żywiące się ślimakami morskimi, gliną i glistami ziemnymi, w przeróżny, nieraz bardzo wymyślny sposób ozdabiają swe nagie ciała.

Jeżeli nie można znaleźć początków mody, z całą ścisłością wskazać można źródła mody ostatnich czasów. Były nimi dyktatorskie domy towarowe zachodnich stolic Europy. Kilku bogaczy co pewien czas ustalało wytyczne mody na czas najbliższy, pilnie z góry obliczając zyski, płynące z każdej zmiany mody do ich kieszeni. Wymogi klientów, a świata pracy w szczególności, mało były brane pod uwagę. Dowodem choćby ostatnio lansowana moda długich sukien, niczym nieuzasadniona w dobie powojennej. Jak na innych polach, tak i w dziedzinie mody powojenna Polska zerwała z starymi nawykami. Sądzimy, że moda winna być dostosowana do klimatu, charakteru narodu, a przede wszystkim do możliwości płatniczych klienta. Winna być jednym z przejawów kultury narodu.

Z tych założeń wychodząc, ogłosiliśmy w maju br. **pierwszy ogólnopolski konkurs modeli obuwia.**

Efekt konkursu przeszedł nasze najsmielsze oczekiwania. Na pomieszczenie wszystkich nadesłanych modeli trzeba by wydać nie 24-ro stronicowy żurnal, lecz grubą księgę. Spośród nadesłanych modeli wybraliśmy więc najcenniejsze. Są one oznaczone znakiem

Ocenę ich i sprawę przyznania nagród oddajemy w ręce naszej klienteli.

W głosowaniu nad przyznaniem nagród winni wziąć udział wszyscy nabywcy nin. żurnalu. Do żurnalu dołączamy pocztówkę, upoważniającą do głosowania.

Zarazem zechcą wszyscy nadesłać swe uwagi i życzenia co do mody wiosenno-letniej na rok 1949. Termin nadsyłania głosów upływa 30 września br.

Konkurs modeli wiosenno-letnich na rok 1949

Niniejszym ogłaszamy 2-gi z kolei konkurs na modele wiosenno-letnie na rok 1949. Do konkursu zapraszamy wszystkich.

Warunki konkursu.

Model winien być praktyczny, gustowny, posiadać cechę oryginalności oraz być wykonalnym.

Model winien być przedstawiony w sposób analogiczny, jak w niniejszym żurnalu. Każdy rysunek winien być zaopatrzony w krótki opis, np. wiosenny, spacerowy, wizytowy, plażowy, z jakiego materiału — skóry, np. chrom, zamsz, nubuk, oraz pożądaný kolor skóry, jeżeli sam rysunek nie jest kolorowany.

Przy nadesłanych rysunkach modeli należy podać nazwisko i imię autora oraz jego dokładny adres.

Termin nadsyłania pomysłów do dnia 15 grudnia br. pod adresem redakcji wydawnictwa.

Nadesłane modele umieszczone będą w nr 6 naszego żurnalu. W głosowaniu nad przyznaniem nagród brać będą wszyscy nabywcy tego żurnalu.

Nagrody:	1 nagroda	— 15 000 zł
	2 „	— 10 000 „
	3 „	— 5 000 „
	4—8 „	po 2 000 „

A więc rażno do dzieła.

Irena Pioterek





Modne i wygodne!



531



530



529



533



532



534

535



W królestwie
zimy



536



537



538



539



Bruksela



Mediolan

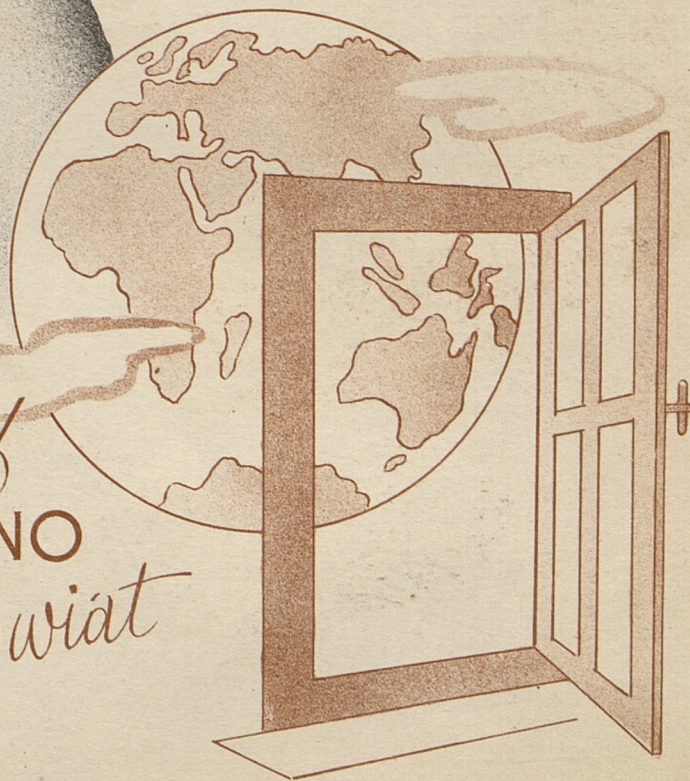


Paryż



Londyn

Nasze
OKNO
na świat



*Dernier
eri*



Spółdzielczość — to hasło doby dzisiejszej

Białostocka Spółdzielnia
Spożywców
Skład przyborów szewskich

Białystok

Kilińskiego 7, m. 1

**SPÓŁDZIELNIA
GOSPODARCZA**

*szewców i cholewkarzy
warszawskich*

Warszawa, Al. Gen. Sikorskiego nr 13
z odpow. udziałami

Najkorzystniejsze źródło zakupu

*Postępowy rzemieślnik popiera przede wszystkim
swoje spółdzielnie fachowe*

Pomocnicza
Spółdzielnia

Członków Cechu Szewców i Cholewkarzy

Chełm Lubelski
ul. Lwowska 6

Spółdzielnia Gospodarcza

CECHU SZEWCÓW I CHOLEWKARZY

Częstochowa
Al. Wolności 29

Najtańsze źródło zakupu

Popierając spółdzielnie — popieramy sami siebie

ZAKŁADY MECHANICZNE „BASIA“

WYTWÓRNIA MASZYN I CZĘŚCI ZAMIENNYCH
DLA PRZEMYSŁU SKÓRNEGO

BYDGOSZCZ

UL. KCYŃSKA NR 35 — TELEFON NR 14-34

Wykonujemy:

Urządzenia techniczne, maszyny taśmowe do krojenia materiałów
oraz części zamienne do wszelkich typów maszyn do szycia
według własnych wzgl. dostarczonych nam planów lub wzorów

**NOWOCZESNA
PRACOWNIA CHOLEWEK**

Bolesław Tylicki

BYDGOSZCZ, ŚNIADECKICH NR 39

WYTWÓRNIA ELEGANCKIEGO
OBUWIA

L. Rolewicz

BYDGOSZCZ
ULICA DŁUGA NR 39



*Franciszek
Tuski*



BYDGOSZCZ, UL. POZNAŃSKA 34

WYRÓB CZĘŚCI DO MASZYN OBUWNICZYCH

SPECJALNOŚĆ: WYRÓB NOŻY DO SZTANCOWANIA

Firma odznaczona złotym medalem na MTG.

Uwaga: Dochodzą nas pogłoski, że niektórzy nasi zastępcy, samowolnie podwyższają ceny naszych żurnali, sprzedając je po cenie wyższej, niż oznaczono na ostatniej stronie. Postępowanie takie jest karygodnym nadużyciem. O wszelkich takich wypadkach należy niezwłocznie powiadomić administrację „MODELI”. Należy przy tym podać numer sprzedawcy, uwidoczniony u dołu ostatniej strony żurnalu.

Skóry
Obumie
Galanteria

Julian Suchanek

Bielsko, Plac Smólki nr 4 • Telefon 17-26

Konto bankowe KKO Bielsko nr 58

Przybory
szewsko-cholewkarskie

Mieczysław Szaleniec

ZABRZE, 3 maja 41

Bezkonkurencyjne źródło zakupu
dla szweców i cholewkarzy

Przybory obuwnicze

w wielkim wyborze
po cenach konkurencyjnych

ST. KYCLER i S-ka

Poznań, Wielka 9

Telefon 14-90

Przybory szewskie i skóra

S. Reinharz i S-ka

Wrocław, Rynek 6

Bezkonkurencyjny skład branżowy
na Dolnym Śląsku

Skład skór i przyborów
szewskich

Bolesław Zawartka

Kraków, ul. Sienna 1, telefon 583-72

Wielki wybór — ceny niskie

Magazyn różnego obuwia

Antoni Sobieniak

Sandomierz, ul. Opatowska 13

Wielki wybór — ceny przystępne

Skład przyborów
szewskich

STANISŁAW KRZYŚKOW

KALISZ, Babina 14

Najtańsze źródło zakupu

SKŁAD SKÓR
I PRZYBORÓW
SZEWSKICH

WITOLD KRZYŻANOWSKI

CHORZÓW
PLAC 1 MAJA 4

Wielki obrót - mały zysk

Skład przyborów obuwniczych

Józef Kaczarowski

Gorzów Wlkp.

ul. 30 stycznia 26 — telefon 381

Najkorzystniejsze źródło zakupu

PRZYBORY

SZEWSKO-

SIODLARSKIE

I HANDEL SKÓR

FELIKS DOLCZEWSKI

BYDGOSZCZ, ul. Przyrzecze nr 2 (obok Fary)

Telefon 31-17

Nasi klienci popierają tylko firmy, ogłaszające się w „Modelach”



545

546



547

548



549



550



Ejekt



551



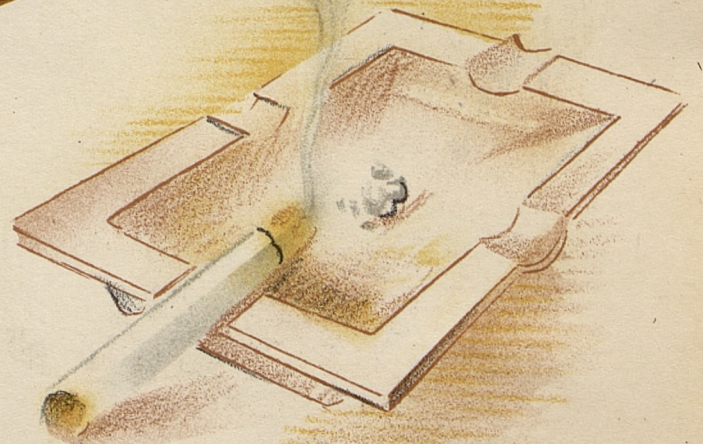
552

553



Atut

554





555



556



557



558



559

560



563



561

564



562



565



566





567



568



569



Rytm

Gracjã



570



571



572

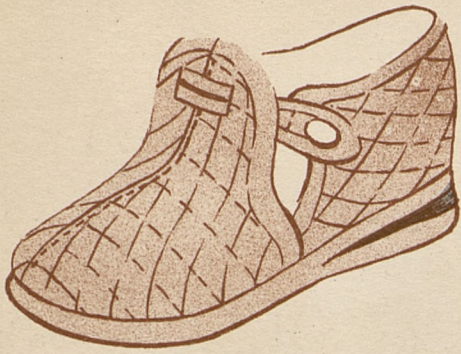


573



574

*Dla naszych
Pociąg*



575



576



578



577



579



580



581



582



583



585



584



585



ODELE

500-zł.