



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

28/2024

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	8
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	9
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	10
DZIAŁ G Fizyka.....	12

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	14
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	15

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	16
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	16

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 8 lipca 2024 r.

Nr 28

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **443416** (22) 2023 01 05

(51) **A01C 7/04** (2006.01)

(71) KĘSKA WŁODZIMIERZ, Poznań

(72) KĘSKA WŁODZIMIERZ

(54) **Podciśnieniowy zespół wysiewający siewnika punktowego do warzyw ze sterowaniem cyfrowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół wysiewający pojedyncze nasiona w równych odstępach czasu, działający na zasadzie podciśnieniowej, w którym nasiona są wybierane z kanału zasilającego przez obrotową, płaską tarczę z otworami, zasilaną z jednej strony podciśnieniem ze zintegrowanego wentylatora elektrycznego, który jednocześnie wytwarza nadciśnienie doprowadzone kanałem przez oś komory podciśnieniowej do dyszy współpracującej z otworami tarczy wysiewającej, przez którą wydmuchiwany jest strumień powietrza uwalniający nasiona z tarczy w ściśle określonym punkcie. Istotą wynalazku jest innowacyjny sposób uwalniania nasion z tarczy, integracja układu pneumatycznego z korpusem zespołu wysiewającego oraz sposób napędu tarczy wysiewającej, kontrolowanego mikro-sterownikiem zapewniający zwiększenie prędkości obwodowej tej tarczy momencie uwalniania nasion.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **443164** (22) 2023 01 03

(51) **A01G 22/30** (2018.01)

A01G 24/44 (2018.01)

A01G 31/00 (2018.01)

(71) MOJSKI JACEK TWÓJ ŚWIAT - MOJSKI JACEK, Łuków

(72) MOJSKI JACEK

(54) **Sposób rozmnażania, hodowli oraz aplikacji wybranych gatunków mszaków na matach przeznaczonych zwłaszcza do wykonywania powierzchni okładzin ozdobnych, konstrukcja wsporcza do rozmnażania, hodowli oraz aplikacji wybranych gatunków mszaków na matach przeznaczonych zwłaszcza do wykonywania powierzchni okładzin ozdobnych, oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i konstrukcja do rozmnażania, hodowli oraz aplikacji wybranych gatunków mszaków na matach przeznaczonych zwłaszcza do wykonywania powierzchni okładzin ozdobnych. Mszaki hoduje się na matach i wykorzystuje na wszelkich powierzchniach ozdobnych w tym na ścianach zewnętrznych budynków i wewnętrznych pomieszczeń oraz jako dekoracje w ogrodach, patiach i na terenach użyteczności publicznej. Powstały naturalny ekosystem ma zarówno charakter estetyczny, jak i prozdrowotny.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **443424** (22) 2023 01 05

(51) **A47L 5/00** (2006.01)

A47L 7/00 (2006.01)

E01H 1/00 (2006.01)

E01C 23/03 (2006.01)

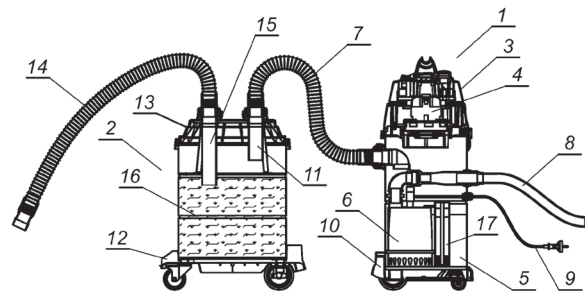
(71) MASTERPROFI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) ORŁOWSKI ROMAN; DEPA DAMIAN; NOWICKI RADOSŁAW; MADERA BOGUSŁAW; MADERA SEWERYN; MADERA KAMILA

(54) **Odkurzacz zwłaszcza do czyszczenia kostki brukowej**

(57) Odkurzacz zwłaszcza do czyszczenia kostki brukowej składający się z jednostki głównej (1) oraz osobnego pojemnika osadczego (2), przy czym jednostka główna (1) zawiera głowicę (3), w której umieszczony jest agregat ssący (4) i zbiornik (5) pompy (6), w którym umieszczona jest pompa (6) wody brudnej, przy czym pompa (6) wody brudnej z jednej strony jest podłączona do węża łączącego (7) i z drugiej strony do węża odprowadzającego (8), a jednostka główna (1) ma przyłącz elektryczny (9) i jest osadzona na wózku (10), przy czym wąż łączący (7) jest pomiędzy jednostką główną (1), a pojemnikiem osadczym (2) i od strony pojemnika osadczego (2) wąż łączący (7) jest zakończony króćcem wylotowym (11), przy czym pojemnik osadczy (2) jest osadzony na platformie jezdnej (12), od góry jest zamknięty pokrywą (13) i zawiera wąż ssący (14) zakończony króćcem wlotowym (15) od strony pojemnika osadczego (2). Wewnątrz pojemnika osadczego (2) jest osadzone sito (16) w pozycji horyzontalnej i króciec wlotowy (15) kończy się poniżej sita (16), a króciec wylotowy (11) zaczyna się powyżej sita (16), przy czym króciec wlotowy (15) i króciec wylotowy (11) przechodzą przez pokrywę (13) pojemnika osadczego (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443418** (22) 2023 01 05

(51) **A61F 2/38** (2006.01)

A61L 27/20 (2006.01)

A61L 27/38 (2006.01)

B33Y 70/00 (2020.01)

B33Y 80/00 (2015.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) PORZUCEK FILIP WITOLD; MAŃKOWSKA-WOŹNIAK MONIKA MARIA; RYBKA JAKUB DALIBOR; MIELOCH ADAM ARON; SEMBA JULIA ANNA

(54) **Biotusz na bazie macierzy zewnątrzkomórkowej (ECM) wyizolowanej z łąkotki świńskiej, sposób jego przygotowania oraz zastosowanie do biodruku 3D modelu łąkotki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biotusz na bazie macierzy zewnątrzkomórkowej (ECM) wyizolowanej z łąkotki świńskiej, sposób jego przygotowania oraz zastosowanie do biodruku 3D modelu łąkotki. Biotusz na bazie macierzy zewnątrzkomórkowej (ECM) wyizolowanej z łąkotki świńskiej, charakteryzuje się tym, że składa się z: od 0,5% do 2%, korzystnie 0,75 (% m/v) alginianu sodu, od 1% do 10%, korzystnie 7,00 (% m/v) macierzy zewnątrzkomórkowej wyizolowanej z łąkotki świńskiej (ECM), modyfikatora reologicznego o stężeniu od 0,5 % do 2%, korzystnie 1% w postaci biokompatybilnego materiału do zwiększenia lepkości biotuszu rozpuszczonych w dedykowanej pożywce do wybranego typu komórek. Sposób przygotowania biotuszu polega na tym, że komponenty biotuszu poddaje się sterylizacji, korzystnie światłem UV-C o mocy 30W, w czasie od 20 minut do 40 minut, korzystnie 30 minut, następnie do macierzy zewnątrzkomórkowej wyizolowanej z łąkotki świńskiej (ECM) dodaje się pożywkę do objętości 10 ml i miesza mechanicznie, korzystnie za pomocą dwóch strzykawek połączonych adapterem, następnie do roztworu dodaje się składnik odpowiedzialny za obniżenie pH od 3 do 4, korzystnie 3,5; po czym po obniżeniu temperatury do od 1°C do 8°C, korzystnie 4°C, pH podnosi się do poziomu od 7 do 8, korzystnie 7,5, kolejno dodaje się alginian sodu i ponownie miesza do uzyskania homogennej mieszaniny, następnie biotusz przechowuje się w temperaturze od 1°C do 8°C, korzystnie 40°C, a przed rozpoczęciem biodruku temperaturę podnosi się do wartości 25°C - 40°C, korzystnie 37°C i utrzymuje się tę temperaturę przez 30 - 60 min, korzystnie 40 min.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 443406 (22) 2023 01 03

(51) A61F 13/00 (2006.01)

A61L 15/20 (2006.01)

A61L 15/26 (2006.01)

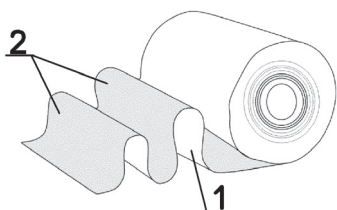
(71) NOSILAPKA.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz

(72) SULIKOWSKA ALICJA

(54) **Bandaż medyczny wielokrotnego użytku i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bandaż medyczny do opatrzenia ciała ludzi lub zwierząt, zawierający tkane włókna bawełniane lub poliestrowe. Bandaż ten charakteryzuje się tym, że zawiera włókna z kopolimeru blokowego uretanowo-oligoglikolowego, które stanowią od 3% do 15% masowych tkaniny (1) o gramaturze od 150 do 250, przy czym jedna z powierzchni tkaniny pokryta jest polimerową powłoką antyadhezyjną (2). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania bandaża. Sposób ten polega na: (i) dostarczeniu tkaniny w rolce zawierającej włókna bawełniane lub poliestrowe oraz elastyczne włókna z kopolimeru blokowego uretanowo-oligoglikolowego, które stanowią od 3% do 15% masowych tkaniny (1) o gramaturze od 150 do 250; (ii) naniesieniu metodą fleksograficzną powłoki polimerowej na górną warstwę tkaniny (1) oraz (iii) skanowaniu wiązką laserową o mocy większej niż próg ablacji tkaniny (1) i tym samym wycinanie pasów w kierunku wzdluznym tkaniny.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 443405 (22) 2023 01 03

(51) A61K 9/00 (2006.01)

A61K 9/70 (2006.01)

A61K 47/30 (2006.01)

A61L 15/22 (2006.01)

A61L 15/42 (2006.01)

A61L 15/44 (2006.01)

D01F 8/04 (2006.01)

D01F 8/18 (2006.01)

D01D 5/10 (2006.01)

D04H 1/728 (2012.01)

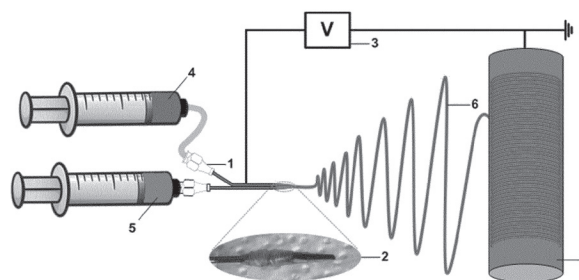
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) ALTANGEREL AMARJARGAL, MN;
KOŁBUK-KONIECZNY DOROTA; SAJKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Nośnik współdostarczania substancji reagującej na różne temperatury w formie włókniny typu Janus oraz sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest nośnik współdostarczania substancji, zawierający włókno Janus do termoaktywnego uwalniania dostarczanej substancji, które to włókno Janus jest elektropiętzone i zawiera co najmniej dwie różne części magazynowe ułożone względem siebie równolegle, które to różne części magazynowe wytworzone są z różnych chemicznie części zawierających polimery o różnej temperaturze zeszklenia T_g, przy czym co najmniej dwie różne części magazynowe zawierają co najmniej dwie różne dostarczane substancje umieszczone w tych różnych częściach magazynowych dla ich termoaktywnego uwalniania i dostarczania zawartych w nich substancji, sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie. Nośnik współdostarczania substancji, może być w formie włókniny i przeznaczony jest szczególnie do dostarczania leków, reagując na żądanie w odpowiedzi na zewnętrzne lub wewnętrzne sygnały temperaturowe i uwalniając różne substancje czynne o różnych właściwościach fizykochemicznych, z ułożonych względem siebie równolegle różnych części magazynowych włókna Janus.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 443403 (22) 2023 01 03

(51) A61L 27/52 (2006.01)

A61L 27/20 (2006.01)

C08L 5/08 (2006.01)

C08J 3/075 (2006.01)

C12N 5/00 (2006.01)

B33Y 70/00 (2020.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) MANIA SZYMON; TYLINGO ROBERT;
BANACH-KOPEĆ ADRIANNA; PIKUŁA MICHAŁ;
DEPTUŁA MILENA; WAWRZYNOWICZ AGATA;
CZERWIEC KATARZYNA

(54) Hydrożelowy kompozyt na bazie chitozanu, sposób wytwarzania hydrożelowego kompozytu na bazie chitozanu oraz zastosowanie kompozytu w postaci biotuszu do tworzenia przestrzennych obiektów, zwłaszcza z wykorzystaniem technologii wytwarzania addytywnego, zwłaszcza celem prowadzenia hodowli komórkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest termoczulý kompozyt na bazie hydrożelu chitozanu i agarozy, mogący mieć formę zolu lub żelu oraz sposób wytwarzania kompozytu mogącego przybrać postać biotuszu opartego na hydrożelu chitozanu i agarozy, którego dobry skład determinuje szybkość i temperaturę przemiany fazowej zol-żel. Dzięki możliwości termoregulacji wspomnianej przemiany kompozyt hydrożeli chitozanu i agarozy można wykorzystać w formie biotuszu do tworzenia przestrzennych obiektów z wykorzystaniem technologii wytwarzania addytywnego, stąd też przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie biotuszu. Zgłoszenie dotyczy również takiego zastosowania kompozytu. Obiekty 3D wytworzone na bazie biotuszu mogą pełnić rolę uniwersalnego rusztowania spełniającego wymagania niezbędne do przeżywania, namnażania się i różnicowania umieszczonych w nim komórek. Wynalazek ten ma zastosowanie zwłaszcza jako matryca do hodowli komórkowej w otrzymywaniu produktów żywnościowych, medycznych i kosmetycznych.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 443410 (22) 2023 01 04

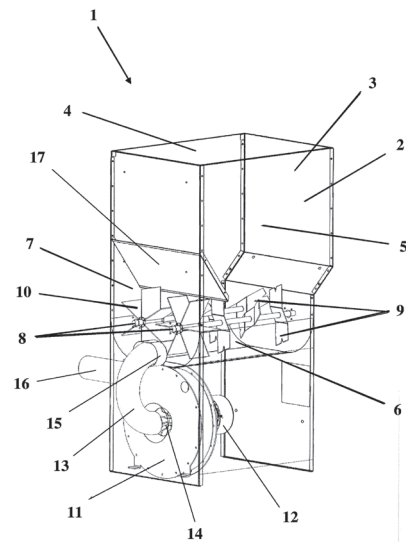
(51) B02C 23/02 (2006.01)
B02C 19/00 (2006.01)

(71) KAMIŃSKI MICHAŁ TEREX, Owczarnia
(72) KAMIŃSKI MICHAŁ

(54) Zespół podający

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest zespół podający (1) do podawania rozdrobnionego materiału, który zawiera: obudowę (2) ograniczającą przestrzeń roboczą (3). Przestrzeń robocza (3) zawiera komorę wlotową (5), komorę rozdrabniająco-podającą (6) połączoną przepływowo z komorą wlotową (5) i komorę dozującą (7) połączoną przepływowo z komorą rozdrabniająco-podającą (6). Komora wlotowa (5) i komora dozująca (7) są oddzielone od siebie. Zespół podający (1) zawiera ponadto co najmniej jedną obrotową oś (8) rozciągającą się przez komorę rozdrabniająco-podającą (6) i komorę dozującą (7). Zespół podający (1) zawiera także co najmniej jedną łopatkę rozdrabniająco-podającą (9) w komorze rozdrabniająco-podającej (6), rozmieszczona na obrotowej osi (8), rozdrabniająca materiał podawany z komory wlotowej (5) i przesuującą go dalej do komory dozującej (7). Zespół podający (1) posiada również łopatki dozujące (10) w komorze dozującej (7), zamocowane na obrotowej osi (8) i obracające rozdrobniony materiał wokół obrotowej osi (8). Częścią zespołu podającego (1) jest także wentylator (11) połączony przepływowo z komorą dozującą (7) i posiadający wylot do odprowadzania rozdrobnionego materiału na zewnątrz zespołu podającego (1).

(9 zastrzeżeń)



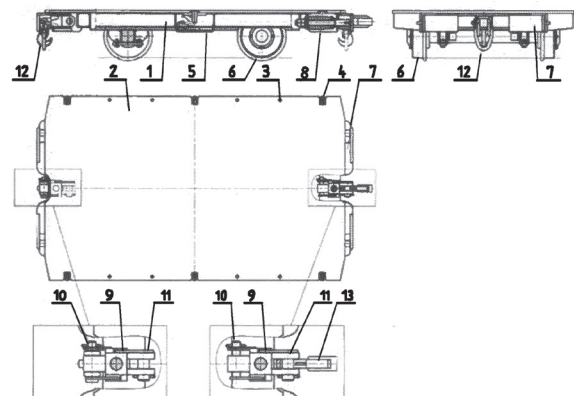
A1 (21) 443413 (22) 2023 01 04

(51) B61D 11/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)
E21F 13/04 (2006.01)

(71) ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH MONTANA
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) SAPIŃSKI KRZYSZTOF; OLEK JAROSŁAW

(54) Platforma transportowa zwłaszcza dla podziemnych zakładów górniczych

(57) Platforma transportowa do transportu szynowego zwłaszcza dla podziemnych zakładów górniczych wykorzystująca ramę z płytą nośną posiadającą co najmniej jeden punkt mocowania transportowanego ładunku, dwa kołowe rozmieszczone symetrycznie względem osi poprzecznej platformy oraz dwa układy sprzęgowo - zderzakowe rozmieszczone symetrycznie względem osi poprzecznej platformy po jednym na stronę platformy charakteryzuje się tym, że płyta nośna (2) posiadająca punkty mocowania transportowanego ładunku w postaci otworów (3) lub ogniw (4) oraz zabudowaną od spodu półkę (5) na zdemontowany element sprzęgający (12), jest trwale posadowiona na ramie (1) od spodu której umieszczone są elementy do zamocowania zestawów kołowych (6), a na końcach ramy (1) zamontowane są z wykorzystaniem elastycznych elementów amortyzujących (8) układy sprzęgowo - zderzakowe (7) z zamontowaną w nich obrotowo alternatywnie w płaszczyźnie pionowej lub poziomej, głowicą (9) wyposażoną w demontowane sworznie (10, 11) służące do zamocowania zamiennie elementu sprzęgającego (12) łączącego platformę z innym środkiem transportu, elementu łączącego ze środkiem napędu, elementu ciągnącego korzystnie rozwory (13) lub opuszczającego korzystnie lina kołowrotu, przy czym płyta nośna opcjonalnie może mieć szczeliny montażowe lub wycięcia montażowe służące do zamontowania za pomocą śrub korzystnie z nakrętkami demontowanych ograniczników



bocznych o zmiennym rozstawnym położeniu - trwale rozłącznym, przy czym szczeliny montażowe lub wycięcia montażowe usytuowane mogą być wzdłuż szerokości lub długości płyty nośnej (2) lub względem niej skośnie, alternatywnie płyta nośna (2) może posiadać otwory z wykorzystaniem których za pomocą śrub korzystnie z nakrętkami mocowane są demontowane ograniczniki boczne o zmiennym rozstawnym położeniu - trwale rozłącznym lub płyta nośna (2) może posiadać otwory z kieszeniami w których pionowo osadzone są ograniczniki boczne o zmiennym rozstawnym położeniu - rozłącznym, również w tych przypadkach, otwory oraz otwory z kieszeniami mogą być usytuowane wzdłuż szerokości albo długości płyty nośnej (2) lub względem niej skośnie.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 443414 (22) 2023 01 04

- (51) **B61D 11/00** (2006.01)
B61D 11/02 (2006.01)
E21F 13/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)

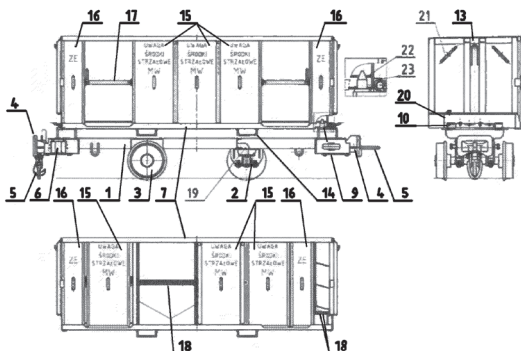
(71) ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH MONTANA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) SAPIŃSKI KRZYSZTOF; OLEK JAROSŁAW

(54) **Wóz ruchomy skład środków strzałowych zwłaszcza dla podziemnych zakładów górniczych**

(57) Wóz ruchomy skład środków strzałowych zwłaszcza dla podziemnych zakładów górniczych wykorzystujący ramę podwozia, resory gumowe, zestawy kołowe, układy sprzęgowo - zderzakowe, kontener lub skrzynię, charakteryzuje się tym, że składa się z ramy podwozia (1) elastycznymi elementami amortyzującymi (2), zestawów kołowych (3) z ich zamocowaniami, układów sprzęgowo - zderzakowych (4) wyposażonych w element sprzęgający (5) i zabudowanych z wykorzystaniem elastycznych elementów amortyzujących (6) na końcach ramy (1), posadowionego na ramie podwozia (1) demontowanego kontenera (7) lub trwale połączonej z ramą podwozia skrzyni, przy czym kontener (7) osadzony jest na ramie podwozia (1) czopy bazujące ramy podwozia (9) i zabezpieczony przed odłączeniem od ramy podwozia (1) pomocą rygli wysuwanych (10) lub alternatywnie kontener (7), osadzony jest na ramie podwozia (1) poprzez czopy bazujące kontenera i zabezpieczony przed odłączeniem od ramy podwozia (1) za pomocą demontowanych rygli, przy tym kontener (7) w części górnej posiada ucha transportowe (13) służące do jego transportu podwieszono, w części dolnej kieszenie transportowe (14) do jego przemieszczania za pomocą wózka widłowego oraz posadowienia na podłożu, kontener (7) lub skrzynia na jednym boku, opcjonalnie dwóch bokach, posiadają drzwi zamykające komorę centralną (15) i drzwi zamykające skrajne (16), przy czym drzwi komory centralnej oraz drzwi komory skrajnej blokowane za pomocą wspólnego rygla (17), przy tym powierzchnie wewnętrzne wszystkich komór i drzwi wyłożone są materiałem izolującym od elektryczności statycznej (18), a wozy ruchome - składy użytkowane na drogach transportowych z trakcją elektryczną wyposażone w stałe połączenie uziemiające łączące ramę podwozia (1) z osią zestawu kołowego (2) oraz demontowane połączenie uziemiające (20) łączące kontener (7) z ramą podwozia.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 443407 (22) 2023 01 03

- (51) **C08L 7/00** (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
C08K 9/06 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MARZEC ANNA; SZADKOWSKI BOLESŁAW

(54) **Biokompozycja elastomerowa na bazie kauczuku naturalnego, przeznaczona na wyroby gumowe o obniżonej palności oraz dobrych właściwościach mechanicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokompozycja elastomerowa na bazie kauczuku naturalnego, przeznaczona na wyroby gumowe o obniżonej palności oraz dobrych właściwościach mechanicznych, zawierająca oprócz kauczuku, siarkowy zespół sieciujący oraz napelniacz, jako napelniacz zawiera sepiolit lub hydrotalkit zmodyfikowany silanem oraz kwasem fitowym, w ilości 5 - 20 części wagowych zmodyfikowanego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 443391 (22) 2023 01 02

- (51) **C08L 67/04** (2006.01)
C08K 9/00 (2006.01)
B29C 48/00 (2019.01)
B29C 70/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) JANOWSKI GRZEGORZ; FRĄCZ WIESŁAW; BAŃ ŁUKASZ

(54) **Biodegradowalny kompozyt termoplastyczny oraz sposób wytwarzania biodegradowalnego kompozytu termoplastycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalny kompozyt zawierający osnowę polimerową w postaci poli(kwasu 3-hydroksymasłowego-co-3-hydroksywalerianowego) oraz kawę jako napelniacz, według wynalazku który charakteryzuje się tym, że kawa jest w postaci zmielonych zużytych wysuszonych fusów o wielkości cząstek wynoszącej od 1 µm do 500 µm, a jej zawartość w kompozycie wynosi od 15 do 45 części wagowych, zaś zawartość poli(kwasu 3-hydroksymasłowego-co-3-hydroksywalerianowego) wynosi od 55 do 85 części wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania biodegradowalnego kompozytu. Sposób, według wynalazku charakteryzuje się tym, że miesza się od 55 do 85 części wagowych poli (kwasu 3 -hydroksymasłowy-co-3-hydroksywalerianowy) oraz od 15 do 45 części wagowych napelniacza w postaci zmielonych zużytych wysuszonych fusów kawy o wielkości cząstek wynoszącej od 1 µm do 500 µm, a następnie mieszaninę suszy się w temperaturze co najwyżej 90°C, po czym mieszaninę podaje się do wylączarki ślimakowej i wytłacza się ją, a następnie wytłoczyny granuluje się.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 443392 (22) 2023 01 02

- (51) **C08L 67/04** (2006.01)
C08K 9/00 (2006.01)
B29C 48/00 (2019.01)
B29C 70/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) JANOWSKI GRZEGORZ; FRĄCZ WIESŁAW; BAŃ ŁUKASZ

(54) **Biodegradowalny kompozyt termoplastyczny oraz sposób wytwarzania biodegradowalnego kompozytu termoplastycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalny kompozyt, według wynalazku który charakteryzuje się tym, że zawartość poli(kwasu 3-hydroksymasłowego-co-3-hydroksywalerianowego) wynosi od 55 do 85 części wagowych, a napelniacz jest w postaci zmielonych łusek orkiszu o wielkości cząstek wynoszącej od 1 μm do 2500 μm , a jego zawartość wynosi od 15 do 45 części wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania biodegradowalnego kompozytu, według wynalazku który charakteryzuje się tym, że miesza się od 55 do 85 części wagowych poli(kwasu 3-hydroksymasłowy-co-3-hydroksywalerianowy) oraz od 15 do 45 części wagowych napelniacza w postaci zmielonych łusek orkiszu o wielkości cząstek wynoszącej od 1 μm do 2500 μm , a następnie mieszaninę suszy się w temperaturze co najwyżej 90°C, po czym mieszaninę podaje się do wytłaczarki ślimakowej i wytłacza się ją, a następnie wytłoczyliny granuluje się.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **443422** (22) 2023 01 05

(51) **C12C 11/00** (2006.01)
C12C 11/07 (2006.01)
C12C 12/04 (2006.01)
C12C 5/02 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12R 1/225 (2006.01)

(71) DRINK ID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
 (72) SUPADY MARIUSZ; SZYMAŃSKA MONIKA

(54) **Piwo oraz sposób wytwarzania piwa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest piwo zawierające inaktywowane drożdże oraz żywe kultury bakterii probiotycznych. Zgłoszenie obejmuje również sposób otrzymywania piwa, który charakteryzuje się tym, że piwo bazowe zawierające w sobie nie więcej niż 0,5% objętościowego etanolu i poziom gorzyczki chmielowej nie wyższy niż 30 IBU w przypadku wariantów bezalkoholowych oraz do 6% objętościowych etanolu i poziom gorzyczki chmielowej nie wyższy niż 30 IBU w przypadku produktu alkoholowego, poddawane jest pasteryzacji w przepływie, a następnie wychładzane, dosycane dwutlenkiem węgla i do piwa dozowane są żywe bakterie z rodzaju *Lactobacillus* i/lub *Bifidobacterium*, a następnie poddawane jest fermentacji probiotycznej, w czasie której następuje namnożenie się żywych komórek.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **443400** (22) 2023 01 02

(51) **C23C 14/08** (2006.01)
C23C 14/06 (2006.01)
C01G 39/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk
 (72) SAWCZAK MIROSŁAW; TRZCIŃSKI KONRAD; ZARACH ZUZANNA; SZKODA MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania warstw krystalicznych trójtlenku molibdenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstw krystalicznych trójtlenku molibdenu MoO_3 , charakteryzujący się tym, że na przewodzące szkło FTO lub inne transparentne podłoże przewodzące: ITO lub ZTO, osadza się cienką warstwę trójtlenku molibdenu MoO_3 o grubości od 10 do 1000 nm, za pomocą pulsacyjnej ablacji laserowej, z trójtlenkiem molibdenu MoO_3 w postaci pastylki lub bezpośrednio z blaszki molibdenowej. Kontrola orientacji kryształów w otrzymanej warstwie następuje przez dobór temperatury napyłania warstwy, przy czym dla temperatury

od 200°C do 500°C otrzymuje się krystalizy zorientowane, a poniżej 200°C warstwa jest amorficzna.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **443423** (22) 2023 01 05

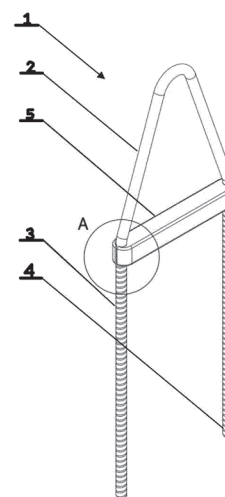
(51) **E04G 21/14** (2006.01)
B66C 1/66 (2006.01)
E04C 5/18 (2006.01)

(71) ALRUNO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szymiszów
 (72) SZULC ALEKSANDER

(54) **Kotwa transportowa do podnoszenia i transportu elementów budowlanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa transportowa (1) do podnoszenia i transportu elementów budowlanych, w szczególności prefabrykowanych ścian z pustką, wykonana z pręta zawierającego wygiętą część środkową (2) oraz ramiona (3, 4) połączone elementem poprzecznym (5) zawierającym wycięcia, w których umieszczone są ramiona (3, 4), oraz zakończenia zaciśnięte na ramionach (3, 4). Kotwa transportowa charakteryzuje się tym, że pręt z wygiętą częścią środkową (2) to pręt gładki, którego ramię (3) i/albo ramię (4) posiada co najmniej jeden rowek.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **443436** (22) 2023 01 05

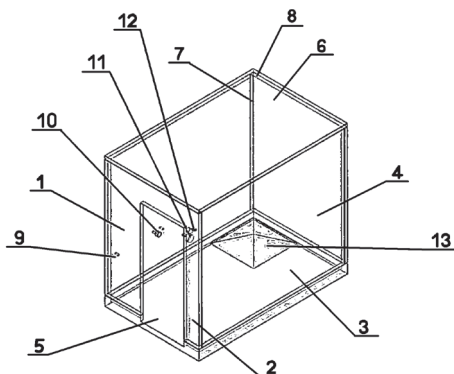
(51) **E04H 1/12** (2006.01)
E04B 1/343 (2006.01)
E04B 1/348 (2006.01)
E04B 1/61 (2006.01)

(71) PEKABEX BET SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (72) BOREK PRZEMYSŁAW; SURMA MATEUSZ; WOJCIECHOWSKI SZYMON; DOWNAR ALEKSANDRA

(54) **Moduł łazienkowy z prefabrykowanych elementów betonowych i sposób łączenia elementów betonowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł łazienkowy z prefabrykowanych elementów betonowych, który składa się z czterech prefabrykowanych płaskich płyt ściennych (1, 2, 3, 4), w tym jednej z otworem drzwiowym, prefabrykowanej płyty podłogi (5), prefabrykowanej płaskiej płyty sufitowej (6). Prefabrykowane płaskie płyty ścienne (1, 2, 3, 4) i prefabrykowana płyta sufitowa (6) wykonane są z betonu lekkiego SCC, bez zbrojenia w postaci siatek i prętów. Prefabrykowana płyta podłogi (5) z otworem (13) na odpływ wody z prysznicą jest zbrojona siatką kompozytową na bazie włókien szklanych GFRP, a w wybranych prefabrykowanych płaskich płytach ściennych (1) lub (2) lub (3) lub (4) zatopione są elementy instalacji wodno-kanalizacyjnej (11), elementy instalacji grzewczej (12), elementy instalacji elektrycznej (9) i elementy instalacji wentylacyjnej (10). Prefabrykowane płaskie elementy ścienne (1, 2, 3, 4) i prefabrykowana płyta sufitowa (6) wykonane są o grubości nie większej niż 60 mm. Prefabrykowana płyta podłogi (5) wykonana jest o grubości nie większej niż 100 mm oraz posiada na obwodzie cokół o wysokości do 100 mm powyżej podłogi. Zgłoszenie obejmuje także sposób łączenia elementów betonowych w module łazienkowym z prefabrykowanych elementów betonowych, składającym się z czterech prefabrykowanych płaskich płyt ściennych (1, 2, 3, 4), w tym jednej (2) z otworem drzwiowym, prefabrykowanej płyty podłogi (5) z cokołem na obwodzie, z otworem (13) na odpływ wody z prysznicą, prefabrykowanej płaskiej płyty sufitowej (6), który polega na tym, że prefabrykowane płaskie płyty ścienne (1, 2, 3, 4), prefabrykowana płyta podłogi (5), prefabrykowana płaska płyta sufitowa (6) połączone są w moduł łazienkowy poprzez złącze klejone pionowe (7) i złącze klejone poziome (8), przy zastosowaniu kleju poliuretanowego na stykach prefabrykowanych płyt.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 443402 (22) 2023 01 02

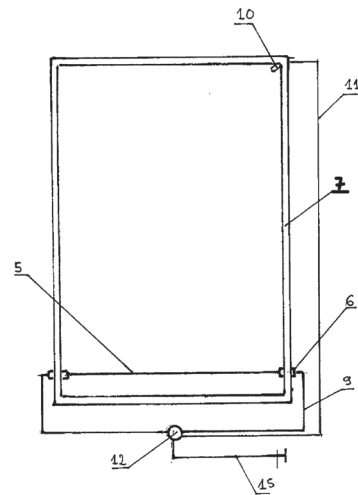
- (51) E06B 3/66 (2006.01)
E06B 3/67 (2006.01)
H05B 3/84 (2006.01)
H05B 3/06 (2006.01)
H05B 3/04 (2006.01)
F24D 13/02 (2006.01)

- (71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Pakiet szklany zespolony z komorą podgrzewaną**

(57) Pakiet szklany zespolony z komorą podgrzewaną, który ma jedną, dwie, lub trzy komory, oraz plastikowe ramki dystansowe (7) charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden podłużny element grzejny np. drut wolframowy nieosłonięty lub osłonięty, który jest zamocowany trwale do blaszek w komorze międzyszybowej, przy czym element grzejny jest zamocowany w dolnej części komory międzyszybowej na wysokości kilku centymetrów ponad dolną ramką dystansową.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A3 (21) 443409 (22) 2023 01 03

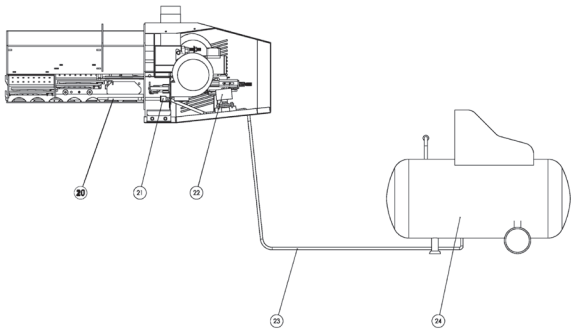
- (51) F23B 30/10 (2006.01)
F23H 7/08 (2006.01)
F23H 15/00 (2006.01)
F23L 13/06 (2006.01)

- (61) 436873
(71) MARTYCHOWIEC KAZIMIERZ MK MIKRO ENERGIA,
Opole
(72) MARTYCHOWIEC KAZIMIERZ
(54) **Palnik na paliwo z urządzeniem regulującym
dopływ powietrza**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem usuwania na bieżąco zgromadzonych spieków z niedopalonego opału za pomocą pneumatycznego systemu czyszczenia paleniska. Palnik według wynalazku P.436873 posiadający obudowę, co najmniej jeden podajnik paliwa, co najmniej dwie pary rusztów z których każda para składa się ze stałego rusztu z otworami oraz ruchomego rusztu z otworami, które to pary rusztów ułożone schodkowo pod wylotem podajnika, przewód zsykowy nad podajnikiem, przegrodę pomiędzy paleniskiem a zespołami zasilającymi, osłony boczne paleniska z otworami, oraz co najmniej dwa wentylatory i umieszczone w przestrzeni przed paleniskiem tak, że jeden z nich połączony jest z górną częścią przestrzeni paleniskowej, zaś drugi połączony jest z dolną częścią przestrzeni paleniskowej, gdzie w jej dolnej części przestrzeni paleniskowej umieszczone są po obu stronach paleniska przesuwne blokady powietrza w postaci przesłon umieszczonych zasadniczo prostopadle do rusztów, które to blokady połączone są z siłownikiem za pomocą prętów przesłon, umieszczonych w równoległych do paleniska prowadnicach usadowionych w mocowanych do obudowy obejmach charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy w jej dolnej części umieszczony jest zawór elektromagnetyczny połączony z jednej strony ze źródłem sprężonego powietrza za pomocą przewodu korzystnie elastycznego, z drugiej strony z rozdzielnią pneumatyczną umieszczoną styecznie

do przegrody, ponadto z rozdzielni pneumatycznej wyprowadzone są do dolnej części paleniska co najmniej dwie dysze (20), korzystnie cztery.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 443419 (22) 2023 01 05

(51) F26B 17/00 (2006.01)

F26B 3/02 (2006.01)

F26B 21/06 (2006.01)

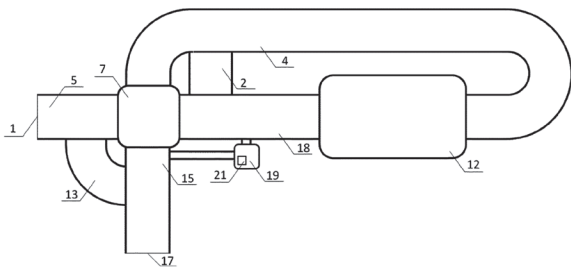
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) OBSTAWSKI PAWEŁ; GÓRNICKI KRZYSZTOF

(54) Suszarnia konwekcyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest suszarnia konwekcyjna. Ujawniono suszarnię konwekcyjną do przemysłowego suszenia produktów roślinnych takich jak: warzywa, owoce, zboże, drewno oraz biomasa rolnicza i leśna; wyposażoną w połączone kanałami powietrznymi w obiegu medium suszącego wymiennik ciepła, wentylator, komorę suszarniczą, nagrzewnicę oraz połączone w obiegu termodynamicznym parownik i skraplacz, zawierającą trójniki kanałowe z przepustnicami połączonymi operacyjnie z czujnikami i sterownikiem. Suszarnia umożliwia realizację procesu suszenia o zredukowanej energochłonności procesu oraz efektywne sterowanie obiegiem medium suszącego, uzależnione od aktualnych parametrów temperaturowych i wilgotnościowych medium suszącego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 443437 (22) 2023 01 05

(51) F41C 23/10 (2006.01)

F41C 23/12 (2006.01)

F41C 23/04 (2006.01)

F41C 23/14 (2006.01)

F41C 7/00 (2006.01)

(71) BUKIEL KORNEL, Bukowa

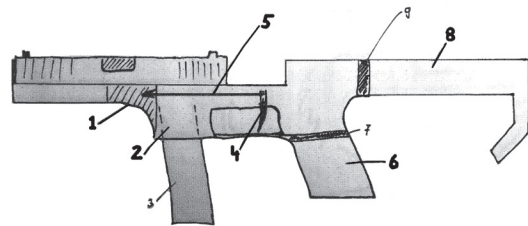
(72) BUKIEL KORNEL

(54) Konstrukcja szkieletu pistoletu zmieniająca sposób jego użytkowania do układu (systemu) trzypunkowego z rozdzielaniem gniazda magazynka od chwytu pistoletowego

(57) Konstrukcja szkieletu pistoletu wyposażona w komorę spustową (1) umożliwiającą montaż mechanizmu spustowego, charakteryzuje się tym, że ma gniazdo magazynka (2) oddzielne

od chwytu pistoletowego (6) i spust (4) umieszczony poza gniazdem magazynka (2) wyposażony w układ przeniesienia siły na mechanizm spustowy (5) oraz kolbę (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 443411 (22) 2023 01 04

(51) F41H 5/00 (2006.01)

F41H 5/02 (2006.01)

F41H 5/04 (2006.01)

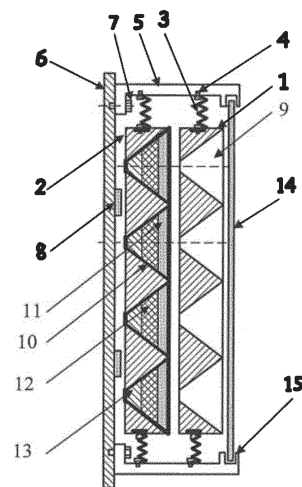
(71) KŁOPOCKI SZYMON, Wrocław

(72) KŁOPOCKI SZYMON

(54) Warstwowy, segmentowy pancerz pasywny

(57) Warstwowy, segmentowy pancerz pasywny, który ma być niewidoczny z zewnątrz i który przeznaczony jest do stosowania jako dopancerzenie lub jako ochrona dodatkowa obiektów stacjonarnych, posiadający skrajną perforowaną warstwę (1) ochronną zewnętrzną i skrajną warstwę (2) ochronną wewnętrzną, charakteryzuje się tym, że perforowana warstwa (1) ochronna zewnętrzna wykonana jest z płyty polietylenowej a warstwa (2) ochronna wewnętrzna wykonana jest z płyty polietylenowej, w której utworzone są otwory, które wypełnione są kompozytem, przy czym warstwa (1) ochronna zewnętrzna i warstwa (2) ochronna wewnętrzna niezależnie od siebie zawieszono na elementach (3) sprężystych, sprężynach metalowych lub elastomerach, zamocowanych za pomocą śrub montażowych (4) do konstrukcji (5) nośnej metalowej, która za pomocą śrub montażowych (7) zamontowana jest na poszyciu (6) pojazdu albo obiektu stacjonarnego, ponadto na poszyciu (6) pojazdu albo obiektu stacjonarnego zamontowane są elementy dystansowe (8) wykonane z elastomeru lub ze sprężyn dystansowe (8) wykonane z metalu, a całość konstrukcji segmentowego pancerza jest zamaskowana przez blachę (14) stalową wsuniętą w prowadzenie (15) wykonane w konstrukcji (5) nośnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 443404 (22) 2023 01 03

(51) F41H 5/04 (2006.01)

F41H 5/00 (2006.01)

F41H 7/04 (2006.01)

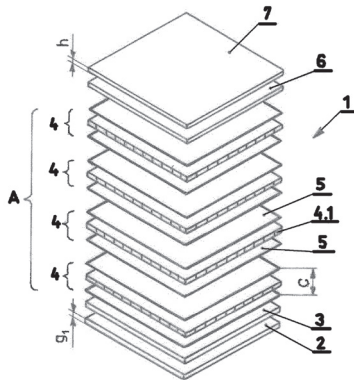
(71) HUTA STALOWA WOLA SPÓŁKA AKCYJNA,
Stalowa Wola; WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI
PANCERNEJ I SAMOCHODOWEJ, Sulejówek

(72) BIEŃKOWSKI MARCIN; DUDEK ZBIGNIEW;
JAKIMIĄK JAKUB; STARCZEWSKI LECH;
SZUDROWICZ MAREK; ŚWIĄDĘR WALDEMAR

(54) **Kompozytowy, hybrydowy absorber energii uderzenia płaskodennego pojazdu, zwłaszcza gąsienicowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozytowego, hybrydowego absorbera energii uderzenia płaskodennego pojazdu, zwłaszcza gąsienicowego, znajdującego zastosowanie w technice wojskowej. Kompozytowy, hybrydowy absorber energii uderzenia płaskodennego pojazdu gąsienicowego (1) ma strukturę płytową, wielowarstwową. Po stronie zewnętrznej znajduje się pancerna płyta (2), na niej naklejona jest warstwa (3) z laminatu aramidowego, na której znajduje się pakiet (A) modułów dyssypatywnych (4). Każdy z modułów dyssypatywnych (4) ma rdzeń (4.1) ze stopu aluminium, o kształcie plastra miodu z komórkami heksagonalnymi, oklejony z obu stron powłoką (5) z laminatu i/lub tkanin z włókna szklanego. Z kolei na pakiecie (A) modułów dyssypatywnych (4) usytuowana jest warstwa separująca (6), wykonana ze spienionego, względnie ażurowego termoplastycznego elastomeru poliestrowego o zmiennym gradientcie gęstości. Warstwa separująca (6) ma postać jednolitej płyty, z jednej strony płaskiej, a z drugiej strony zaopatrzonej w wypukłości o kształcie zbliżonym do fragmentu elipsy o dłuższej osi O_1 prostopadłej do płaskiej strony. Grubość (h) warstwy separującej (6) stanowi $0,25 \div 0,6$ grubości (c) pojedynczego modułu dyssypatywnego (4). Wypukłości korzystnie rozmieszczone są regularnie wzdłuż i wzdłuż z podziałką rozmieszczenia h_2 najlepiej zbliżona do całkowitej wysokości (h) warstwy separującej (6). Ponad warstwą separującą (6) znajduje się płyta pancerna (7) zamocowana rozłącznie do dna pojazdu gąsienicowego.

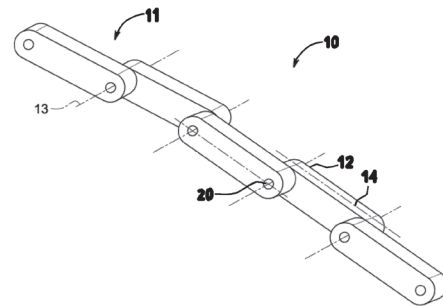
(9 zastrzeżeń)



(54) **Urządzenie pomiarowe do pomiaru kształtu powierzchni trójwymiarowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie pomiarowe (10) do pomiaru kształtu powierzchni trójwymiarowej zawierające pierwszy zespół pomiarowy tworzący łańcuch pomiarowy (11) złożony z ogniw pomiarowych (12) mierzących kąty względne pomiędzy osiami podłużnymi (14) kolejnych ogniw łańcucha pomiarowego (11), charakteryzujące się tym, że ogniwa pomiarowe (12) są zaopatrzone w czujniki (20) mierzące kąty względne, które są czujnikami elektronicznymi zaopatrzonymi w przetworniki analogowo-cyfrowe, przy czym poszczególne ogniwa pomiarowe (12) są połączone ze sobą w sposób umożliwiający swobodny obrót połączonych ogniw względem siebie, ponadto czujniki (20) mierzące kąty względne zaopatrzone są w moduły komunikacyjne, przesyłające do kanału komunikacyjnego dane cyfrowe reprezentujące wartości kątów względnych pomiędzy poszczególnymi ogniwami pomiarowymi (12) odebrane z przetworników analogowo-cyfrowych, oraz dane cyfrowe reprezentujące identyfikujące parametry fizyczne ogniwa (12) łańcucha pomiarowego (11).

(9 zastrzeżeń)



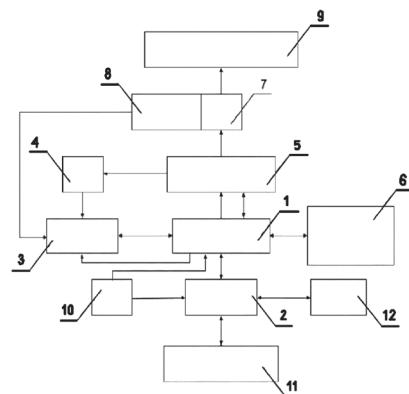
A1 (21) 443412 (22) 2023 01 04

(51) G02B 7/00 (2021.01)
G02B 23/00 (2006.01)
G02B 27/00 (2006.01)
G06F 17/40 (2006.01)
G06F 9/44 (2018.01)
H04L 12/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) JEDWABNY TOMASZ; BARTKOWIAK PATRYK;
PATELSKI RADOSŁAW; PAZDERSKI DARIUSZ

(54) **Układ do sterowania i nadzoru precyzyjnego instrumentów optycznych, zwłaszcza teleskopów astronomicznych oraz sposób sterowania i nadzoru precyzyjnego instrumentów optycznych, zwłaszcza teleskopów astronomicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do sterowania i nadzoru precyzyjnego instrumentów optycznych, zwłaszcza teleskopów astronomicznych oraz sposób sterowania i nadzoru precyzyjnego instrumentów optycznych, zwłaszcza teleskopów astronomicznych. Układ do sterowania i nadzoru precyzyjnego instrumentów



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 443420 (22) 2023 01 05

(51) G01B 7/28 (2006.01)
G01B 7/30 (2006.01)

(71) SADDLEFIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) GÓRECKI SEBASTIAN; ŚWIĘCICKI HENRYK

optycznych, zwłaszcza teleskopów astronomicznych, charakteryzujący się tym, że stanowi go układ mikroprocesorowy (1), który połączony jest z jednej strony z układem komputerowym (2) połączonym z bazą danych (12), aplikacjami klienckimi (11) i GPS (10), z drugiej strony połączony jest z układem sekwencyjnym (3), który połączony jest z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (4), ponadto układ mikroprocesorowy (1) podłączony jest do enkoderów (8) oraz do wzmacniacza mocy (5), który poprzez silniki połączony jest z urządzeniem mechanicznym (9) którym jest manipulator, wyposażony w złącza obrotowe napędzane silnikami oraz z układem zarządzania zasilaniem i rozpraszania energii (6), z GPS (10).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 443427 (22) 2023 01 06

(51) G02B 7/00 (2021.01)

G02B 21/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

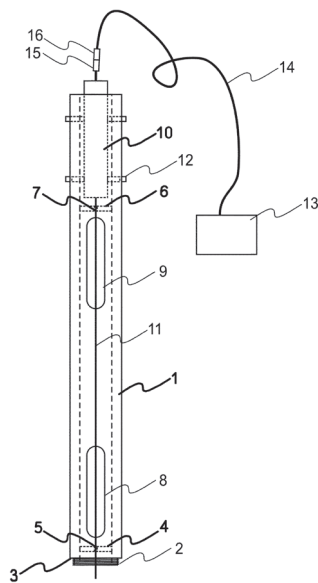
(72) WASYL CZYK PIOTR

(54) **Urządzenie do justowania mikroskopu optycznego**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest urządzenie do justowania mikroskopu optycznego, zawierające rurę (1) wyposażoną na jednym końcu w gwint zewnętrzny (3) do mocowania w miejscu obiektywu mikroskopowego, która to rura (1) posiada dwie przesłony, dolną przesłonę (4) zawierającą otwór (5) i górną przesłonę (6) zawierającą otwór (7) umieszczone dokładnie współosiowo z osią gwintu (3), charakteryzujące się tym, że rura (1) posiada na drugim

końcu zamocowany laser (10), którego wiązka przechodzi przez obie przesłony.

(14 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 131184 (22) 2023 01 03

(51) E04F 13/26 (2006.01)
E04F 19/06 (2006.01)

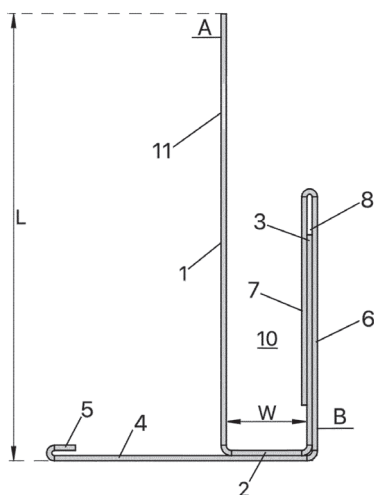
(71) FIRMA HANDLOWO USŁUGOWO PRODUKCYJNA
BLACHODACH JANUSZ I BARTOSZ BOCHNAK
SPÓŁKA JAWNA, Tarnów

(72) BOCHNIAK BARTOSZ

(54) Narożnik okładzin ścian i podsufitek dachowych

(57) Narożnik okładzin ścian i podsufitek dachowych, wykonany z arkuszy wyrobu hutniczego, będący zamontowanym na zewnętrznej powierzchni obiektu budowlanego podłużnym, wykończonym elementem konstrukcyjnym, charakteryzujący się tym, że stanowią go połączone ze sobą nieruchomo dwa komponenty profilowe, występujące w postaci ceownika (A) oraz kątownika (B), gdzie ceownik (A) stanowi część wewnętrzną i posiada zaopatrzone w otwory montażowe (11) skrzydło dłuższe (1), przechodzące w łącznik (2), zakończony skrzydłem krótszym (3), zaś kątownik (B) stanowi część zewnętrzną i posiada ramię stabilizujące (4), zakończone na jednym swoim końcu zagiętym występem (5), zaś na drugim swoim końcu przechodzące w ramię utrzymujące (6), zakończone ramieniem zagiętym (7), przy czym ramię utrzymujące (6) oraz ramię zagięte (7) tworzy stanowiący płaską szczelinę zamek (8), w który wsunięte jest skrzydło krótsze (3), przy tym łącznik (2) oparty jest na całej swojej zewnętrznej powierzchni z wewnętrzną powierzchnią ramienia stabilizującego (4), z kolei pomiędzy skrzydłem dłuższym (1) a łącznikiem (2), pomiędzy łącznikiem (2) a skrzydłem krótszym (3) oraz pomiędzy ramieniem stabilizującym (4) a ramieniem utrzymującym (6) występuje kąt prosty.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 131186 (22) 2023 01 05

(51) F16B 23/00 (2006.01)

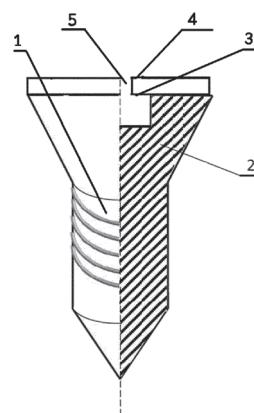
(71) HORAK KRZYSZTOF, Katowice

(72) HORAK KRZYSZTOF

(54) Wkręt

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkręt o kształcie stożkowym z nacięciem na powierzchni płaskiej łba wkręta. Wkręt o łbie w kształcie stożka, na którego części płaskiej jest nacięcie znamienne tym, że nacięcie (3) jest wyżłobieniem w postaci klepsydry, którego środek symetrii jest w osi symetrii wkręta (1), a w najwęższym miejscu klepsydra ma szerokość X, przy czym nad nacięciem (3), na łbie wkręta znajduje się płaskie przykrycie (4) z prostokątnym otworem (5) o szerokości X, znajdującym się w osi klepsydry nacięcia (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 131190 (22) 2023 01 05

(51) F16F 1/02 (2006.01)

F16F 1/46 (2006.01)

A47B 97/00 (2006.01)

(71) SOBOCIŃSKI MARIUSZ AMS TECHNOLOGY, Prażmów

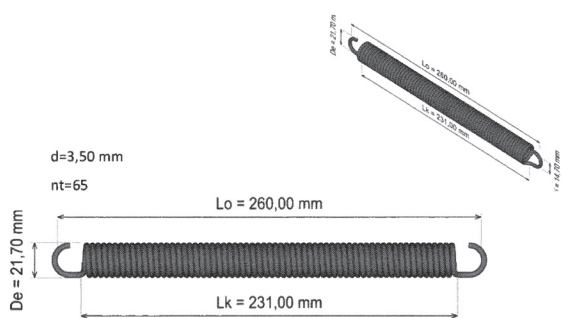
(72) SOBOCIŃSKI MARIUSZ

(54) Innowacyjna sprężyna podnośnika meblowego 3,5

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku sprężyna naciągowa używana w podnośnikach mebli tapicerowanych typu (OTOMANA). Sprężyna wykonana jest z drutu sprężynowego wg. normy EN10270-1 klasa SH o przekroju okrągłym i średnicy 3,50 mm. Wykonanie sprężyny o średnicy 21,70 mm (De), długości 260 mm (Lo) oraz liczbie zwoi czynnych 65 (nt) z drutu o przekroju 3,50 mm (d) zapewnia zachowanie liniowych parametrów sitowych sprężyny przy zmniejszeniu masy sprężyny o 32% w stosunku do sprężyn obecnie używanych na rynku (parametry sprężyny standardowej (d=4,00; De=26,50; nt=59; Lo=266)). Zmniejszona średnica (De) w stosunku do sprężyny obecnie stosowanej umożliwia wydłużoną pracę podnośnika meblowego ze względu na brak

ocierania się sprężyny o elementy konstrukcyjne podnośnika podczas jego pracy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 131185 (22) 2023 01 04

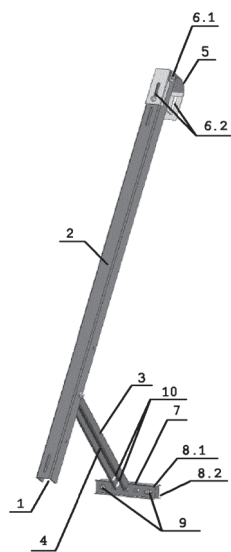
- (51) H02S 20/23 (2014.01)
- H02S 20/30 (2014.01)
- F24S 25/61 (2018.01)
- E04D 13/18 (2018.01)

- (71) SUNTEC BOGACKI ROMANIUK SPÓŁKA JAWNA,
 Warszawa
- (72) BOGACKI ŁUKASZ; ROMANIUK GRZEGORZ

(54) Element wsporczy paneli fotowoltaicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element wsporczy paneli fotowoltaicznych składający się z dwóch otwartych profili aluminiowych, charakteryzujący się tym, że wewnątrz kanału w kształcie litery „U” (1) profilu montażowego (2), pod kątem α od 30° do 130° znajduje się profil wsporczy (3) o długości mniejszej niż profil montażowy (2), którego wewnętrzne boczne ściany mają wgłębienia (4) w kształcie litery „C”, przy czym oba profile są zespolone poprzez połączenie śrubowe umożliwiające obrót profilu montażowego (2) pod kątem α od 30° do 130°, zaś profil montażowy jest łukowym okuciem (5) wykonanym z blachy stalowej, połączonym z profilem montażowym (2) śrubowo poprzez otwory montażowe (6.1, 6.2) okucia i profilu, a profil wsporczy (3) jest zwińczoney okuciem (7), składającym się z dwóch blach stalowych o kształcie otwartych profili (8.1, 8.2) połączonych ze sobą śrubowo posiadających otwory montażowe (9), połączonych z profilem wsporczym (3) wspornikowo za pomocą śrub (10) jednej z blach stalowych (8.1) znajdującą się wewnątrz kanału profilu wsporczego (3).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443164	A01G (2018.01)	5
443391	C08L (2006.01)	8
443392	C08L (2006.01)	8
443400	C23C (2006.01)	9
443402	E06B (2006.01)	10
443403	A61L (2006.01)	6
443404	F41H (2006.01)	11
443405	A61K (2006.01)	6
443406	A61F (2006.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443407	C08L (2006.01)	8
443409	F23B (2006.01)	10
443410	B02C (2006.01)	7
443411	F41H (2006.01)	11
443412	G02B (2021.01)	12
443413	B61D (2006.01)	7
443414	B61D (2006.01)	8
443416	A01C (2006.01)	5
443418	A61F (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443419	F26B (2006.01)	11
443420	G01B (2006.01)	12
443422	C12C (2006.01)	9
443423	E04G (2006.01)	9
443424	A47L (2006.01)	5
443427	G02B (2021.01)	13
443436	E04H (2006.01)	9
443437	F41C (2006.01)	11

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131184	E04F (2006.01)	14
131185	H02S (2014.01)	15
131186	F16B (2006.01)	14
131190	F16F (2006.01)	14